

جمهوری اسلامی ایران
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور

آیین‌نامه سازه‌های بتنی حجیم

نشریه شماره ۳۴۴

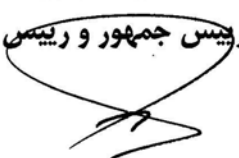
(بخش الحاقی به آیین‌نامه بتن ایران "آبا")

معاونت امور فنی
دفتر امور فنی، تدوین معیارها و
کاهش خطرپذیری ناشی از زلزله



بسمه تعالی

ریاست جمهوری
سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور
رئیس سازمان

شماره : ۱۰۰/۱۱۱۴۹۵	بخشنامه به دستگاه‌های اجرایی، مهندسان مشاور و پیمانکاران
تاریخ : ۱۳۸۵/۷/۵	
موضوع : آیین‌نامه سازه‌های بتنی حجیم	
به استناد آیین‌نامه استانداردهای اجرایی طرح‌های عمرانی، موضوع ماده (۲۳) قانون برنامه و بودجه و در چارچوب نظام فنی و اجرایی کشور مصوبه شماره ۴۲۳۳۹/ت ۳۳۴۹۷ هـ مورخ ۱۳۸۵/۴/۲۰ هیات محترم وزیران به پیوست نشریه شماره ۳۴۴ دفتر امور فنی، تدوین معیارها و کاهش خطرپذیری ناشی از زلزله این سازمان، با عنوان «آیین‌نامه سازه‌های بتنی حجیم» به عنوان یکی از بخش‌های الحاقی آیین‌نامه بتن ایران از نوع گروه اول (لازم‌الاجرا)، ابلاغ می‌شود تا از تاریخ ۱۳۸۵/۸/۱ به اجرا درآید. رعایت کامل مفاد این نشریه از طرف دستگاه‌های اجرایی، مهندسان مشاور، پیمانکاران و عوامل دیگر در طرح‌های عمرانی، الزامی است. ولی در یک دوره گذر دوساله تا ۱۳۸۷/۸/۱، استفاده از دیگر آیین‌نامه‌های معتبر مجاز خواهد بود. فرهاد رهبر معاون رئیس جمهور و رئیس سازمان 	

اصلاح مدارک فنی

خواننده گرامی :

دفتر امور فنی، تدوین معیارها و کاهش خطرپذیری ناشی از زلزله سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور با استفاده از نظر کارشناسان برجسته مبادرت به تهیه این اثر نموده و آن را برای استفاده جامعه مهندسی کشور در اختیار قرار داده است. این دفتر معتقد است که با وجود تلاش فراوان، این اثر مصون از ایرادهایی نظیر غلط‌های مفهومی، فنی، ابهام، ابهام و اشکالات موضوعی نیست.

از این رو، این دفتر صمیمانه از شما خواننده گرامی تقاضا دارد در صورت مشاهده هرگونه ایراد و اشکال فنی مراتب را به صورت زیر گزارش فرمایید :

۱- شماره بند و صفحه موضوع مورد نظر را مشخص کنید.

۲- ایراد مورد نظر را بصورت خلاصه بیان دارید.

۳- در صورت امکان متن اصلاح شده را برای جایگزینی ارسال نمایید.

۴- نشانی خود را برای تماس احتمالی ذکر فرمایید.

کارشناسان این دفتر نظرهای دریافتی را به‌دقت مطالعه نموده و اقدام لازم را معمول خواهند داشت. پیشاپیش از همکاری و دقت نظر شما همکار ارجمند قدردانی می‌شود.

نشانی برای مکاتبه :

تهران، خیابان ملاصدرا، خیابان شیخ بهایی، کوچه لادن، سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور، دفتر امور

فنی، تدوین معیارها و کاهش خطرپذیری ناشی از زلزله، صندوق پستی ۱۹۹۱۷۴۵۴۸۱

<http://tec.mporg.ir>

آیین نامه بتن ایران

(آبا)

مبحث دوم – سازه‌های خاص

پیشگفتار

آیین نامه سازه های بتنی حجیم از بخش های الحاقی به آیین نامه بتن می باشد. همان گونه که در آیین نامه بتن ایران آمده است ضوابط ویژه سازه ها یا ابنیه خاص موضوع بخش های بعدی آیین نامه بتن ایران خواهد بود. هدف از تهیه این آیین نامه "ارایه حداقل ضوابط و مقررات ویژه مربوط به سازه های بتنی حجیم است که طراحی و اجرای آنها نیازمند تدابیر خاص می باشد و با رعایت آنها میزان مناسبی از ایمنی، قابلیت بهره برداری و پایداری این سازه ها تامین می شود." در مورد این آیین نامه به نکات زیر اشاره می شود.

- در تدوین آیین نامه رعایت جدیدترین روش های اجرایی و طراحی با ملاحظه شرایط اقلیمی و اجرایی کشور مورد نظر بوده است.

- در نگارش آیین نامه علائم متحد الشکل مورد تائید سازمان بین المللی استاندارد (ISO) به کار گرفته شده است.

- در استفاده از واژه های تخصصی سعی شده است تا حد امکان از واژه های «واژه نامه بتن» که از ضمایم آبا محسوب می شود استفاده به عمل آید.

تدوین آیین نامه سازه های بتنی حجیم بر اساس نیاز جامعه مهندسی و با توجه به پروژه های متعدد سدسازی در دست مطالعه و احداث در دستور کار قرار گرفت. به این منظور گروه کاری متشکل از کارشناسان منتخب زیرکمیته سدهای بتنی از کمیته ملی سدهای بزرگ ایران، IRCOLD، برای تدوین آیین نامه انتخاب شدند. مطالب تهیه شده از طرف گروه کارشناسی به منظور بررسی و اظهار نظر برای اعضای کمیته تدوین آیین نامه بتن ایران و نیز برخی شرکت ها و موسسات ارسال گردید. نظریات ارسال شده در کمیته مورد بررسی مجدد قرار گرفت و متن نهایی به تصویب داوران رسید.

معاونت امور فنی علاوه بر گروه های کارشناسی تدوین و داوری مشروح فوق از سرکار خانم مهندس پورسید، مدیرکل، و نیز آقایان مهندس علیرضا دولتشاهی و مهندس علی تبار همکاران دفتر امور فنی تدوین معیارها و کاهش خطر پذیری ناشی از زلزله که در امور پشتیبانی و نظارتی پروژه در راستای اهداف دفتر تلاش داشتند تشکر می نماید.

فرآیند تدوین آیین نامه:

کمیته تدوین:

- دالی بدار
- محمد رضا جبروتی
- حمید رضا خاشعی
- علی اکبر رمضانپور
- ساسان زهتاب
- هرمز فامیلی
- فرزاد منوچهری دانا

کمیته بررسی کننده:

- اسماعیل اسماعیل پور
- حمید جاسمی زرگانی
- محمد شکرچی زاده
- محمود نیلی
- سید اکبر هاشمی
- شرکت‌های مهندس مشاور و یا موسساتی که در پاسخ به نظرخواهی از این مجموعه اظهار نظر کرده‌اند عبارتند از:
مهندسين مشاور آب و محیط خاورمیانه، انستیتو مصالح ساختمانی - دانشگاه تهران، مهندسين مشاور دزآب، مهندسين مشاور کوبان‌کاو، شرکت مهندسی مشاور مه‌اب قدس، شرکت سهامی خدمات مهندسی برق - مشانیر

حبیب امین‌فر
معاون امور فنی
تابستان ۱۳۸۵

سازه‌های بتنی حجیم

فهرست مطالب

فصل اول - کلیات

۱۷	۱-۱- هدف
۱۷	۲-۱- تعریف
۱۸	۳-۱- دامنه کاربرد
۱۸	۴-۱- مبانی و طراحی
۱۸	۵-۱- روش‌های تحلیل
۱۸	۶-۱- واحدها، علائم و اختصارات
۱۹	۷-۱- استانداردها و متون مرتبط با آیین‌نامه

فصل دوم - مصالح بتن

۲۱	۱-۲- سنگدانه‌ها
۲۵	۲-۲- سیمان
۲۸	۳-۲- مواد افزودنی
۳۰	۴-۲- آب

فصل سوم - کیفیت و طرح اختلاط بتن

۳۱	۳-۰- علائم اختصاری
۳۱	۱-۳- مبانی تعیین نسبت‌های اختلاط
۳۲	۲-۳- پایایی بتن
۴۰	۳-۳- تعیین نسبت‌های اختلاط بر اساس مخلوط‌های آزمایشی
۴۱	۴-۳- ارزیابی و پذیرش بتن

فصل چهارم - تولید بتن

۴۵	۱-۴- نیروی انسانی، تجهیزات و آماده‌سازی مصالح
۴۶	۲-۴- تولید بتن
۴۸	۳-۴- دمای بتن

فصل پنجم - اجرای بتن حجیم

۵۳	۱-۵- نیروی انسانی، تجهیزات و آماده‌سازی محل بتن‌ریزی
۵۶	۲-۵- انتقال، ریختن و تراکم بتن
۶۴	۳-۵- پرداخت سطوح، قالب برداری و تعمیرات
۶۵	۴-۵- عمل‌آوری و محافظت بتن

فصل ششم - اصول تحلیل و طراحی

۶۷	۰-۶- علایم اختصاری
۶۸	۱-۶- کلیات
۶۸	۲-۶- تعاریف
۶۹	۳-۶- خواص بتن حجیم
۷۲	۴-۶- بارگذاری حرارتی

۷۹	فهرست مراجع
۸۱	نمایه
	فهرست نشریات
	خلاصه انگلیسی

فهرست جدول‌ها

۲۲	جدول ۱-۲- حدود دانه‌بندی سنگدانه ریز (ماسه)
۲۳	جدول ۲-۲- حدود دانه‌بندی محدوده‌های سنگدانه‌های درشت (شن)
۲۴	جدول ۳-۲- آزمایش‌های کنترل کیفیت مصالح سنگی
۲۵	جدول ۴-۲- تواتر انجام آزمایش‌های کنترل کیفیت سنگدانه‌ها در حین اجرا
۲۶	جدول ۵-۲- سیمان‌های قابل مصرف در بتن برای مقابله با درجات حمله سولفات‌ها
۲۷	جدول ۶-۲- آزمایش‌های کارگاهی سیمان‌های پرتلند
۲۸	جدول ۷-۲- افزودنی‌های شیمیایی مصرفی در بتن حجیم
۳۴	جدول ۱-۳- عوامل مؤثر در حمله شیمیایی زیان‌آور به بتن
۳۵	جدول ۲-۳- مقدار کل حباب هوا برای بتن مقاوم در برابر یخ‌زدان
۳۶	جدول ۳-۳- حداکثر نسبت آب به سیمان مجاز برای بتن‌های حجیم
۴۱	جدول ۴-۳- مقاومت فشاری متوسط لازم در حالتی که نتایجی برای تعیین انحراف استاندارد در دسترس نباشد
۴۷	جدول ۱-۴- رواداری توزین اجزای تشکیل دهنده بتن‌های حجیم
۵۰	جدول ۲-۴- روش‌های پیش‌سرمايش
۵۵	جدول ۱-۵- فاصله زمانی نوبت‌های بتن‌ریزی
۶۰	جدول ۲-۵- حداکثر ضخامت و حداقل زمان بین دو نوبت بتن
۷۶	جدول ۱-۶- ضرایب تبادل حرارتی بتن
۷۷	جدول ۲-۶- ضریب انبساط حرارتی
۷۸	جدول ۳-۶- حداکثر گرادیان حرارتی مجاز به صورت تابعی از اندازه بلوک‌ها

فهرست شکل‌ها

۴۲	شکل ۱-۳- نمودار کنترل کیفیت تولید سنگدانه‌ها
----	--

فصل اول

کلیات

□ ۱-۱- هدف

هدف این آیین‌نامه ارایه حداقل ضوابط و مقررات ویژه مربوط به سازه‌های بتنی حجیم است که طراحی و اجرای آنها نیازمند تدابیر خاص می‌باشد و با رعایت آنها میزان مناسبی از ایمنی، قابلیت بهره برداری و پایداری این سازه‌ها تامین می‌شود.

□ ۱-۲- تعریف

بتن حجیم

هر حجمی از بتن (معمولا با ابعاد بزرگ) که نیازمند تدابیری ویژه برای کاهش ترک خوردگی ناشی از گرمای آگیری (هیدراتاسیون) سیمان باشد، بتن حجیم نامیده می‌شود.

واکنش میان سیمان و آب، توام با تولید گرما می‌باشد و سبب افزایش قابل ملاحظه دمای درون قطعات بزرگ بتنی می‌شود. اگر این گرما نتواند به سرعت تخلیه شود، تغییر حجم ناشی از افزایش و کاهش دمای سازه، ممکن است تنش‌ها و کرنش‌های قابل ملاحظه‌ای ایجاد نماید که ترک خوردگی بتن را به دنبال خواهد داشت.

تدابیر لازم برای کنترل دمای بتن ممکن است قبل، همراه و یا بعد از بتن ریزی اعمال شوند.

اندازه بزرگترین دانه سنگی بتن‌های حجیم معمولا بزرگتر از بتن‌های متداول است و دانه بندی سنگدانه‌ها باید با دقت بیشتری کنترل شود تا با حداقل سیمان ممکن (یا به کمک پوزولان‌ها)، طرح اختلاط مناسب تهیه گردد.

هدف از طراحی بتن حجیم برآوردن الزامات مورد نیاز همراه با تولید کمترین گرمای ممکن و درنظر داشتن صرفه اقتصادی است. معمولا پایداری، مسائل حرارتی و اقتصاد مهمترین عوامل در طراحی سازه‌های بتنی حجیم هستند و عامل مقاومت اغلب در درجه دوم اهمیت قرار دارد.

در طراحی مخلوط‌های بتنی حجیم با کیفیت (مقاومت و پایداری) مطلوب، باید کمترین مقدار سیمان به مصرف برسد، تا ترک خوردگی حرارتی کاهش یابد.

□ ۱-۳-دامنه کاربرد

ضوابط و مقررات این آیین‌نامه باید در طرح، محاسبه، اجرا و کنترل مشخصات مواد تشکیل دهنده در ساخت سازه‌های بتنی حجیم رعایت شوند. این آیین‌نامه مربوط به سازه‌های بتنی حجیمی است که با سنگدانه‌ها و سیمان‌های پرتلند یا آمیخته مجاز ساخته می‌شوند.

این آیین‌نامه یکی از بخش‌های الحاقی به آیین‌نامه بتن ایران است و شامل ضوابط تکمیلی مربوط به سازه‌های بتنی حجیم می‌باشد.

□ ۱-۴-مبانی طراحی

در این آیین‌نامه طراحی سازه‌های بتنی بر مبنای تنش‌های مجاز صورت می‌گیرد.

□ ۱-۵-روش‌های تحلیل

در سازه‌های بتنی حجیم معمولاً از روش‌های تحلیل اجزای محدود استفاده می‌شود. به طور خاص روش‌های زیر برای تحلیل سدهای بتنی کاربرد دارند.

الف- تحلیل وزنی

ب- بار آزمون

پ- شبیه سازی دال

ت- اجزای محدود

ث- روش‌های آزمایشگاهی شامل ساخت و مطالعه مدل

□ ۱-۶-واحدها، علائم و اختصارات

سیستم واحدهای مورد استفاده برای کمیتهای مختلف در این آیین‌نامه سیستم دهدهی بین المللی (S.I) است.

واحدهایی که در این آیین‌نامه مورد استفاده قرار گرفته‌اند، عبارتند از:

الف- برای طول، متر (m) و میلیمتر (mm)

ب- برای سطح، متر مربع (m²) و میلیمتر مربع (mm²)

پ- برای بارهای متمرکز، کیلونیوتن (kN) و برای بارهای گسترده طولی، کیلونیوتن بر متر (kN/m) و برای بارهای گسترده سطحی کیلو نیوتن بر متر مربع (kN/m²) که برابر با یک کیلو پاسکال (kPa) است.

ت- برای جرم مخصوص (جرم واحد حجم)، کیلوگرم بر متر مکعب (kg/m³)

ث- برای وزن مخصوص (وزن واحد حجم)، کیلونیوتن بر متر مکعب (kN/m³)

ج- برای تنش‌ها و مقاومت‌ها، مگاپاسکال (MPa) که معادل یک نیوتن بر میلیمتر مربع یا مگا نیوتن بر مترمربع (MN/m^2) است و گیگاپاسکال که معادل هزار مگاپاسکال است.

چ- برای لنگرها، کیلونیوتن - متر (kN.m)

ح- برای دما، درجه سانتیگراد (سلسیوس) ($^{\circ}\text{C}$)

□ ۱-۷- استانداردها و متون مرتبط با آیین‌نامه

در مواردی که بین مفاد این آیین‌نامه و سایر آیین‌نامه‌ها، آیین کاربردها و مشخصات فنی اجرایی منتشر شده توسط دفتر امور فنی تدوین معیارها و کاهش خطر پذیری ناشی از زلزله سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور یا موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران در مورد سازه‌های بتنی حجیم تفاوتی باشد، مشخصات، ضوابط و مقررات ارائه شده در این آیین‌نامه اولویت دارند و نافذ خواهند بود.

فصل دوم

مصالح بتن

□ ۱-۲ سنگدانه‌ها

۱-۱-۲ کلیات

سنگدانه‌های مصرفی در بتن حجیم باید از نزدیکترین و مناسب‌ترین منابع قرضه موجود در اطراف ساختگاه تامین شوند. منابع قرضه مورد تایید می‌توانند شامل سنگدانه‌های طبیعی موجود در آبرفت‌های کنار رودخانه‌ها، تراس‌های آبرفتی مرتفع‌تر، معادن سنگ کوهی یا مخلوطی از آنها باشند.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی سنگدانه‌های مناسب برای بتن ریزی‌های حجیم باید منطبق بر ضوابط مندرج در آیین‌نامه بتن ایران باشد. افزون بر این بسیاری از سنگدانه‌هایی که حداقل کیفیت مورد نیاز را دارا می‌باشند نیز به شرط حفظ پایداری بتن می‌توانند مورد تایید قرار گیرند.

در بتن‌های حجیم به منظور کاهش مشکلات ناشی از گرمای آگیری باید با توجه به سایر الزامات طرح از بزرگترین اندازه ممکن سنگدانه استفاده شود، ولی استفاده از سنگدانه‌های درشت سبب افزایش پدیده جداسدگی در بتن می‌گردد، که این پدیده باید به کمک طراحی مخلوط‌هایی با دانه بندی مناسب و با اعمال الزامات اجرایی آیین‌نامه کنترل شود.

۲-۱-۲ طبقه بندی

الف - برای تولید بتن‌هایی با دانه بندی مناسب باید سنگدانه‌ها براساس اندازه طبقه بندی شوند. سنگدانه‌ها به دو گروه اصلی درشت (شن) و ریز (ماسه) طبقه بندی می‌شوند.

طبقه بندی سنگدانه‌های مصرفی در بتن حجیم با بزرگترین اندازه اسمی ۱۵۰ میلی متر براساس پنج محدوده زیر توصیه می‌شود:

ماسه صفر تا ۵ میلی متر

شن ۵ تا ۲۰ میلی متر

شن ۲۰ تا ۴۰ میلی متر

شن ۴۰ تا ۷۵ میلی متر

شن ۷۵ تا ۱۵۰ میلی متر

هر یک از محدوده های فوق می‌تواند بر اساس نیاز طرح و با تایید دستگاه نظارت به دو محدوده کوچکتر تقسیم شود.

- ب- استفاده از سنگدانه‌های بزرگتر از ۱۵۰ میلی متر در بتن‌های حجیم با این شرط امکان پذیر است که بتوان نشان داد در کیفیت بتن، استهلاک دستگاه‌ها و روش اجرا اثر منفی نداشته و موجب کاهش هزینه‌ها خواهد شد.
- پ- در صورت استفاده از بتن آرمه حجیم، ضوابط مندرج در آیین‌نامه بتن ایران برای تعیین حداکثر اندازه دانه سنگی لازم‌الاجرا است.
- ت- بزرگترین اندازه دانه سنگی مورد استفاده در بتن حجیم با توجه به محدودیت‌های طرح و صرفه اقتصادی تعیین می‌شود.

۲-۱-۳ دانه بندی

الف- شن و ماسه باید بطور جداگانه انباشته شده و توزیع دانه بندی هر یک باید با حدود مندرج در جداول ۲-۱ و ۲-۲ منطبق باشد.

ب- از آنجا که تغییر دانه بندی ماسه (هرچند در محدوده مجاز) پی‌آمدهای منفی در کارایی مخلوط بتن خواهد داشت، بنابراین پیمانکار باید تدابیری اتخاذ نماید تا دانه بندی ماسه مصرفی و میزان رطوبت آن تاحدامکان در طول زمان اجرا یکنواخت باقی بماند. دانه بندی ماسه باید طوری کنترل گردد که مدول نرمی ۹ نمونه از ۱۰ نمونه متوالی اخذ شده بیش از ۰/۲ با میانگین مدول نرمی ۱۰ نمونه اختلاف نداشته باشد و بهتر است رطوبت ماسه به کمتر از ۵ درصد تقلیل یابد.

پ- در بتن‌های حجیم که قطر بزرگترین سنگدانه مصرفی در آنها بیش از ۴۰ میلی متر است و به ویژه بتن‌هایی که با استفاده از سنگدانه‌های شکسته حاصل از معدن سنگ تهیه می‌شوند، چون میزان سنگدانه‌های درشت نسبت به بتن‌های معمولی زیادتر و میزان سیمان و ماسه مصرفی کمتر است، بتن ظاهری خشن داشته و چسبندگی و قوام آن کم می‌شود. در این حالت توصیه می‌شود از طریق ساخت طرح‌های اختلاط آزمایشی و پس از تایید دستگاه نظارت، این کمبود با مصرف میزان مناسبی پودر سنگ، حاصل از فرآیند تولید سنگدانه، یا دیگر افزودنی‌های معدنی مجاز جبران شود.

جدول ۲-۱- حدود دانه بندی سنگدانه ریز (ماسه)

اندازه الکهای استاندارد (میلیمتر)	۱۰	۴/۷۵ (نمره ۴)	۲/۴۰ (نمره ۸)	۱/۲۰ (نمره ۱۶)	۰/۶۰ (نمره ۳۰)	۰/۳۰ (نمره ۵۰)	۰/۱۵ (نمره ۱۰۰)	۰/۰۷۵ (نمره ۲۰۰)
درصد وزنی رد شده از هر الک	۱۰۰	۹۵-۱۰۰	۸۰-۱۰۰	۵۰-۸۵	۲۵-۶۰	۵-۳۰	۰-۱۰	۰-۵†

†درصد ذرات رد شده از الک نمره ۲۰۰ موجود در ماسه مصرفی بتن‌های حجیم نباید از ۵٪ تجاوز نماید مگر آنکه ذرات مشکله غیرپلاستیک باشند. اگر حد روانی سنگدانه‌های عبوری از الک نمره ۴۰ کمتر از ۲۵ و اندیس خمیری آن کمتر از ۵ باشد، درصد عبوری از الک نمره ۲۰۰ می‌تواند تا ۷ درصد افزایش یابد.

جدول ۲-۲- حدود دانه بندی محدوده های سنگدانه‌های درشت (شن)

در صد وزن رد شده از هر الک در هر یک از محدوده های شن				اندازه الک استاندارد (میلیمتر)
۱۵۰ تا ۷۵ میلیمتر	۷۵ تا ۴۰ میلیمتر	۴۰ تا ۲۰ میلیمتر	۲۰ تا ۵ ⁺ میلیمتر	
۱۰۰				۱۷۵
۹۰-۱۰۰				۱۵۰
۲۰-۴۵	۱۰۰			۱۰۰
۰-۱۵	۹۰-۱۰۰			۷۵
۰-۵	۲۰-۵۵	۱۰۰		۵۰
	۰-۱۰	۹۰-۱۰۰		۳۸
	۰-۵	۲۰-۵۵	۱۰۰	۲۵
		۰-۱۵	۹۰-۱۰۰	۱۹
		۰-۵	۳۰-۵۵	۹
			۰-۵	۵

⁺ بر اساس نیاز کارگاه و با نظر دستگاه نظارت می‌توان محدوده ۵ - ۲۰ را به دو بخش ۵-۱۰ و ۱۰-۲۰ تقسیم نمود.

۲-۱-۴ کیفیت سنگدانه‌ها

شن و ماسه باید تمیز، مقاوم، سخت، پایا و بدون هرگونه اندود باشد. دانه‌ها باید تا حد امکان گرد و مکعبی شکل بوده و با شرایط مندرج در آیین‌نامه بتن ایران تطابق داشته باشند.

در ضمن معیارهای بند ۲-۱-۳ آیین‌نامه باید در مورد ذرات ریزتر از الک نمره ۲۰۰ رعایت شوند.

۲-۱-۵ مرکز تولید شن و ماسه

قبل از سفارش تجهیزات و سیستم تولید شن و ماسه، اطلاعات زیر باید برای بررسی و اعلام نظر دستگاه نظارت ارائه شود.

الف- نمودار مسیر تولید سنگدانه‌ها.

ب- نقشه موقعیت دستگاه‌ها (سرندها، نقاله‌ها، سنگ شکن، ماسه شوی و ...) و مشخص نمودن محل انباشت سنگدانه‌ها.

پ- شرح و مشخصات تجهیزات مختلف سیستم بطور جداگانه مانند: نوع، اندازه، ظرفیت و قدرت.

ت- نحوه کنترل و جمع‌آوری گرد و غبار و هرز آب‌های حاصل از شستشوی مصالح.

سیستم تولید سنگدانه‌های مصرفی باید قبل از تهیه و نصب به تایید دستگاه نظارت برسد.

۲-۱-۶ ارزیابی کیفیت مصالح سنگی

برای بررسی و ارزیابی کلی کیفیت منابع قرضه مورد نظر، انجام آزمایش‌های آزمایشگاهی روی نمونه‌های اخذ شده از نقاط مختلف منبع قرضه الزامی است. در مواردی که دسترسی به نتایج این بررسی‌ها قبل از تجهیز کارگاه و استقرار آزمایشگاه در محل

کارگاه ضروری باشد، نمونه‌های اخذ شده باید به آزمایشگاه مرکزی طرف قرارداد فرستاده شوند. نمونه‌برداری از سنگدانه‌ها باید مطابق استاندارد نمونه‌برداری از سنگدانه‌ها، دت ۲۰۴، انجام شود. آزمایش‌های مورد نیاز مطابق جدول ۲-۳ می باشد، ولی الزاما به آنها محدود نمی‌شوند.

جدول ۲-۳- آزمایش‌های کنترل کیفیت مصالح سنگی

شرح آزمایش‌های کنترل کیفیت مصالح سنگی	شناسه آزمایش استاندارد ایران	شناسه آزمایش استاندارد ASTM یا CSA
دانه بندی	دت ۲۰۶	ASTM C136
وزن مخصوص ظاهری، حقیقی و جذب آب	دت ۲۱۰ و دت ۲۱۱	ASTM C127 و ASTM C128
سلامت سنگدانه‌ها	دت ۲۱۲	ASTM C88
مقاومت در برابر سیکل های یخ زدن و آب شدن	-	CSA-A23.2.24A
تعیین میزان رس و ذرات ریز تر از الک نمره ۲۰۰	دت ۲۱۸	ASTM C117
استعداد واکنش زایی سیلیسی	-	ASTM C1260 و ASTM C1293
استعداد واکنش زایی کربناتی	-	ASTM C586 و ASTM C1293
مقاومت فشاری مغزه های اخذ شده از معادن سنگ	-	ASTM C170
پتروگرافی سنگدانه‌های بتن	دت ۲۰۵	ASTM C295
تعیین میزان نا خالصی های آلی	دت ۲۱۶ و دت ۲۱۷	ASTM C40 و ASTM C87
میزان دانه‌های پولکی و سوزنی	دت ۲۲۰	ASTM D4791
کلوخه های رسی و ذرات شکننده و سست	دت ۲۲۱	ASTM C142
درصد دانه‌های سبک	دت ۲۱۹	ASTM C123
مقاومت سنگدانه در برابر سایش	دت ۲۱۵	ASTM C 535 و ASTM C131
درصد دانه‌های نرم	دت ۲۲۳	ASTM C851 و ASTM C235

نتایج آزمایش‌ها به مهندس مشاور ارایه شده و براساس مشخصات فنی پروژه توسط دستگاه نظارت یا مهندس مسئول، ارزیابی می‌شود.

۲-۱-۷ کنترل کیفیت سنگدانه‌ها

پس از طی شدن هر یک از مراحل فرآیند تولید، طبقه بندی و انباشت سنگدانه‌ها و در حین عملیات اجرایی، آزمایشگاه مستقر در کارگاه باید کیفیت سنگدانه‌های مصرفی را بر اساس برنامه کنترل کیفیت مصوب تایید نماید. کلیات برنامه کنترل کیفیت سنگدانه‌ها باید بر اساس نمودار شکل ۳-۱ باشد. کلیه برنامه ریزی‌ها و فعالیت‌های سیستماتیک باید در قالب سیستم کنترل کیفیت بکار بسته شود تا اطمینان لازم از رعایت تمامی الزامات وضع شده برای دستیابی به کیفیت مناسب حاصل گردد. نام و تواتر آزمایش‌هایی که باید در هر یک از محدوده های مختلف شن و ماسه انجام شوند، در جدول ۲-۴ درج شده است.

جدول ۲-۴- تواتر انجام آزمایش‌های کنترل کیفیت سنگدانه‌ها در حین اجرا

ردیف	نوع مصالح	شرح آزمایش	تواتر آزمایش
۱	ماسه	دانه بندی و تعیین مدول نرمی	روزی دو بار
۲	شن	دانه بندی	روزی یک بار
۳	شن و ماسه	ذرات عبوری از الک نمره ۲۰۰ از طریق شستن	روزی یک بار
۴	ماسه	درصد رطوبت	بر حسب نیاز جهت انجام تنظیم‌های لازم در طرح اختلاط
۵	شن	درصد رطوبت	روزی دو بار
۶	ماسه	حدود آتربرگ	هر هفته یک بار
۷	شن و ماسه	درصد ناخالصی‌ها	طبق نظر دستگاه نظارت
۸	شن و ماسه	وزن مخصوص ظاهری، حقیقی و جذب آب	هر هفته یک بار
۹	شن	دانه‌های پولکی و سوزنی	طبق نظر دستگاه نظارت

تواتر انجام آزمایش‌ها می‌تواند با نظر دستگاه نظارت و با توجه به اهمیت و احجام کار، همگنی و یکنواختی مصالح در محل انباشت اولیه تغییر یابد.

□ ۲-۲ سیمان

عامل چسباننده سنگدانه‌ها در بتن - یعنی خمیر سیمان - نقش مهمی در عملکرد سازه بتنی حجیم ایفا میکند. علاوه بر الزامات پایایی و مقاومتی مورد نیاز، واکنش‌های آگیری در بتن‌های حجیم باید آهسته تر از بتن‌های معمولی صورت گیرد تا گرمای حاصل از این واکنش‌ها سبب افزایش بیش از حدود مجاز دمای سازه نشود. در بتن‌های حجیم یکی از چند گونه سیمان پرتلند نوع ۲، ۴ یا ۵ و یا انواع بخصوصی از سیمان‌های آمیخته پرتلند پوزولانی و روباره‌ای استفاده می‌شود.

۲-۲-۱ سیمان‌های پرتلند

الف- سیمان پرتلند نوعی سیمان آبی است که گیرش آن در اثر ترکیب با آب آغاز شده و به تدریج سخت می‌شود. در طول این واکنش، که به آگیری (هیدراتاسیون) موسوم است، سیمان با آب ترکیب شده و ضمن تولید گرما جسم سنگ گونه‌ای بوجود می‌آید. ب- انواع سیمان‌های پرتلند که بطور معمول در بتن ریزی‌های حجیم کاربرد دارند باید علاوه بر انطباق با مشخصات ذکر شده در مشخصات سیمان پرتلند به شماره دت ۱۰۱ الزامات زیر را نیز برآورده نمایند.

سیمان نوع دو با گرمای آگیری متوسط، در صورتی برای استفاده در بتن ریزی‌های حجیم مناسب است که مجموع سه کلسیم سیلیکات و سه کلسیم آلومینات (C3S+C3A) آن کمتر از ۵۸ درصد یا گرمای آگیری ۷ روزه آن کمتر از ۷۰ کالری بر گرم باشد.

سیمان نوع چهار با گرمای آگیری کم برای سازه‌های بتنی حجیم که در آنها الزامات حرارتی تعیین کننده می‌باشد، مناسب است. گرمای آگیری ۷ روزه این سیمان به ۶۰ کالری بر گرم محدود شده است.

سیمان نوع پنج (مقاوم در برابر سولفات‌ها) به دلیل روند حرارت زایی متوسط در بتن ریزی‌های حجیم نیز کاربرد دارد. میزان سه کلسیم آلومینات در این سیمان به ۵ درصد محدود شده است. به همین دلیل زمانی که میزان سولفات در آب یا خاک مجاور سازه بتنی از حدود مجاز جدول ۲-۵ تجاوز نماید، باید از سیمان نوع پنج استفاده شود. در سازه‌های بتن آرمه حجیم که در معرض خطر حمله توام یون‌های کلرید و سولفات (مانند مناطق حاشیه خلیج فارس و دریای عمان) قرار دارد، نباید از سیمان نوع پنج استفاده شود.

جدول ۲-۵- سیمان‌های قابل مصرف در بتن برای مقابله با درجات مختلف حمله سولفات‌ها

شدت حمله سولفات‌ها	سولفات‌های محلول در آب ^۱ برحسب SO_4^{--} در خاک (درصد)	مقدار سولفات موجود در آب ^۱ برحسب SO_4^{--} (ppm)	نوع مواد سیمانی لازم	حداکثر نسبت وزنی آب به سیمان
ملايم	صفر تا ۰/۱	صفر تا ۱۵۰	-	-
متوسط	۰/۱ تا ۰/۲	۱۵۰ تا ۱۵۰۰	پرتلند نوع دو یا هم ارز آن ^{۲ و ۵}	۰/۵۰
شدید	۰/۲ تا ۲	۱۵۰۰ تا ۱۰۰۰۰	پرتلند نوع پنج یا هم ارز آن ^{۳ و ۵}	۰/۴۵
خیلی شدید	بالاتر از ۲	بالاتر از ۱۰۰۰۰	پرتلند نوع پنج + پوزولان یا روباره ^{۴ و ۵}	۰/۴۰

۱- برای تبدیل سولفات بر حسب SO_3 به SO_4 ، باید آن را در ۱/۲ ضرب نمود.

۲- سیمان هم ارز پرتلند نوع دو، سیمان پرتلند نوع ۱ استاندارد ایران با حداکثر ۸٪ سه کلسیم آلومینات یا سیمان پرتلند پوزولانی با ویژگی ضد سولفاتی متوسط می‌باشد.

۳- سیمان هم ارز پرتلند نوع پنج، سیمان پرتلند نوع ۱ استاندارد ایران با حداکثر ۵٪ سه کلسیم آلومینات یا هر نوع سیمان پرتلند استاندارد ایران که نمونه‌های آزمایشی آن در آزمایش ASTM C452 پس از ۱۴ روز ۰/۰۴ درصد یا کمتر، از خود انبساط نشان دهند، یا مخلوط هر نوع سیمان پرتلند استاندارد ایران با خاکستر بادی یا پوزولان طبیعی، میکروسیلیس یا روباره می‌باشد. مواد پوزولانی اخیرالذکر باید بترتیب الزامات استانداردهای دت ۴۰۳، ASTM C1240 و دت ۴۱۰ را برآورده نموده و در آزمایش ASTM C1012 پس از ۶ ماه، ۰/۰۵ درصد یا کمتر، از خود انبساط نشان دهند.

۴- مصالح سیمانی برای شرایط تماس خیلی شدید: مخلوط سیمان پرتلند نوع پنج استاندارد ایران و خاکستر بادی یا پوزولان طبیعی، میکروسیلیس یا روباره که الزامات استانداردهای دت ۴۰۳، ASTM C1240 و دت ۴۱۰ را برآورده نموده و در آزمایش ASTM C1012 پس از ۱۸ ماه، ۰/۱۰ درصد یا کمتر، از خود انبساط نشان دهند.

۵- میزان جایگزینی سیمان با مواد افزودنی معدنی مانند پوزولان یا خاکستر بادی، میکروسیلیس و روباره به شدت حمله سولفاته بستگی دارد. بنابر این حدود مصرف از هر یک از سه گزینه اخیر در بتن حجیم با توجه به فعالیت پوزولانی هر ماده و نتایج آزمایش‌های آزمایشگاهی حاصله بترتیب بین ۲۰ تا ۵۰ درصد، ۷ تا ۱۵ درصد و ۴۰ تا ۷۰ درصد از وزن کل مصالح سیمانی را تشکیل خواهد داد.

پ - زمانی که کلریدها یا یون‌های مخربی نظیر آن علاوه بر یون سولفات وجود داشته باشد، برای جلوگیری از خوردگی آرماتورها، باید نسبت آب به سیمان را کاهش داده و سیمان نوع دو مصرف نمود.

ت- سیمان پرتلند نوع یک نباید به تنهایی در بتن‌های حجیم مصرف شوند، مگر آنکه نشان داده شود به همراه پوزولان‌ها، روباره‌ها یا دیگر مواد افزودنی معدنی کلیه الزامات مربوطه را برآورده می‌کند. مصرف سیمان نوع ۳ در بتن‌های حجیم مجاز نیست.

۲-۲-۲ کنترل کیفیت کارگاهی سیمان‌های پرتلند

الف - در صورتی که ابعاد یا حساسیت پروژه ایجاب نماید، کنترل کیفیت ویژه سیمان می‌تواند در محل کارخانه و همزمان با فرآیند تولید صورت گیرد. در این صورت سیلوهای ویژه از طرف کارخانه برای پروژه تخصیص داده می‌شود و فقط سیمان‌های مورد تایید دستگاه نظارت اجازه انباشت در این سیلوها دارند. سیمانی که از سیلوهای تایید شده به کارگاه ارسال می‌شود، بدون نیاز به کنترل دوباره در کار مصرف خواهند شد ولی دستگاه نظارت می‌تواند به صورت اتفاقی نمونه‌هایی از سیمان مصرفی در کارگاه را به آزمایشگاه مرکزی طرف قرارداد کارفرما ارسال نماید تا ضمن ثبت مستندات، از کیفیت سیمان ارسال شده به کارگاه اطمینان حاصل شود.

ب - در صورتی که استقرار عوامل کنترل کیفی کارگاه در کارخانه تولید سیمان مقدور نباشد، قبل از آغاز عملیات بتن‌ریزی، باید آزمایشگاه مجهز به وسایل انجام آزمایش‌های فیزیکی سیمان مطابق جدول ۲-۶ در کارگاه مستقر گردد.

جدول ۲-۶- آزمایش‌های کارگاهی سیمان‌های پرتلند

آزمایش‌های فیزیکی سیمان	شناسه استاندارد
گیرش اولیه و ثانویه سیمان (روش ویکات)	دت ۱۱۳ یا ASTM C191
سلامت سیمان در دستگاه اتوکلاو	دت ۱۲۳ یا ASTM C151
مقاومت فشاری قالب‌های مکعبی $5 \times 5 \times 5$ سانتیمتری	دت ۱۱۹ یا ASTM C109
سطح ویژه (بلین)	دت ۱۰۹ یا ASTM C204

پ - قبل از استفاده از سیمان در عملیات اجرایی باید مطابق آزمایش نمونه‌گیری از سیمان، دت ۱۰۶، از هر ۵۰۰ تن سیمان ورودی به کارگاه یا طبق دستور دستگاه نظارت نمونه برداری شده و به کمک آزمایش‌های فوق کیفیت آن مورد ارزیابی قرار گیرد. نتایج آزمایش‌های فوق، ملاک قبول یا رد محموله‌های سیمان خواهد بود.

ت - قبل از استقرار آزمایشگاه محلی در کارگاه، کنترل کیفیت سیمان‌های مصرفی در کارگاه بر اساس ارزیابی نتایج آزمایش‌های فیزیکی و شیمیایی که توسط کارخانه تولید کننده یا آزمایشگاه مورد تایید دستگاه نظارت انجام می‌شود، صورت می‌گیرد. همچنین بعد از استقرار آزمایشگاه محلی در کارگاه، به علت محدودیت امکانات و تخصصی بودن ماهیت آزمایش‌های شیمیایی و بعضی آزمایش‌های فیزیکی هر ۳ ماه یکبار یا با تشخیص دستگاه نظارت بصورت ادواری یا موردی از سیمان نمونه‌گیری شده و به آزمایشگاه مرکزی طرف قرارداد ارسال می‌شود.

۲-۲-۴ سیمان‌های آمیخته

الف- سیمان‌های پرتلند آمیخته مخلوطی از سیمان پرتلند و درصدی مواد مضاف معدنی هستند که از آسیاب کردن همزمان و یا مخلوط کردن پودر این دو تولید می‌شوند. مواد مضافی که در تولید این سیمان‌ها به کار گرفته می‌شوند شامل پوزولان‌های طبیعی، پوزولان‌های مصنوعی شامل خاکسترهای صنعتی، خاکستر بادی، روباره‌های کوره آهن گدازی و غیره می‌باشند.

ب- انواع سیمان‌های آمیخته‌ای که در اجرای سازه‌های بتنی حجیم کاربرد دارند، مطابق استاندارد ASTM C595 به شرح

زیر میباشند:

- سیمان پرتلند روباره ای نوع IS (۲۵ الی ۷۰ درصد روباره)
 - سیمان پرتلند - پوزولانی نوع IP (۱۵ الی ۴۰ درصد پوزولان)
- استاندارد ملی ایران با شماره ۳۴۳۲، سیمان پرتلند- پوزولانی نوع IP را به نام سیمان پرتلند پوزولانی ویژه می‌شناسد.
- پ- مشخصات سیمان‌های آمیخته روباره‌ای و پوزولانی باید بترتیب مطابق دت ۱۰۲ و دت ۱۰۳ باشند.

□ ۳-۲ مواد افزودنی

تعریف، انواع و الزامات فنی مواد افزودنی شیمیایی و معدنی در بند ۳-۶ آیین‌نامه بتن ایران شرح داده شده است.

علت مصرف مواد افزودنی در بتن‌های حجیم می‌تواند یک یا ترکیبی از موارد زیر باشد.

- برای کاهش مصرف سیمان و در نتیجه کاهش حرارت آبگیری.
 - برای کاهش نرخ گیرش سیمان و در نتیجه امکان اجرای بلوک‌های بزرگتر در یک نوبت بتن ریزی.
 - برای کمک به اجرای کار در شرایط جوی نامطلوب و بهبود کارایی بتن.
 - برای افزایش کیفیت و کاهش هزینه اجرای کار.
 - برای افزایش پایایی در برابر دوره های مکرر یخ زدن و آب شدن و نیز بهبود کارایی.
- باید در نظر داشت که مصرف مواد افزودنی نمی‌تواند جایگزین رعایت دستور العمل های لازم برای اجرای خوب بتن گردد. انتخاب نوع و میزان مصرف مواد افزودنی در یک متر مکعب بتن باید بر اساس معیار های فنی و اقتصادی توجیه پذیر بوده و به تایید دستگاه نظارت برسد.

۱-۳-۲ افزودنی‌های شیمیایی

مهمترین افزودنی‌های شیمیایی که در بتن ریزی‌های حجیم کاربرد دارند در جدول ۲-۷ درج شده‌اند. تعریف و کاربرد

افزودنی‌های شیمیایی در بند ۳-۶-۳ آیین‌نامه بتن ایران - تجدید نظر اول ذکر شده است.

جدول ۲-۷- افزودنی‌های شیمیایی مصرفی در بتن حجیم

انواع افزودنی‌های شیمیایی مصرفی در بتن حجیم	شناسه استاندارد
مواد افزودنی حباب ساز	دت ۴۰۲ یا ASTM C260
مواد افزودنی کاهنده آب	دت ۴۰۱ یا ASTM C494
مواد افزودنی کند گیر کننده	دت ۴۰۱ یا ASTM C494
مواد خمیری کننده و روان کننده	دت ۴۰۲، دت ۴۰۸ یا ASTM C494

۲-۳-۲ افزودنی‌های معدنی

مهمترین افزودنی‌های معدنی که در بتن‌های حجیم کاربرد دارند شامل پوزولان‌ها و مواد شبه سیمانی مانند روباره آهن گدازی هستند. بند ۳-۶-۴ آیین نامه بتن ایران به ذکر مشخصات افزودنی‌های معدنی اختصاص دارد.

۱-۲-۳-۲ مواد پوزولانی

مواد پوزولانی در بتن ریزه‌های حجیم کاربرد فراوانی دارند. حداقل ۳۰ درصد جایگزینی سیمان با پوزولان مناسب می‌تواند ضمن کاهش مصرف سیمان، عملکرد بتن را از نظر پایداری در برابر حمله مواد شیمیایی و ترک خوردگی حرارتی بهبود بخشد.

الف- تعریف

پوزولان‌ها مواد سیلیسی یا آلومینی هستند که بخودی خود خاصیت سیمانی نداشته ولی پس از آسیاب شدن در مجاورت رطوبت با هیدراکسید کلسیم واکنش شیمیایی نشان داده و ترکیب‌هایی با ویژگی‌های مواد سیمانی بوجود می‌آورند.

ب- انواع

پوزولان‌ها بر دو نوعند:

- پوزولان‌های طبیعی خام یا تکلیس شده (نوع N) شامل خاک‌های دیاتومه‌ای، چرت‌های اوبالینی و شیل‌ها، توف‌ها و خاکسترها یا سنگ‌های آتشفشانی و همچنین مواد دیگری مانند بعضی از رس‌ها و شیل‌ها که برای بروز خواص پوزولانی نیاز به عملیات تکلیس دارند و از آن جمله می‌توان متاکائولین را نام برد.

- پوزولان‌های صنعتی که به طور عمده شامل دوده سیلیسی (میکروسیلیس)، متاکائولین و خاکستر بادی انواع F و C می‌باشند.

دوده سیلیسی در بتن ریزی حجیم کاربرد چندانی ندارد.

خاکستر بادی نوع F عبارت است از خاکستر باقی مانده از احتراق پودر ذغال سنگ در نیروگاه‌های حرارتی، که به علت داشتن ذرات کروی شکل، اغلب کارایی بتن را بهبود می‌بخشد.

خاکستر بادی نوع C که از لیگنیت یا ذغال سنگ‌هایی با درجه خلوص کم حاصل می‌شود، به دلیل داشتن اکسید کلسیم بیشتر، علاوه بر خواص پوزولانی دارای خاصیت سیمانی نیز می‌باشد.

هر چند کاربرد خاکستر بادی در بتن‌های حجیم فواید بسیاری دارد ولی به علت عدم تولید در ایران، مصرف آن متداول نیست.

متاکائولین از کلسینه شدن کائولین به دست می‌آید و در کنترل واکنش‌های سیلیکاتی-قلیایی به کار می‌رود.

انواع پوزولان‌های خام طبیعی و یا تکلیس شده و خاکستر بادی باید با مشخصات دت ۴۰۳ مطابقت داشته باشند.

۲-۲-۳-۲ مواد شبه سیمانی (روباره آهن گدازی)

روباره کوره‌های آهن گدازی می‌تواند به عنوان یک ماده سیمانی مکمل در بتن‌های حجیم مورد استفاده قرار گیرد.

مشخصات روباره آهن گدازی باید مطابق دت ۴۱۰ باشد.

به منظور کاهش موثر گرمای آگیری در بتن حجیم باید حداقل ۵۰ درصد سیمان با روباره کوره‌های آهن گدازی با کیفیت مناسب و شاخص فعالیت پوزولانی مطلوب جایگزین گردد.

۲-۳-۳ کنترل کیفیت

- الف- کنترل کیفیت مواد افزودنی معدنی مانند سیمان و کنترل کیفیت مواد افزودنی شیمیایی باید در محل کارخانه تولیدی صورت گرفته و نتایج آزمایش‌ها یا برگه تضمین کیفیت همراه محموله به کارگاه ارسال شود.
- ب- دستگاه نظارت هر ۳ ماه یکبار یا بر حسب نیاز می‌تواند دستور نمونه‌گیری و انجام آزمایش‌های تطبیقی از مواد وارد شده به کارگاه را صادر نماید.
- پ- مواد افزودنی باید با سیمان مصرفی سازگار باشند. اگر بیشتر از یک نوع ماده افزودنی به کار رود، باید سازگاری مواد مصرفی با یکدیگر به تایید دستگاه نظارت برسد.
- ت - در صورتی که بیشتر از ۶ ماه از آخرین آزمایش‌های انجام شده بر روی مواد پوزولانی انبارشده گذشته باشد، این مواد قبل از حمل به کارگاه باید دوباره مورد آزمایش قرار گیرند.

□ ۲-۴- آب

- آبی که برای اختلاط، عمل‌آوری و شستن مصالح سنگی بتن بکار می‌رود باید تازه، تمیز و عاری از فضولات ناشی از فاضلاب‌های شهری و صنعتی، روغن، اسید، نمک، مواد قلیایی و آلی و دیگر مواد زیان‌آور بوده و به طور کلی مطابق آیین‌نامه بتن ایران باشد.
- در مواقع سیلابی و گل‌آلود بودن آب رودخانه‌ها باید با اعمال تدابیری مانند استفاده از حوضچه‌های ته‌نشینی، مواد معلق در آب تا میزان قابل قبول کاهش یابد.

فصل سوم

کیفیت و طرح اختلاط بتن

□ ۳-۰ علایم اختصاری

- f_c = مقاومت فشاری مشخصه بتن، بر اساس آزمون‌های استوانه‌ای استاندارد، بر حسب مگاپاسکال (نیوتن بر میلیمتر مربع)
 f_{cm} = مقاومت فشاری متوسط بتن، بر حسب مگاپاسکال
 $X_{1,2,3}$ = مقاومت فشاری نمونه‌های شماره ۱ و ۲ و ۳
 S = انحراف استاندارد مقاومت فشاری نمونه‌ها
 X_3 = میانگین مقاومت فشاری سه نمونه
 X_{min} = حداقل مقاومت فشاری سه نمونه

□ ۳-۱ مبانی تعیین نسبت‌های اختلاط

- ۳-۱-۱- کیفیت بتن حجیم از نظر پایداری، مقاومت و سایر نیازهای ویژه محیطی باید با ضوابط مندرج در این فصل مطابقت داشته باشد. همچنین ویژگی‌های مواد تشکیل دهنده بتن باید با ضوابط مندرج در فصل دوم مطابقت داشته باشد.
- ۳-۱-۲- تعیین نسبت‌های اختلاط بتن در آزمایشگاه باید طوری باشد که مقاومت فشاری متوسط مورد نظر مطابق بند ۳-۳-۵ به دست آید.
- ۳-۱-۳- تمامی ضوابط مربوط به مقاومت فشاری مشخصه بتن حجیم بر اساس آزمایش آزمون‌های استوانه‌ای استاندارد به ابعاد 150×300 میلیمتر استوار است که مطابق بند ۳-۴-۸ و با روش ساختن و عمل‌آوری آزمون‌ه بتن در کارگاه (دت ۵۰۴) و یا در آزمایشگاه (دت ۵۰۳) تهیه می‌شوند.
- ۳-۱-۴- نسبت‌های اختلاط مواد تشکیل دهنده بتن حجیم باید علاوه بر الزامات قید شده در آیین‌نامه بتن ایران با شرایط زیر مطابقت داشته باشد.
- ۳-۱-۴-۱- در صورتی که پخش بتن با استفاده از ماشین آلات سنگین مانند بولدوزر انجام شود، بتن تازه باید آنقدر سفت باشد که ماشین امکان حرکت داشته و چرخ زنجیری آن بیش از اندازه در بتن تازه فرو نرود. در غیر این صورت کفایت بتن وزن کارگران را تحمل نماید.
- ۳-۱-۴-۲- پایداری بتن در برابر شرایط محیطی باید مطابق بند ۳-۳ باشد.

۳-۴-۱- نسبت‌های اختلاط مواد تشکیل دهنده بتن حجیم بر اساس مخلوط‌های آزمایشی و استفاده از مصالح مصرفی و ماشین‌آلات نصب شده در کارگاه بهینه و نهایی می‌شوند.

□ ۲-۳- پایایی بتن

۳-۲-۱- کلیات

پایایی بتن به کارایی و قابلیت مقاومت در برابر هوازدگی، حمله عوامل شیمیایی، سایش و فرسایش، یا فرایندهای مخرب دیگر اطلاق می‌گردد. برای ایجاد و حفظ پایایی مطلوب در بتن حجیم، راهکارهای ارائه شده در این بخش باید به کار بسته شوند.

۳-۲-۲- مقدمه

در سازه‌های بتن حجیم مخلوط بتن باید به گونه‌ای طراحی و اجرا شود که ضمن کسب مقاومت فشاری لازم در سن مورد نظر، کیفیت اولیه سازه در خلال دوره بهره‌برداری مفید به گونه‌ای تنزل نیابد که عملیات ترمیم و بازسازی پر هزینه‌ای را به دنبال داشته باشد.

با این حال با توجه به هزینه بر بودن ساخت سازه‌های بتنی حجیم نظیر سدها و ابنیه وابسته به آنها در مقایسه با دیگر سازه‌های بتنی متعارف باید در نظر داشت برای افزایش عمر مفید سازه‌های بتنی ممکن است اعمال تمامی ملاحظات پایایی برای تمامی سازه‌ها مورد نیاز نباشد. به همین دلیل در تعیین و اعمال الزامات پایایی برای سازه‌های مختلف بتنی حجیم باید اهمیت، دوره، تواتر بهره‌برداری و شرایط اقلیمی منطقه طرح مدنظر قرار گیرد. بطور کلی برای اقتصادی‌تر نمودن اجرای این گونه سازه‌ها ابتدا باید طبقه‌بندی آنها از حیث اهمیت در کل پروژه صورت گیرد و سپس مجموعه الزامات پایایی با توجه به حساسیت‌ها و اولویت‌های موجود برای هر مورد به طور جداگانه اعمال شوند.

۳-۲-۳- عوامل کاهنده پایایی

اغلب برای بهینه‌سازی و اقتصادی کردن ساخت سازه‌های بتنی حجیم مانند سدها، سازه را به دو بخش رویه و هسته تقسیم می‌نمایند. الزامات پایایی قابل اعمال در این دو بخش می‌تواند متفاوت باشد. در صورتی که بنا به دلایلی طراحی به صورت یکپارچه و بدون تقسیم بندی رویه و هسته صورت گیرد، آن گاه الزامات قابل تفکیک نبوده و تنها مجموعه‌ای از راهکارها برای افزایش پایایی به کار بسته خواهد شد. در این بخش ملاحظات پایایی با توجه به پیش فرض اول مورد بحث قرار خواهد گرفت، مگر آنکه توضیحات تکمیلی در این مورد ارائه گردد. به طور کلی تعاریف و الزامات قید شده در بخش ۶-۳-۲ آیین‌نامه بتن ایران - تجدید نظر اول تحت عنوان عوامل کاهنده پایایی مشمول بتن رویه سد که در تماس دائم و مستقیم با عوامل محیطی قرار دارد، خواهد بود. بتن آرمه‌های حجیم باید کلیه الزامات زیر مجموعه بند ۷-۶-۲ آیین‌نامه بتن ایران - تجدید نظر اول را به استثنای بندهای ۷-۶-۲-۳، ۷-۶-۲-۵، ۷-۶-۲-۶ و ۷-۶-۲-۹ برآورده نمایند.

۳-۲-۳-۱- یخ زدن و آب شدن

مندرجات بند ۶-۳-۲-۱ آیین نامه بتن ایران- تجدید نظر اول به طور کلی در خصوص دوره های تناوب یخ زدن و آب شدن در بتن حجیم نیز صادق بوده ولی به آن محدود نمی شود.

زمانی که بتن مرطوب در معرض دوره های متناوب یخ زدن و آب شدن قرار گیرد، در صورت دارا بودن کیفیت مطلوب آسیب کمتری می بیند. برای ارتقای کیفیت بتن و مقابله با آثار یخبندان های متناوب رعایت نکات زیر ضروری است.

الف- تدابیر لازم برای ایجاد حباب های هوا به میزان لازم در بتن اتخاذ گردد.

ب- مصالح مصرفی در ساخت بتن دارای کیفیت مناسبی باشند.

پ- نسبت آب به سیمان تا جایی که خدشه ای به عملیات پیش سرمایش بتن وارد نیاید، کاهش داده شود.

ت- روش های مناسب و صحیح در تهیه، انتقال، اجرا، عمل آوری و محافظت بتن به کار بسته شود. وجود رطوبت و آب عاملی تعیین کننده در تخریب بتن در اثر یخبندان های متناوب به شمار می رود، از این رو طراح و مجری تا حد امکان باید از طریق زهکشی و انتخاب جزییات اجرایی مناسب یا دیگر تدابیر لازم، آب و رطوبت را از سازه بتنی در معرض یخبندان دور نموده و یا مقدار آن را به حداقل ممکن کاهش دهد.

۳-۲-۳-۲- عوامل شیمیایی خورنده

مندرجات بند ۶-۳-۲-۲ آیین نامه بتن ایران- تجدید نظر اول در خصوص عوامل شیمیایی خورنده به طور کلی در مورد بتن حجیم نیز صادق بوده ولی به آن محدود نمی شود. در این بند موارد ویژه بتن حجیم ارایه خواهد شد.

از عوامل مهم در افزایش پایداری بتن در برابر عوامل شیمیایی خورنده اسیدی، افزایش میزان سیمان و کاهش نسبت آب به سیمان می باشد. عوامل شیمیایی خورنده مطرح در سازه های بتنی حجیم شامل املاح کلریدها، سولفات ها، سولفیت ها و کربنات ها می باشد.

با توجه به ابعاد قابل ملاحظه سازه های بتنی حجیم نظیر سدها، افزایش میزان سیمان مصرفی به دلیل خطر بروز ترک های حرارتی توصیه نمی شود. به عنوان مثال برای کاهش نفوذپذیری بتن های حجیم می توان از مواد افزودنی معدنی با پایه سیلیسی نظیر پوزولان به جای افزودن میزان سیمان استفاده نمود.

عوامل تاثیر گذار بر حملات شیمیایی زیان آور در بتن در جدول ۳-۱ ارائه شده اند.

۳-۲-۳-۳- سایش و فرسایش

در بعضی موارد سطوح بتن های حجیم سازه های هیدرولیکی مانند سرریزها و حوضچه های آرامش در سدها تحت فرآیند سایش، فرسایش و خلازایی قرار می گیرند که باید با تدابیر مناسب از آن جلوگیری نمود.

جدول شماره ۳-۱- عوامل مؤثر در حمله شیمیایی زیان آور بر بتن

عوامل تسریع کننده یا تشدید کننده حمله	عوامل بازدارنده یا کند کننده حمله
۱- تخلخل زیاد به علت : - جذب آب زیاد - نفوذپذیری - وجود حفره ها	۱- بتن متراکم بر اثر : - طرح اختلاط مناسب - کاهش میزان آب اختلاط - افزایش میزان مواد سیمانی - هوازایی - تراکم کافی - عمل آوری مناسب
۲- ترک ها و گسستگی ها به علت : - تمرکز تنش ها - شوک حرارتی (ناشی از تماس با سرمای ناگهانی)	۲- کاهش تنش کششی در بتن از طریق : - آرماتورگذاری با قطر کافی و استقرار آن در محل صحیح - کاربرد پوزولان ها (برای کنترل افزایش دما) - در نظر گرفتن درزهای انقباض کافی
۳- نفوذ مایعات به علت : - جریان مایع - ذخیره سازی - فشار هیدرواستاتیک	۳- در طراحی سازه اهداف زیر مد نظر قرار گیرد : - برای به حداقل رسانیدن مناطق اغتشاش (Turbulence) - در نظر گرفتن لایه محافظ برای کاهش نفوذ آب حاوی املاح زیان آور

+ این بند مختص سازه های حجیم در معرض جریان مایعات است.

۳-۲-۳- خوردگی فولاد و سایر اقلام مدفون در بتن

موارد ذکر شده در این بخش از آیین نامه تنها مشمول انواع بتن آرمه حجیم و یا بتن های حجیمی است که دارای اقلام مدفون فلزی می باشند. بدیهی است بتن های حجیم بدون آرماتور از این قاعده مستثنی می باشند. بطور معمول بتن می تواند انواع فولاد و سایر اقلام مدفون در خود را به علت ایجاد محیط قلیایی با pH بالا در خمیر سیمان در برابر خوردگی محافظت نماید. کارایی این حفاظ به میزان پوشش بتنی روی فولادها، کیفیت بتن، جزئیات اجرایی و میزان یون های کلرید مجاور سطح فولاد در مواد متشکله بتن یا شرایط محیطی اطراف بتن بستگی دارد.

در بتن آرمه حجیم، به منظور حفاظت آرماتورها در برابر خوردگی، حداکثر یون کلرید قابل حل در آب در بتن سخت شده ۲۸ روزه، (ناشی از مواد تشکیل دهنده بتن یعنی آب، سنگدانه ها و مواد افزودنی) نباید از مقادیر حداکثر مجاز قید شده در جدول ۳-۳-۶ آیین نامه بتن ایران تجاوز نماید. همچنین مقدار کلرید موجود در بتن آرمه در هر صورت نباید از ۰/۶ کیلوگرم در هر مترمکعب بتن بیشتر شود.

۳-۲-۳-۵- واکنش قلیایی سنگدانه ها (AAR)

واکنش قلیایی در بتن عبارت است از واکنش کانیهای مستعد موجود در سنگدانه های مصرفی با املاح قلیایی آزاد موجود در بتن در محیط با رطوبت کافی. منابع تأمین مواد قلیایی شامل دو منبع درونی و بیرونی می باشند. منبع درونی می تواند شامل کلیه مصالح تشکیل دهنده بتن از جمله سنگدانه ها، سیمان، آب و مواد افزودنی معدنی و شیمیایی باشد. آب یا مایعات حاوی املاح قلیایی

در صورتی که زمینه نفوذ آنها به داخل بتن فراهم گردد، خود می توانند منبع بیرونی تأمین قلیایی ها در بتن تلقی شوند. این واکنش ها می توانند سبب انبساط مخرب، ترک خوردگی و خرابی بتن گردند. واکنش های قلیایی شناخته شده در بتن شامل نوع سیلیسی و کربناتی می باشند.

برای شروع و ادامه پدیده واکنش قلیایی باید سه شرط زیر برقرار باشد:

- وجود سنگدانه های حاوی کانیهای فعال و مستعد واکنش زایی
- دسترسی سنگدانه ها به میزان قلیای کافی (منبع اصلی تأمین قلیایی ها در بتن اکسیدهای سدیم و پتاسیم موجود در سیمان است).
- دسترسی به رطوبت کافی

۳-۲-۴- ضوابط ویژه برای افزایش پایایی در شرایط مختلف

۳-۲-۴-۱- در خصوص انتخاب سیمان و سنگدانه برای جلوگیری از بروز فرایندهای مخرب و بهبود پایایی بتن باید راهکارهای قید شده در بخش مصالح بتن این آیین نامه بکار بسته شوند.

۳-۲-۴-۲- استفاده از مواد حباب ساز

مواد حباب ساز بطور معمول در بتن حجیم به منظور افزایش مقاومت در برابر یخبندان، افزایش کارایی بتن تازه، افزایش حجم خمیره بتن، کاهش آب مخلوط بتن و در نهایت کاهش نسبت آب به سیمان مورد استفاده قرار می گیرد. بتنی که در معرض یخ زدن و آب شدن مکرر قرار می گیرد و همچنین در تماس با مواد یخ زدا می باشد، علاوه بر موارد زیر باید الزامات آیین نامه بتن ایران را نیز برآورده نماید. میزان مجاز هوا در بتن حجیم بشرح جدول ۳-۲ می باشد.

جدول شماره ۳-۲- مقدار کل حباب هوا برای بتن مقاوم در برابر یخبندان

درصد هوای موجود در بتن		حداکثر قطر سنگدانه (میلیمتر)
شرایط محیطی شدید	شرایط محیطی ملایم	
۷-۸	۵-۷	۱۰
۵-۷	۴-۶	۲۰
۵-۶	۴-۵	۴۰
⁺ (۴-۵)	⁺ (۳-۴)	۷۵
⁺ (۳-۵)	⁺ (۲-۴)	۱۵۰

+ برای تعیین درصد هوای این بتن ها، ابتدا باید سنگدانه های بزرگتر از ۴۰ میلیمتر توسط سرندها جدا شده و پس از اندازه گیری هوای مخلوط باقی مانده، درصد هوای کل را با توجه به حجم سنگدانه های درشت جدا شده محاسبه نمود.

برای افزایش پایایی بتن در برابر دوره های یخ زدن و آب شدن در زمان اجرا باید نکات زیر رعایت شوند.

- بهره گیری از مصالح مرغوب، اعمال نسبت آب به سیمان مناسب و مصرف مواد حباب ساز.
- تراکم کافی بتن ضمن پرهیز از جداسدگی سنگدانه ها و آب انداختن سطحی بتن.
- پرداخت کافی و بهینه سطوح بتنی.
- انتخاب و اجرای روش مناسب عمل آوری به منظور کامل شدن فرآیند آبگیری سیمان و درنهایت کاهش نفوذپذیری بتن.
- به کار بستن تدابیر لازم در بتن ریزیهای حجیم به منظور رها سازی تدریجی گرمای آبگیری سیمان.

۳-۲-۳- محدودیت نسبت آب به سیمان

نسبت آب به سیمان بتن های حجیمی که در تماس با عوامل محیطی موضوع بند ۳-۲-۳ این آیین نامه قرار می گیرند نباید از مقادیر قید شده در جدول ۳-۳ تجاوز نماید.

جدول شماره ۳-۳- حداکثر نسبت آب به سیمان مجاز برای بتن های حجیم

نسبت وزنی آب به سیمان		محل سازه و شرایط استقرار
شرایط آب و هوایی ملایم	شرایط آب و هوایی شدید تا متوسط	
۰/۵۵	۰/۵۰	در محل تراز آب سازه های هیدرولیکی یا بندری (نظیر اسکله ها) که بروز وضعیت اشباع به صورت متناوب میسر باشد
۰/۷۰	۰/۷۰	بتن هسته یا بدنه سدها یا سایر سازه های وزنی که در آن بهره گیری از دو رده بتن جداگانه مورد نظر باشد
۰/۵۵	۰/۵۰	سازه های روباز معمولی
۰/۵۸	۰/۵۸	غرقاب شدن دائم در آب
۰/۴۵	۰/۴۵	بتن ریزی در آب
۰/۴۵	۰/۴۵	تماس مستقیم با آبهای زیرزمینی حاوی مقادیر زیاد املاح سولفات یا مایعات خورنده دیگر نظیر آب شور و یا آب دریا
۰/۴۵	۰/۴۵	بتن در معرض تماس با جریان سریع آب (بیش از ۱۲ متر در ثانیه) در سازه هایی نظیر سرریزها و حوضچه های آرامش

نسبتهای آب به سیمان تمامی بتن های حجیمی که بصورت متناوب یا دائم در تماس با آب دریا قرار می گیرند باید به میزان ۰/۰۵ از مقادیری که در جدول فوق نشان داده شده کمتر در نظر گرفته شوند. در هر حال نسبت آب به سیمان نباید از ۰/۴۵ کمتر شود.

نسبت‌های اختلاط بتن باید با توجه به کارایی مناسب و میزان هوای تعیین شده طراحی شوند. برای اینکه اثر نوسانات ناشی از پیمان‌ه گیری مصالح در دستگاه بتن ساز در مقاومت فشاری بتن حجیم در نظر گرفته شود، لازم است به میزان $0.2/0$ از نسبت آب به سیمان قید شده در جدول فوق کاسته شود.

۳-۲-۴- تدابیر ویژه برای محیط‌های سولفاتی و سولفات‌های موجود در بتن

زمانی که سازه بتنی حجیم در معرض آب زیرزمینی یا خاک دارای سولفات‌های سدیم، پتاسیم یا منیزیم باشد، بتن تحت تأثیر قرار گرفته و به تدریج خرابی در آن گسترش می‌یابد.

برای حفاظت بتن حجیم در برابر حمله سولفات‌ها رعایت موارد زیر توصیه می‌شوند:

- استفاده از سیمان مناسب (سیمان نوع ۵، در صورتی که یون کلراید به‌طور هم‌زمان وجود نداشته باشد، یا معادل آن از نوع سیمان‌های آمیخته)
- کاهش نسبت آب به سیمان
- استفاده از پوزولان مناسب به میزان مؤثر (حداقل ۲۰ درصد وزن سیمان)
- طرح اختلاط مناسب و تراکم کافی بتن در حین بتن ریزی
- ایجاد حباب‌های هوا در بتن برای کاهش نسبت آب به سیمان (کاهش نفوذپذیری)
- عمل‌آوری مناسب و کافی

در جدول شماره ۲-۵ نوع سیمان و نسبت آب به سیمان مناسب برای بتن‌های در معرض حمله سولفات‌ها نشان داده شده است. بعضی پوزولان‌ها و روبراه‌هایی که کیفیت فیزیکی و شیمیایی آن با انجام آزمایش‌های آزمایشگاهی مورد تأیید قرار گرفته‌اند می‌توانند پایایی بتن‌های ساخته شده با سیمان پرتلند نوع ۱ و ۲ را در برابر حمله سولفات‌ها بهبود بخشند.

۳-۲-۴-۵- تدابیر ویژه برای محیط‌های خورنده

برای جلوگیری از خوردگی آرماتورها و سایر اقلام مدفون در بتن باید نکات زیر رعایت شوند.

الف- ساخت بتن با نفوذپذیری کم

بتن با نفوذپذیری کم از نفوذ آب و سایر یون‌های مهاجم جلوگیری نموده و به همین دلیل دارای خاصیت هدایت الکتریکی کمتری است. بتنی با این ویژگی در مقابل جذب املاح و اثر آنها بر اقلام مدفون در بتن مقاومت کافی داشته و مانع نفوذ اکسیژن می‌شود. استفاده از دوده سیلیسی یا پوزولان‌های مناسب دیگر، رعایت نسبت‌های اختلاط مناسب، اجرا و عمل‌آوری صحیح، نفوذپذیری بتن را تا حد زیادی کاهش می‌دهد.

در این شرایط عمل‌آوری بتن باید به صورت شبانه روزی و بلافاصله پس از پایان عملیات بتن ریزی و پرداخت سطوح آغاز شده و حداقل تا ۷ روز ادامه یابد. در مورد بتن‌های حاوی دوده سیلیسی و سایر پوزولان‌ها مدت عمل‌آوری باید تا ۱۴ روز تداوم یابد.

ب- پوشش مناسب روی فولاد

در سازه‌های بتن آرمه حجیم که در معرض محیط‌های خورنده یا شرایط محیطی شدید، بسیار شدید و فوق‌العاده شدید، مطابق تعریف آیین‌نامه بتن ایران، قرار می‌گیرند حداقل پوشش روی آرماتور به ترتیب ۶۰، ۷۵ و ۹۰ میلیمتر در نظر گرفته می‌شود.

پ- زهکشی مناسب

در مناطقی که سازه در تماس با عوامل خورنده می‌باشد، به ویژه در مناطق سردسیر، جزییات زهکشی باید به دقت طراحی و اجرا شود.

ت- محدود کردن مقدار یون‌های کلرید در هر یک از مواد تشکیل دهنده بتن

ث- دقت در مورد اقلامی که از بتن بیرون می‌زنند

در محیط‌های خورنده در صورتی که اقلام مدفون در بتن، نظیر میل مهارها، باید از بتن بیرون بزنند، لازم است دقت ویژه‌ای نسبت به انتخاب مصالح مصرفی، نوع محیط خورنده، اجتناب از تماس این نوع اقلام با فلزات غیرمشابه در درون بتن، اجرای دقیق بتن در اطراف قطعه مورد بحث و اجتناب از ایجاد روزنه برای نفوذ عوامل خورنده به بخش‌های داخلی بتن، مبذول شود.

ج- استفاده از سیستم‌های محافظ

به علت هزینه قابل ملاحظه تعمیر خرابی‌های ناشی از خوردگی در سازه‌های بتنی حجیم استفاده از سیستم‌های محافظ می‌تواند مورد نظر قرار گیرد. این سیستم‌ها می‌تواند شامل پوشش متراکم بتنی، پوشش اپوکسی و غشاهای ویژه مقاوم در برابر نفوذ آب باشند.

۳-۲-۴-۶- تدابیر ویژه برای کاهش سایش و فرسایش در بتن

مقاومت فشاری مهمترین عامل کنترل کننده مقاومت سایشی بتن است، بنابراین اولین گام، انتخاب مقاومت فشاری مناسب است. بهبود روشهای تراکم، پرداخت سطوح و عمل آوری بتن نیز در افزایش مقاومت سایشی بتن مؤثرند. برای دستیابی به این ویژگی باید توصیه‌های زیر را مدنظر قرار داد:

- پرهیز از جداشدگی دانه‌ها حین بتن ریزی
 - اجتناب از آب انداختن سطوح بتن
 - انتخاب زمان صحیح برای پرداخت سطوح بتن
 - افزایش نسبت سنگدانه به سیمان در مخلوط بتن
 - به حداقل رساندن نسبت آب به سیمان بتن‌های مجاور سطوح
 - پرهیز از افزودن آب به سطوح بتنی برای سهولت پرداخت
 - انجام ماله کشی سطوح پس از حذف آبهای اضافی سطوح
 - اجرای روش‌های صحیح تراکم و عمل آوری بتن
- کاربرد سنگدانه‌های با سختی زیاد، مصرف سیمان به میزان کافی و استفاده از پوزولان‌هایی مانند دوده سیلیسی می‌تواند باعث افزایش مقاومت بتن در برابر سایش و فرسایش گردد.

در بعضی از سازه‌های انتقال آب سدها نظیر سرریزها، بتن به دو بخش مغزه و رویه تفکیک می‌گردد. الزامات فیزیکی و مقاومت زیاد در برابر عوامل سایش تنها در خصوص بتن رویه که در زمان تخلیه سیلاب در تماس مستقیم با اینگونه عوامل می‌باشند، اعمال خواهد شد.

۳-۲-۴-۷- تدابیر ویژه برای پیشگیری یا کاهش خطر وقوع واکنش قلیایی در بتن

پتانسیل واکنش‌زایی سنگدانه‌هایی که قرار است در بتن‌های حجیم مصرف شوند باید مورد ارزیابی دقیق قرار گیرند. بر اساس نتایج آزمایش‌های استاندارد محدوده‌هایی از منابع قرضه که احتمال وقوع پدیده واکنش قلیایی در آنها بیش از حدود استاندارد است باید مورد شناسایی قرار گرفته و از مصرف آنها جلوگیری شود. در صورتی که منابع قرضه غیر واکنش‌زا در فواصل اقتصادی یافت نشوند باید به کمک راه حل‌های زیر و ضمن ارایه توجیه فنی و اقتصادی لازم، پدیده واکنش قلیایی تحت کنترل در آید.

الف- استفاده از سیمان کم قلیا

اگر سنگدانه‌های مشکوک به واکنش‌زایی، به قلیای کافی دسترسی نداشته باشند، احتمال وقوع پدیده واکنش قلیایی نیز کاهش می‌یابد. منظور از سیمان کم قلیا سیمانی است که میزان قلیایی معادل آن بر حسب $(Na_2O + 0.658 \times K_2O)$ کمتر از ۰/۶ درصد باشد. مورد اخیر تنها در مورد سنگدانه‌های با قابلیت واکنش پذیری سیلیسی صادق است. در خصوص سنگدانه‌های با قابلیت واکنش پذیری کربناتی، میزان قلیای معادل موجود در سیمان بر حسب Na_2O نباید از ۰/۴ درصد تجاوز نماید.

ب- محدود نمودن میزان کل قلیای موجود در بتن

به جز درصد مواد قلیایی موجود در سیمان، باید میزان کل قلیای محلول در آب مصالح تشکیل دهنده بتن اعم از سیمان، سنگدانه، آب، مواد مضاف و افزودنی‌های شیمیایی نیز اندازه‌گیری و کنترل گردند. مجموع وزن مواد قلیایی موجود در یک مترمکعب بتن باید کمتر از ۳ کیلوگرم باشد. ولی در پروژه‌های مهم با حجم بتن ریزی زیاد، نظیر سدها باید مقدار حداکثر مجاز برابر با ۲ کیلوگرم قلیا در هر مترمکعب بتن رعایت شود.

پ- جایگزینی مواد سیمانی مکمل و افزودنی‌های معدنی به جای بخشی از سیمان مصرفی

این مواد شامل خاکستر بادی، دوده سیلیسی، روباره کوره آهن گدازی و سایر پوزولان‌های طبیعی هستند. میزان لازم جایگزینی این مواد برای کنترل واکنش قلیایی سنگدانه‌ها باید بر اساس آزمایش‌های آزمایشگاهی تعیین گردد.

ت- استفاده از نمک‌های حاوی لیتیوم

مصرف نمک‌های لیتیوم در بتن می‌تواند در کاهش اثرات مخرب سنگدانه‌های واکنش‌زا مؤثر واقع شود. تأثیر واقعی اینگونه نمک‌ها در جلوگیری یا تعدیل این واکنش‌ها باید به کمک آزمایش‌های آزمایشگاهی طولانی مدت مورد بررسی قرار گیرد.

ث- اختلاط مصالح غیرواکنش‌زا با مصالح واکنش‌زای موجود

به منظور استفاده بهینه از مصالح سنگی واکنش‌زای محلی می‌توان از طریق اختلاط کنترل شده، ترکیبی از مصالح غیرواکنش‌زا و مصالح واکنش‌زای محلی را در ساخت بتن به کار برد. قبل از اینکه این ترکیب در ساخت بتن حجیم مورد استفاده قرار گیرد، میزان بهینه اختلاط مصالح باید با انجام آزمایش‌های آزمایشگاهی مندرج در بند ۶-۱-۲ این آیین‌نامه تعیین گردد.

□ ۳-۳- تعیین نسبت‌های اختلاط بر اساس مخلوط‌های آزمایشی

۳-۳-۱- مقاومت فشاری مشخصه بتن حجیم

مقاومت فشاری مشخصه بتن حجیم مقاومتی است که حداکثر ۱۰ درصد تمامی مقاومت‌های اندازه‌گیری شده برای رده بتن مورد نظر ممکن است کمتر از آن باشد. در عمل، در صورتی بتن منطبق بر مشخصات و قابل قبول تلقی می‌شود که با شرایط بند ۳-۴ مطابقت داشته باشد.

۳-۳-۲- رده بندی بتن حجیم

رده بندی بتن حجیم بر اساس مقاومت و به ترتیب آیین‌نامه بتن ایران - تجدیدنظر اول می‌باشد، با این تفاوت که مقاومت‌های مشخصه بیش از C35 به ندرت در سازه‌های بتنی حجیم مورد نیاز می‌باشند. عدد مندرج در سمت راست حرف C بیانگر مقاومت فشاری مشخصه بتن بر حسب مگاپاسکال می‌باشد.

۳-۳-۳- روش‌های تعیین نسبت‌های اختلاط

با توجه به حجم بتن ریزی، الزامات مربوط به کاهش سیمان مصرفی و امکان صرفه جویی قابل ملاحظه، تعیین نسبت‌های بهینه اختلاط در بتن‌های حجیم باید از طریق مطالعات آزمایشگاهی شروع و با انجام آزمایش‌های کارگاهی تکمیل گردد.

۳-۳-۴- انحراف استاندارد

ضوابط و روش محاسبه انحراف استاندارد مطابق آیین‌نامه بتن ایران - تجدیدنظر اول می‌باشد.

۳-۳-۵- مقاومت فشاری متوسط لازم

۳-۳-۵-۱- مقاومت فشاری متوسط لازمی که به عنوان مبنای تعیین نسبت‌های اختلاط بتن حجیم به کار می‌رود باید با توجه به انحراف استاندارد حاصل از بند ۳-۳-۴ معادل مقدار به دست آمده از رابطه ۳-۱ باشد.

$$f_{cm} = f_{c+1.28 S} \quad (۳-۱)$$

۳-۳-۵-۲- در مواردی که در کارگاه پرونده آزمایش‌های مقاومت برای تعیین انحراف استاندارد مطابق بند ۳-۳-۴ موجود نباشد، برای تعیین مقاومت فشاری متوسط لازم از جدول ۳-۳-۵ استفاده می‌شود.

جدول ۳-۴ مقاومت فشاری متوسط لازم در حالتی که نتایج برای تعیین انحراف استاندارد در دسترس نباشد

مقاومت فشاری متوسط لازم، مگاپاسکال	رده بتن
$f_{cm} = f_{c+4}$	C16 و پایین تر
$f_{cm} = f_{c+5}$	C20 و بالاتر

۳-۳-۵-۳- سایر موارد مربوط به تدوین مدارک مرتبط با مقاومت فشاری متوسط و تقلیل یا افزایش مقاومت فشاری متوسط مطابق بندهای ۵-۴-۶ و ۶-۴-۶ آیین نامه بتن ایران - تجدیدنظر اول انجام می شوند.

□ ۳-۴-۴- ارزیابی و پذیرش بتن

۳-۴-۴-۱- مقاومت فشاری مشخصه بتن حجیم سازه های بتنی بزرگ که پس از گذشت چندین ماه یا سال تحت اثر بارهای بهره برداری قرار می گیرند، با تشخیص طراح می تواند به جای ۲۸ روز، برای سن ۹۰ یا ۱۸۰ روز در نظر گرفته شود. در این صورت ارزیابی و پذیرش بتن ریزی های حجیمی که در زمان تعیین مقاومت فشاری نمونه های آن زیر چندین نوبت بتن ریزی بعدی قرار دارد، نمی تواند ملاک و معیار مناسبی باشد. لذا پذیرش بتن چنین سازه هایی (مانند سدها) باید بر اساس تایید کیفیت مصالح تشکیل دهنده آنها، ارزیابی خواص بتن تازه، کنترل روش های اجرا و بررسی مقاومت فشاری طولانی مدت نمونه های اخذ شده ضمن انجام کار صورت پذیرد.

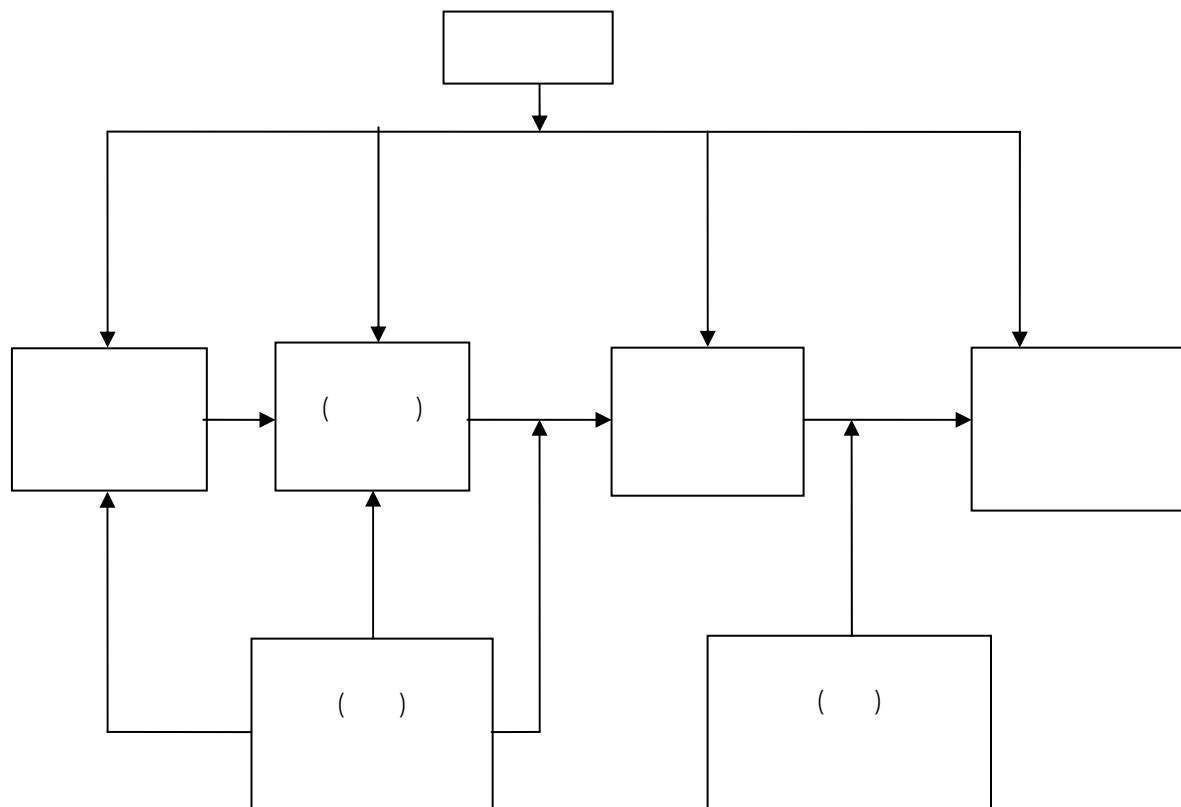
۳-۴-۴-۲- کنترل کیفیت سنگدانه های بتن باید مطابق بندهای ۶-۱-۲ و ۷-۱-۲ بر اساس نمودار کنترل کیفیت شکل ۳-۱-۳ انجام شود.

۳-۴-۴-۳- کیفیت سیمان باید بر اساس بند ۲-۲-۲ این آیین نامه کنترل شود.

۳-۴-۴-۴- کیفیت بتن تازه باید در محل تولید و قبل از انتقال به محل بتن ریزی ارزیابی شود. بتنی که ویژگی های آن خارج از محدوده رواداری های مجاز باشد، نباید به محل بتن ریزی حمل شود.

۳-۴-۴-۵- پذیرش نهایی بتن تازه باید در محل بتن ریزی انجام شود تا آثار گذشت زمان و نحوه انتقال بتن بر کاهش کارایی، دما و درصد هوای بتن کنترل شود.

۳-۴-۴-۶- کنترل روش های صحیح آماده سازی، تولید، انتقال، توزیع، پخش، تراکم، عمل آوری و محافظت بتن مطابق الزامات فصل های ۴ و ۵ این آیین نامه انجام می شود.



شکل ۳-۱ نمودار کنترل کیفیت تولید سنگدانه‌ها

۳-۴-۷- مقصود از هر نمونه برداری از بتن حجیم، تهیه دو آزمون از آن است که آزمایش فشاری آنها در سن مقرر انجام می‌پذیرد و متوسط مقاومت‌های فشاری به دست آمده به عنوان نتیجه نهایی آزمایش منظور می‌شود. برای ارزیابی کیفیت بتن قبل از موعد مقرر می‌توان دو آزمون دیگر نیز به منظور انجام آزمایش مقاومت فشاری تهیه کرد.

۳-۴-۸- برای تهیه آزمون‌های استوانه‌ای استاندارد از بتن‌های حجیم، سنگدانه‌های بزرگتر از ۴۰ میلی‌متر در نمونه بتن تازه به وسیله سرنده جدا می‌شوند.

۳-۴-۹- برای تعیین مقاومت فشاری بتن حجیم در شرایط واقعی‌تر می‌توان با تایید دستگاه نظارت، آزمون‌های استوانه‌ای با ابعاد (۲۵۰×۵۰۰) یا (۳۰۰×۶۰۰) میلی‌متر و بدون سرنده نمودن بتن تازه تهیه نمود. تهیه نمونه‌های مکعبی با ابعاد ۳۰۰ میلی‌متر منوط به موافقت دستگاه نظارت می‌باشد و در این صورت باید مقاومت آنها با استفاده از ضرایب مندرج در تفسیر آیین‌نامه بتن ایران به مقاومت نظیر آزمون‌های استوانه‌ای استاندارد تبدیل شود.

۳-۴-۱۰- تواتر نمونه برداری از بتن‌های حجیم به حجم بتن ریزی در هر نوبت بستگی دارد. در صورتی که حجم هر پیمانانه مخلوط بتن بیش از ۲ متر مکعب یا حجم متوسط نوبت‌های بتن ریزی بیش از ۴۰۰ متر مکعب باشد، یک نمونه برداری از هر ۲۰۰ متر مکعب بتن الزامی است.

۳-۴-۱۱- در صورتی که حجم هر پیمانانه بتن کمتر از دو متر مکعب باشد، می‌توان تواتر نمونه برداری را به همان نسبت افزایش داد.

۳-۴-۱۲- حداقل یک نمونه برداری از هر رده بتن در هر روز الزامی است.

۳-۴-۱۳- مشخصات بتن در صورتی منطبق بر رده مورد نظر و قابل قبول تلقی می‌شود که یکی از شرایط زیر برقرار باشد.

الف- در آزمایش سه نمونه برداری متوالی، مقاومت هیچکدام کمتر از مقاومت مشخصه نباشد:

$$X_{1,2,3} \geq f_c \quad (2-3)$$

ب- متوسط مقاومت‌های نمونه‌ها مساوی یا بیشتر از مقاومت مشخصه باشد و کوچکترین مقاومت‌های نمونه‌ها از ۸۵ درصد مقاومت مشخصه کمتر نباشد.

$$\bar{X}_3 \geq f_c \quad (3-3)$$

$$X_{\min} \geq 0.85 \times f_c \quad (4-3)$$

۳-۴-۱۴- مشخصات بتن در صورتی غیر قابل قبول است که متوسط مقاومت‌های نمونه‌ها از مقاومت مشخصه کمتر باشد یا کوچکترین مقاومت نمونه‌ها از ۸۵ درصد مقاومت مشخصه کمتر باشد.

$$\bar{X}_3 < f_c \quad \text{یا} \quad X_{\min} < 0.85 \times f_c \quad (5-3)$$

۳-۴-۱۵- ضوابط فوق برای پذیرش بتن‌های حجیمی اعتبار دارد که در آنها مقاومت فشاری از درجه اهمیت کمتری نسبت به سایر خصوصیات بتن مانند پایداری یا آب بندی برخوردار است. در صورتی که بتن حجیم در اعضای سازه‌ای و همراه با فولاد تقویتی به کار رود، برآورده شدن ضوابط آیین‌نامه بتن ایران الزامی است.

۳-۴-۱۶- در صورتی که مشخصات بتن مطابق بند ۳-۴-۱۴ غیر قابل قبول باشد، با توجه به آیین‌نامه بتن ایران و با استفاده از ارزیابی نتایج مغزه گیری بتن‌های مشکوک، بررسی نتایج تحلیل موجود سازه و بازبینی طراحی و درنهایت انجام تحلیل و طراحی مجدد نسبت به بررسی بتن‌های با مقاومت کم اقدام می‌شود.

فصل چهارم

تولید بتن

□ ۴-۱ نیروی انسانی، تجهیزات و آماده سازی مصالح

۴-۱-۱ نیروی انسانی

تهیه، کاربرد و کنترل کارهای بتنی باید به افراد صاحب صلاحیتی واگذار شود که از تجربه و دانش کافی برخوردار باشند. در کارهای بتنی حجیم با اهمیت زیاد (مانند سدها)، علاوه بر الزامات فصل هفتم آیین نامه بتن ایران- تجدید نظر اول، موارد زیر نیز باید رعایت شوند.

- الف- پیمانکار باید قبل از شروع عملیات اجرایی برنامه دقیق، موثر و قابل اجرا برای رعایت ایمنی، تضمین و کنترل کیفیت کار (از ابتدای تهیه یا تولید مصالح تا پایان زمان عمل آوری بتن) به دستگاه نظارت ارائه دهد.
- ب- اجرای برنامه کنترل کیفی پیمانکار نباید جایگزین بازرسی کار توسط دستگاه نظارت گردد.

۴-۱-۲ تجهیزات و وسایل

- علاوه بر الزامات فصل هفتم آیین نامه بتن ایران موارد زیر نیز باید رعایت شوند.
- الف- تجهیزات سنگ شکن، تسمه نقاله ها، سرندها و ماسه شورها باید بر اساس نوع سنگدانه مصرفی (کوهی یا رودخانه ای)، وسعت محل استقرار، پیش بینی های برنامه زمان بندی و ظرفیت تولید و مصرف بتن کارگاه انتخاب شده و قادر باشند سنگدانه هایی مطابق مشخصات فنی پروژه تولید نمایند هرچند مصالح اولیه از کیفیت بالایی برخوردار نباشند.
- ب- محل استقرار تجهیزات تولید سنگدانه و محل دپو سنگدانه های تولیدی باید بر اساس محل منابع قرضه، کاهش فاصله حمل و حداقل نمودن دفعات جابجایی طی فرآیند تولید و انتقال مصالح به دستگاه بتن ساز آرایش داده شوند.
- پ- تدابیر ویژه ای باید برای یکنواختی دانه بندی و رطوبت ماسه مصرفی در نظر گرفته شود.

۴-۱-۳ آماده سازی مصالح

علاوه بر الزامات فصل هفتم آیین نامه بتن ایران موارد زیر نیز باید رعایت شوند.

- الف- ظرفیت سیلوهای ذخیره سیمان باید طوری انتخاب گردد که ضمن تامین مصرف حداقل ۱۵ روز بتن ریزی، فرصت کافی برای کاهش دمای سیمان تا حدود مقرر فراهم آورد. میزان ذخیره سنگدانه‌ها پس از گذراندن فرآیند تولید در همه حالات باید برابر یا بیش از مصرف ۳۰ روز کارگاه طبق پیش بینی های برنامه زمان بندی پروژه باشد.
- ب- محل انباشت نهایی مصالح باید طوری انتخاب شود که سنگدانه‌ها و سایر مصالح متشکله بتن از هرگونه عوامل جوی و محیطی مضر مصون باشند. در صورتیکه با توجه به جهت باد غالب و یا شدت آفتاب این مصونیت در فضای باز امکان نداشته باشد، باید از فضای سر پوشیده استفاده گردد.
- پ- به منظور کاهش دمای سنگدانه‌های درشت قبل از مصرف در بتن باید از تدابیری ویژه نظیر آب پاشی و تهویه هوا یا عبور از زیر دوش آب سرد در حین انتقال سنگدانه‌ها روی نوار نقاله به دستگاه بتن ساز یا استغراق در آب سرد و یا روش‌های پیشرفته دیگر (بر اساس تحلیل فنی - اقتصادی) استفاده شود تا ضمن کنترل دمای بتن تازه در حدود مقرر، هزینه عملیات پس سرمایه‌ش بتن کاهش یافته یا به کلی حذف گردد.
- ت- رطوبت سنگدانه‌های درشت قبل از تحویل به دستگاه بتن ساز باید تا حد امکان در حدود حالت اشباع با سطح خشک باشد، تا کارایی بتن در زمان حمل به محل بتن ریزی از دست نرود.
- ث- ابعاد و شکل محل ذخیره سنگدانه‌های ریز و درشت در محل انباشت نهایی و دستگاه بتن ساز باید بگونه‌ای باشند که از اختلاط سنگدانه‌ها در محدوده های مختلف جلوگیری شود.
- ج- کارخانه تامین آب سرد و یخ مصرفی در بتن باید در نزدیکترین محل به مرکز تهیه بتن در نظر گرفته شوند و در مناطق گرمسیر لوله های آب سرد و کانال‌های انتقال یخ به خوبی عایقکاری شوند.
- چ- یخ مصرفی باید به صورت پولکی یا تراشه بوده و دما و ابعاد آن طوری باشد که در حین فرآیند اختلاط بتن آب شده و اثری از یخ در بتن خروجی از دستگاه بتن ساز مشاهده نشود.
- ح- محل آماده سازی مواد افزودنی قبل از مصرف در بتن نباید سبب اختلال در کار یا آلودگی دستگاه تولید بتن باشد.
- خ- مصرف مصالح ذخیره شده در مجاورت دستگاه بتن ساز پس از تایید متناوب کیفیت آنها (بر اساس بررسی نتایج آزمایش‌های کنترل کیفی ذکر شده در مشخصات فنی پروژه) مجاز می‌باشد.

□ ۴-۲- تولید بتن

- الف- انتخاب نوع دستگاه بتن ساز باید بر اساس الزامات مندرج در مشخصات فنی، شامل ظرفیت اسمی و انواع بتن مورد نیاز، ظرفیت و حساسیت پیمان‌ها، نوع و ظرفیت دیگ مخلوط کن، زمان اختلاط، کیفیت بتن تولیدی (کمترین تغییرات در مقاومت بتن طی زمان اجرا) و با توجه به محدودیت های بازار صورت گیرد.
- ب- انتخاب محل دستگاه بتن ساز (به ویژه برای سازه‌های بتنی بزرگ مانند سدها) باید بر اساس موقعیت ساختگاه، پستی و بلندی زمین و با توجه به سیستم توزیع بتن انتخاب شود، به طوری که در طول زمان احداث سازه اصلی در معرض خطرهای ناشی از سیل، رانش زمین یا دیگر مخاطرات محتمل قرار نگیرد.

پ- تامین بتن حجیم برای سازه‌های بزرگ باید همانند عملیات خطوط تولید کارخانه‌ها با در نظر گرفتن ملاحظات فنی و اقتصادی و به‌کارگیری تجهیزات و روش‌های موثر صورت گیرد تا عوامل هزینه و زمان قابل کنترل باشند. ظرفیت و تعداد دستگاه‌های بتن ساز مورد نیاز بر مبنای برنامه زمان بندی پروژه و حجم بتن ریزی متوسط در یک نوبت بتن ریزی (که بهترین حالت آن یک نوبت کاری است) و با توجه به ظرفیت حمل و توزیع بتن تعیین می‌شود.

ت- ظرفیت اسمی دستگاه تولید بتن بر اساس حجم پیماننه آن و زمان لازم برای بار کردن، اختلاط و تخلیه دیگ مخلوط کن محاسبه می‌شود.

ث- برای جلوگیری از توقف عملیات تولید بتن باید همواره یک سیستم آماده به کار در کنار سیستم اصلی در نظر گرفته شود، به طور مثال استفاده از دو دیگ اختلاط در یک دستگاه ارجح می‌باشد.

۴-۲-۱ پیماننه کردن

الف- ظرفیت ترازوهای توزین مصالح و دیگ اختلاط باید متناسب با حجم پیماننه دستگاه بتن ساز تعیین شود.

ب- رواداری توزین اجزای تشکیل دهنده بتن در کارهای بزرگ باید به شرح مندرج در جدول ۴-۱ باشد.

جدول ۴-۱- رواداری توزین اجزای تشکیل دهنده بتن‌های حجیم

درصد رواداری	مواد تشکیل دهنده بتن
± 1	سیمان و دیگر مواد پوزولانی و سیمانی
± 1	آب
± 2	سنگدانه کوچکتر از ۳۸ میلی متر
± 3	سنگدانه بزرگتر از ۳۸ میلی متر
± 3	مواد افزودنی شیمیایی

پ- رواداری‌های فوق باید هر هفته در حضور نماینده دستگاه نظارت مورد ارزیابی قرار گیرند. ارزیابی باید بر این اصل استوار باشد که در محدوده رواداری‌های مجاز، یکنواختی و تکرار نتایج مشابه طی زمان از دستیابی به دقت‌های زیاد مهم‌تر است.

ت- اجزای تشکیل دهنده بتن باید به طور جداگانه توزین شده و به پیماننه بتن اضافه شوند.

ث- فقط آب و مواد افزودنی شیمیایی مایع در صورتی که جرم حجمی آنها از ۱/۵ برابر جرم حجمی آب تجاوز نکند می‌توانند به صورت حجمی اندازه گیری و پیماننه شوند.

ج- مواد افزودنی شیمیایی مختلف مانند مواد هوازا، کاهنده آب، کندگیر کننده و غیره باید با دقت اندازه گیری و طبق توصیه سازنده مواد و تأیید دستگاه نظارت به پیماننه بتن اضافه شوند.

چ- میزان رطوبت سنگدانه‌ها و اثر آن بر طرح اختلاط باید به طور دستی یا خودکار در زمان توزین سنگدانه‌ها و آب هر پیماننه بتن لحاظ گردند.

ح- پیماننه های خودکار باید طوری تنظیم شوند که قبل از تخلیه کامل مخلوط کن، اجازه ورود مصالح پیماننه جدید به دیگ بتن ساز داده نشود.

۴-۲-۲ اختلاط

- الف- دیگ اختلاط بتن حجیم باید دارای ظرفیت کافی بوده و قادر به اختلاط کامل مواد تشکیل دهنده بتن با سنگدانه‌هایی به بزرگی ۱۵۰ میلی متر باشد، به طوری که مخلوط بتن پس از تخلیه از دستگاه کاملاً همگن و بدون جداسازی باشد.
- دیگ اختلاط باید بتواند مخلوط‌های نسبتاً خشک و با کارایی کم را با سرعت زیاد تخلیه نماید.
- ب- زمان اختلاط بتن از بررسی‌های آزمایشی مطابق مشخصات بتن آماده (دت ۵۰۱) بدست می‌آید ولی در صورت عدم وجود نتایج برای دیگ‌های تا یک متر مکعب باید حداقل ۶۰ ثانیه باشد و به ازای هر نیم متر مکعب بعدی حداقل ۲۰ ثانیه افزایش یابد.
- پ- کامیون‌های مخلوط کن برای اختلاط و تخلیه بتن‌های با اسلامپ کم و یا حداکثر اندازه سنگدانه بیش از ۴۰ میلی متر نباید به کار روند.
- ت- بتن باید در حین اختلاط و یا پس از تخلیه به طور مستقیم یا توسط دوربین مدار بسته قابل مشاهده باشد، تا مسئول تولید بتن بتواند اصلاحات احتمالی مورد نیاز را در پیمانۀ بعدی اعمال و کنترل نماید.
- ث- استفاده از روش اختلاط دایم فقط برای پیمانۀ کردن اجزای تشکیل دهنده و اختلاط بتن کوبیده غلتکی مجاز است.

□ ۴-۳-۳ دمای بتن

تغییر دمای بتن تازه تأثیر محسوسی بر خواص بتن نظیر کارایی، مقاومت، گیرش، جمع شدگی و غیره خواهد داشت (به بند شماره ۷-۶-۱ آیین‌نامه بتن ایران مراجعه شود). به همین دلیل دمای بتن تازه باید هنگام اجرا اندازه گیری شده و در صورت اختلاف با الزامات مشخصات فنی و یا موازین این آیین‌نامه اقدامات لازم طبق صلاحدید دستگاه نظارت صورت گیرد.

اجزای سازه‌های بتنی متعارف به لحاظ ضخامت کم بطور معمول نیازی به اقدامات ویژه برای جلوگیری از افزایش دما ندارند. ولی با توجه به ابعاد قابل ملاحظه سازه‌های بتن حجیم، نحوه کنترل دما در این بتن اهمیت داشته و اعمال تدابیر خاصی را طلب می‌نماید. برای کنترل دمای بتن و جلوگیری از افزایش یا کاهش بی رویه آن و حفظ بتن در برابر ترک خوردگی‌های احتمالی، موارد زیر علاوه بر روش‌های معمول و متعارف طبق مفاد بند های شماره ۷-۶-۱ الی ۷-۶-۹ آیین‌نامه بتن ایران - تجدید نظر اول میتوانند مد نظر قرار گیرند:

- استفاده از روش‌های پیش سرمایش و پس سرمایش موضوع بند های ۴-۳-۱ و ۴-۳-۲ این آیین‌نامه
- نصب سایبان بر روی تسمه نقاله های حمل مصالح سنگی
- غرقاب کردن سنگدانه‌های درشت (شن) در آب سرد
- سرمایش تبخیری رطوبت موجود در شن از طریق ایجاد خلاء
- تزریق نیتروژن بداخل مخلوط بتن
- پس سرمایش با استفاده از لوله های سرد کننده تعبیه شده در بتن
- جلوگیری از بروز شوک حرارتی در زمان قالب برداری
- محافظت لبه ها و گوشه های قطعات بتنی روباز در برابر دفع بیش از حد دما

بطور معمول برای صرفه جویی در مخارج قابل ملاحظه عملیات پیش سرمایش و پس سرمایش بتن حجیم و کاهش خطر بروز ترک های حرارتی، مصرف سیمان های پرتلند نوع ۲، ۴ یا ۵ و یا آمیخته با گرمای آگیری کم یا متوسط باید در نظر گرفته شود. سیمان های با حرارت زائی زیاد نظیر سیمان پرتلند نوع ۳ برای عملیات اجرایی بتن حجیم مجاز نمی باشد. در عملیات تبرید سازه های بتن حجیم درجه حرارت بتن تازه یا دمای بتن ریزی باید بگونه ای محاسبه و تعیین گردد که علاوه بر برآورده شدن الزامات موجود در مشخصات فنی و این آیین نامه، ملاحظات ناشی از منطقه طرح، شرایط اقلیمی ساختگاه و امکانات محلی نیز در نظر گرفته شده باشد.

به هر حال دمای مخلوط های بتن حجیم هنگام بتن ریزی نباید از ۲۰ درجه سانتیگراد تجاوز نماید. به جز در هوای سرد، سطوح افقی بتن تا نوبت بعدی بتن ریزی باید کاملاً مرطوب نگه داشته شود، مگر آن که رطوبت سطح بتن منجر به سرد شدن بیش از حد سطح و اختلاف دمای زیاد بین سطح و هسته بتن شود. ارتفاع نوبت های بتن ریزی به ابعاد سازه، ظرفیت تجهیزات تولید و انتقال بتن، دمای محیط، مقدار و نوع سیمان و سنگدانه مصرفی، افزودنی های معدنی و شیمیایی، میزان آب مصرفی در مخلوط، روش های کنترل حرارت و اجرای بتن حجیم بستگی دارد و حداکثر آن به ۳ متر محدود می گردد.

۴-۳-۱- کنترل دما و ملاحظات حرارتی بتن حجیم

قبل از آنکه ملاحظات حرارتی بتن هنگام اجرا مد نظر قرار گیرد، طراحی سازه های بتن حجیم باید بگونه ای صورت گرفته باشد که احتمال بروز ترک های حرارتی به حداقل ممکن برسد. برای جلوگیری از ترک خوردگی حرارتی که یکپارچگی سازه های بتن حجیم را با خطر مواجه خواهند ساخت، لازم است اقداماتی صورت گیرد. روش های متعارف برای کنترل دمای بتن حجیم عبارتند از روش پیش سرمایش و روش پس سرمایش.

۴-۳-۱-۱- پیش سرمایش

پیش سرمایش به روشی اطلاق می شود که در آن با کاستن دمای اجزای متشکله بتن شامل آب و سنگدانه مصرفی، دمای بتن تازه کاهش می یابد.

روش مورد استفاده برای کاهش دمای بتن ریزی برحسب میزان سرمایش مورد نیاز به شرایط محیطی و تجهیزات و ماشین آلات اجرایی پیمانکار بستگی دارد. روش های متداول پیش سرمایش بتن به ترتیب افزایش هزینه به شرح جدول ۴-۲ می باشد. پیش سرمایش یکی از مؤثرترین روش ها برای کاهش دمای بتن ریزی و در نهایت جلوگیری یا به حداقل رساندن خطر بروز ترک های حرارتی محسوب می شود. به طور کلی هر چه دمای بتن به هنگام تبدیل از حالت خمیری به حالت سخت شده کمتر باشد، گرایش بتن نسبت به ترک خوردن کمتر خواهد بود.

میزان سرمایش مورد نیاز برای هر سازه حجیم باید با توجه به شرایط محیطی، نوع مخلوط بتن و مصالح تشکیل دهنده آن محاسبه و به تصویب دستگاه نظارت برسد.

جدول ۴-۲- روش‌های پیش‌سرمایش

روش‌های پیش‌سرمایش بتن	میزان تقریبی کاهش دما (درجه سانتیگراد)
آب پاشی دیوهای شن	۳
سرد کردن آب مصرفی در بتن	۲
جایگزینی ۸۰ درصد از آب مخلوط بتن با یخ	۷
سرد کردن شن به وسیله مکش تا دمای ۲ یا ۳ درجه سانتیگراد	۱۷
سرد کردن شن تا دمای ۴ درجه سانتیگراد به وسیله هوای خنک	۱۴
سرد کردن شن از طریق غرقاب کردن تا دمای ۴ درجه سانتیگراد	۱۷
خنک کردن ماسه به وسیله مکش تا دمای ۱ درجه سانتیگراد	۷
خنک کردن مستقیم سیمان تا دمای ۲۷ درجه سانتیگراد	۲

۴-۳-۱-۱-۱- مصالح

برای پیش‌سرمایش بتن تازه باید مواد تشکیل‌دهنده آن را سرد نمود. آب مصرفی در بتن بسته به طرح اختلاط مورد نظر و شرایط اقلیمی منطقه طرح میتواند به سه صورت آب سرد، یخ و یا مخلوطی از این دو تامین و پیمانه شود. آب موجود در شن و ماسه نه تنها در محاسبات طرح اختلاط بلکه برای کنترل دمای بتن حجیم نیز باید در نظر گرفته شود.

برای جلوگیری از افزایش دمای سنگدانه‌های مصرفی، باید در محل‌های انباشت آنها سایبان نصب نمود. ماسه را می‌توان در ماسه شورها و یا جداکننده‌هایی شست یا جدا کرد که آب آنها سرد شده است. روش‌های سرد کردن شن شامل پاشیدن آب سرد بر روی محل‌های انباشت شن، افشاندن آب سرد بر روی تسمه‌های کم سرعت انتقال شن، غرقاب کردن شن در مخازن حاوی آب سرد، دمیدن هوای سرد به درون مخازن سنگدانه‌های دستگاه بتن ساز و یا ایجاد سرمایش تبخیری شن از طریق ایجاد خلاء می‌باشد. سرمایش سیمان تا پایین‌تر از نقطه شبنم مجاز نمی‌باشد.

۴-۳-۱-۱-۲- مراحل تولید

برای جلوگیری از جذب حرارت توسط مواد اولیه بتن و بتن تازه که می‌تواند اقدامات پیش‌سرمایش را تحت تاثیر قرار دهد، مراحل تولید و بتن‌ریزی باید با سرعت هرچه بیشتر اجرا گردد. در عملیات کنترل دمای بتن باید جذب یا دفع حرارت بتن یا مواد تشکیل‌دهنده آن در خلال ذخیره‌سازی در پیمانه‌های دستگاه بتن ساز، اختلاط مصالح بتن، جابجایی و اجرای بتن در نظر گرفته شود. برای کاهش میزان تبادل حرارتی احتمالی، باید عایق بندی تجهیزات تولید بتن مد نظر قرار گیرد.

۴-۳-۱-۳- ظرفیت دستگاه‌های سردکننده

دستگاه‌های سردکننده آب، یخ ساز، سردکننده سنگدانه و سایر تجهیزات مورد استفاده در عملیات پیش‌سرمایش بتن حجیم باید ظرفیتی متناسب با حجم عملیات داشته باشد. ظرفیت آنها قبل از خرید و نصب و راه‌اندازی در کارگاه باید توسط دستگاه نظارت

مورد تأیید قرار گیرد. چون دمای سنگدانه بطور معمول از دوره‌های سالانه دمای هوای محیط تبعیت می نماید، لذا ظرفیت دستگاه سرماساز باید با توجه به نیاز کار در فصول مختلف قابل تنظیم باشد.

۴-۳-۱-۲- پس سرمایش

پس سرمایش برای کاهش دمای اوج بتن (که در روزهای اولیه پس از بتن ریزی حادث می‌شود) و همچنین فراهم آوردن زمینه کاهش تدریجی و یکنواخت دما در توده بتن سدهای بتنی - قوسی تا حدی که درزها را بتوان تزریق نمود، استفاده می‌شود. پس سرمایش با گذراندن مایعی نظیر آب از داخل لوله‌هایی که در هر نوبت بتن ریزی تعبیه می‌شوند، صورت می‌گیرد. تا زمانی که دمای اوج بتن در محدوده لوله‌های خنک کننده حادث نشده است، لزومی به محدود ساختن نرخ سرمایش نمی‌باشد. پس از آنکه نقطه اوج دمای بتن حادث گردید، پس سرمایش باید تا زمان وقوع یکی از سه حالت زیر ادامه یابد :

- نرخ سرمایش بتن به حداکثر میزانی که بتواند بدون ترک خوردن قابل تحمل باشد، برسد.
- دمای بتن به میزان ۱۷ درجه سانتیگراد از دمای نقطه اوج اولیه کاهش یابد.
- بتن تا دمای پایدار نهایی یا دمای تعیین شده توسط طراح خنک شده باشد.

نرخ سرمایش بتن (بر حسب درجه سانتیگراد در روز) باید بتدریج با افزایش سن کاهش یابد چون مدول الاستیسیته بتن با گذشت زمان افزایش خواهد یافت.

۴-۳-۱-۲- لوله گذاری ها و وسایل سرد سازی و پمپ آب

جنس، اندازه، شکل و فاصله لوله ها از یکدیگر، آرایش و چیدمان کلی لوله گذاری ها، نوع و ظرفیت وسایل سرمایشی و پمپ آب مورد نیاز در عملیات پس سرمایش بتن حجیم باید الزامات مشخصات فنی را برآورده نماید.

۴-۳-۱-۲- نرخ سردسازی

در مدت حرارت زایی و افزایش دمای سریع اولیه، سرمایش باید با حداکثر ظرفیت ادامه یابد. پس از اینکه بتن به نقطه اوج دمای خود رسید، سرمایش باید تا حداکثر دو هفته با نرخ مقرر ادامه یابد. در این شرایط افت دمای بتن نباید از ۰/۶ درجه سانتیگراد در روز تجاوز نماید. اگر میزان افت دما از میزان یاد شده تجاوز نماید، آنگاه عملیات پس سرمایش باید تا زمانیکه دمای بتن بار دیگر افزایش یابد، متوقف شود. در شرایطی که دمای بتن از میزان اوج اولیه خود فراتر رفته و پیش بینی شود که این افزایش به حدود غیر قابل قبولی برسد، عملیات پس سرمایش باید دوباره آغاز شود.

۴-۳-۱-۳- کنترل حرارت

با نصب دماسنج مناسب در نقاط معینی در داخل بتن حجیم نظیر محل‌های نزدیک به لوله‌های پس سرمایش باید تاریخچه‌ای از آمار سرمایش بتن تهیه و نگهداری شود.

با نصب این گونه دماسنج‌ها در نقاطی از بتن که بتوانند دمای میانگین بتن را نشان دهند، باید کلیه تغییرات حرارتی در بتن ثبت شود. با اندازه گیری دمای آب در آغاز و پایان دوره پس سرمایش وضعیت تبرید بتن باید بطور مستمر تحت کنترل قرار گیرد.

۴-۳-۱-۲-۴- سردسازی سطوح

نرخ تبرید سطحی بتن نباید به اندازه‌ای باشد که زمینه‌ی ترک خوردگی بتن را فراهم آورده و در نهایت باعث گسترش آن بداخل بتن حجیم گردد. روش‌هایی که پیمانکار برای این منظور مورد استفاده قرار خواهد داد، باید قبلاً به تأیید دستگاه نظارت برسد.

۴-۳-۱-۲-۵- پوشش سطوح

میزان محافظت سطوح از تبادل حرارتی با محیط، متناسب با ابعاد سازه، نوع و مقدار سیمان، پوزولان‌ها و مواد افزودنی، نسبت آب به سیمان، نسبت سنگدانه به سیمان، سرعت کاهش یا افزایش دمای محیط، میانگین دمای محیط، وضعیت بارندگی و غیره تغییر می‌کند. میزان این محافظت باید توسط پیمانکار بصورت راهکار پیشنهادی ارایه و به تصویب دستگاه نظارت برسد. با این حال افت دمای کلی در خلال ۳ ماه اولیه سرمایش بتن نباید از ۱۲ درجه سانتیگراد فراتر رود. پوشش سطوح افقی، عمودی و قالب بندی شده و الزامات باز کردن قالب ها باید با دستورالعمل‌های قید شده در مشخصات فنی پروژه منطبق بوده و مورد تأیید دستگاه نظارت باشد.

فصل پنجم

اجرای بتن حجیم

□ ۵-۱-۱- نیروی انسانی، تجهیزات و آماده سازی محل بتن ریزی

۵-۱-۱-۱- نیروی انسانی

نیروی انسانی مورد استفاده در کارهای بتنی حجیم، علاوه بر صلاحیت عمومی در عملیات بتنی باید دانش و تجربه کافی در موارد زیر داشته باشد.

الف- روش‌های کنترل دما و ملاحظات حرارتی در بتن حجیم

ب- کار با تجهیزات ویژه بتن حجیم شامل تجهیزات انتقال، توزیع و تراکم بتن در سازه‌های بتنی حجیم

پ- خصوصیات و عملکرد خاص بتن حجیم به دلیل استفاده از سنگدانه‌های بزرگ (تا قطر ۱۵۰ میلیمتر) و مقدار سیمان و کارائی کم

ت- کنترل کیفیت

ث- بتن‌های حجیم خاص مانند بتن غلتکی در صورت لزوم

ج- روش‌های پیش سرمایه‌گذاری و پس سرمایه‌گذاری بتن

۵-۱-۲- تجهیزات و وسایل

علاوه بر ملاحظات کلی که در زمینه تجهیزات عملیات بتنی بصورت معمول مد نظر قرار می‌گیرد در تجهیزات مورد نیاز جهت انتقال، بتن ریزی، پخش و تراکم بتن حجیم باید موارد زیر نیز در نظر گرفته شود.

الف- در انتخاب تجهیزات انتقال، ریختن، پخش و تراکم بتن باید به برنامه زمان بندی پروژه و کمترین و بیشترین احجام هر نوبت بتن‌ریزی توجه شود.

ب- نوع تجهیزات با توجه به قطر بزرگترین دانه سنگی مورد مصرف انتخاب می‌شوند. به عنوان مثال کامیون‌های مخلوط کن برای حمل بتن‌های دارای سنگدانه‌های بزرگتر از ۴۰ میلیمتر مناسب نیستند.

پ- با توجه به وجود تمایل به جدایش سنگدانه‌ها در بتن حجیم (به دلیل کارایی کم و استفاده از سنگدانه‌های بزرگ) باید تدابیر لازم در هنگام انتقال، ریختن، پخش و تراکم بتن برای جلوگیری از این پدیده در نظر گرفته شود، مانند تنظیم ارتفاعی که بتن از آن تخلیه می‌شود و همچنین تخلیه بتن در محل نهایی آن.

ت- در صورت استفاده از وسایل انتقال روباز (مانند کامیون) تدابیر لازم برای جلوگیری از تابش مستقیم آفتاب و یا ریزش باران روی بتن تازه اتخاذ شود.

ث- در صورتی که نرخ بتن‌ریزی زیاد باشد استفاده از ماشین آلات مناسب پخش و تراکم منظم بتن الزامی است. استفاده از بولدوزر برای پخش و با نصب چند لرزاننده روی بازوی بیل مکانیکی برای تراکم بتن از جمله این راهکارهاست.

ج- در صورت استفاده از بتن غلتکی تجهیزات ویژه حمل، ریختن، پخش و تراکم، مطابق با مشخصات فنی طرح مورد نیاز است.

ح- معمولاً کنترل دمای سازه‌های بتنی بزرگ مانند سدهای بتنی نیازمند تجهیزات پس سرمایش بتن می‌باشد.

۵-۱-۳- آماده سازی محل

۵-۱-۳-۱- اقلام مدفون

قبل از ریختن بتن باید دقت شود که تمامی اقلام مدفون (مانند لوله‌های پس سرمایش و وسایل تزریقات احتمالی) بصورت ایمن در محل‌های خود تثبیت شده‌اند. اقلام مدفون باید عاری از هرگونه آلاینده مانند روغن، گرد و غبار و غیره باشند. همچنین لازم است در مورد آب بندی سیستم‌های مدفون دقت شود.

۵-۱-۳-۲- بتن‌ریزی روی بستر خاکی

بستر خاکی باید تمیز، عاری از کلوخه، یخ و سایر آلاینده‌ها، آب جاری و ساکن باشد. قبل از بتن‌ریزی بستر خاکی باید بصورت رضایت بخشی طبق مشخصات فنی متراکم گردد.

۵-۱-۳-۳- بتن‌ریزی روی بستر سنگی

سطوح سنگی، بتنی و غیره که بتن‌ریزی روی آنها صورت می‌گیرد باید قبل از انجام بتن‌ریزی عاری از هرگونه مواد خارجی مانند روغن، آب ساکن یا جاری، گل، اندود زاید، نخاله‌ها و ذرات ریز دیگر باشد. قبل از انجام عملیات بتن‌ریزی تمامی سطوح موردنظر باید از طریق شستن با جت آب با فشار زیاد و یا با روش رضایت بخش دیگر مورد تایید دستگاه نظارت کاملاً تمیز گردد.

تمام بستر سنگی باید بطور پیوسته و به مدت ۲۴ ساعت قبل از بتن‌ریزی مرطوب نگه داشته شود.

سطح کار باید قبل از بتن‌ریزی با ملات ماسه سیمانی به ضخامت ۳۰ میلیمتر و از مصالحی که بتن اصلی از آن ساخته می‌شود پوشانده شود. نسبت ماسه به سیمان و آب به سیمان باید تقریباً مشابه با بتن اصلی باشد. بتن‌ریزی باید قبل از گیرش اولیه ملات شروع شود.

۵-۱-۳-۴- آماده سازی درزهای اجرایی

بطور کلی بهتر است سطوح دارای شیب ملایم باشند تا امکان زهکشی آب وجود داشته باشد این عمل همچنین تمیز کردن سطوح را ساده تر می‌نماید.

- عملیات تمیز کاری نهایی سطوح باید در نزدیکترین زمان قبل از شروع بتن‌ریزی نوبت بعد صورت گیرد.
- دوغاب زدایی سطوح بتنی به نحوی که موجب کنده شدن سنگدانه‌ها شود عملی غیر ضروری است. عمق زدودن دوغاب سیمان از سطوح بتن‌ریزی قبلی به ۳ میلیمتر محدود می‌شود. به این منظور می‌توان از روش‌های مشروح زیر استفاده نمود.
- جت آب و هوا
 - جت آب و هوا باید در زمان مناسب (معمولاً بین ۴ تا ۱۲ ساعت بعد از بتن‌ریزی) انجام پذیرد. این زمان با توجه به زمان گیرش سیمان و استفاده از مواد افزودنی دیرگیرکننده تعدیل می‌گردد. این روش فقط در درزهای افقی قابل انجام است.
 - فشار هوا باید بین ۶۲۰ تا ۷۶۰ کیلو پاسکال و فشار آب باید فقط به اندازه ای باشد که آب را تا نازل حمل کند.
 - جت آب با فشار زیاد
 - آب با فشار زیاد (حداقل ۲۱ مگا پاسکال) می‌تواند برای تمیز کردن سطوح استفاده شود. اعمال فشار آب باید تا زمانی به تاخیر افتد که بتن به اندازه کافی سخت شده باشد و فقط ملات و دوغاب خشک شده و نه سنگدانه‌های درشت کنده شوند.

۵-۱-۳-۵- درزهای اجرایی در بتن غلتکی

اگر در زمان پخش بتن غلتکی، بتن نوبت قبل هنوز به گیرش اولیه نرسیده باشد، پس از تمیز کاری سطوح با جاروب یا هوای فشرده و بدون انجام تدابیر اضافی دیگر عملیات بتن‌ریزی با سرعت ادامه می‌یابد. ولی زمانی که بتن‌ریزی در نوبت‌های متوالی با فواصل زمانی بیش از ۱-۵ جدول انجام شود، تمیز کاری با جت آب و اجرای لایه ملات پر سیمان بین دو نوبت بتن‌ریزی لازم می‌گردد. مقادیر جدول ۱-۵ بر حسب شرایط کار می‌تواند با نظر دستگاه نظارت تغییر یابد.

جدول ۱-۵- فاصله زمانی نوبت‌های بتن‌ریزی

زمان بین دو نوبت بتن‌ریزی متوالی (ساعت)	دمای متوسط محیط (سانتیگراد)
۱۰	کمتر از ۱۵
۸	بین ۱۵ تا ۲۰
۶	بین ۲۰ تا ۲۵
۵	بین ۲۵ تا ۳۰
۴	بیش از ۳۰

در هر حال سطوح نوبت‌های بتن‌ریزی باید تا اجرای نوبت بعدی مرطوب نگه داشته شوند تا چسبندگی مطلوبی میان نوبت‌های بتن‌ریزی ایجاد شود. در صورت سخت شدن بتن، برای آنکه بتن نوبت بعدی به نوبت قبلی به خوبی متصل گردد، اجرای لایه نازک ملات ماسه - سیمان یا بتن نرمه با عیار حداقل ۳۵۰ کیلوگرم سیمان در هر متر مکعب ملات و به ضخامت ۲۰ الی ۳۰ میلیمتر روی سطح بتن سخت شده الزامی است. در موقع پخش بتن غلتکی بر روی ملات بستر نباید بیش از ۳۰ دقیقه از پخش ملات مذکور گذشته باشد.

از شستشوی بیش از اندازه سطوح که باعث بیرون زدن سنگدانه می‌گردد، باید اجتناب گردد. بعد از آماده سازی درز، بتن باید در حالت مرطوب نگهداری شود، تا ملات روی بستر پخش گردد.

۵-۱-۳-۶- قالب بندی

قالب‌ها باید طوری طراحی شوند که ریختن و تراکم صحیح بتن براحتی امکان پذیر باشد قالب‌ها نباید مانع انقباض بتن شده و بدین ترتیب باعث بروز ترک در سطوح بتنی گردند.

قالب‌ها باید از استحکام و مقاومت کافی در برابر فشارهای مختلف بتن در حال ریختن و یا ریخته شده، برخوردار باشند. تغییر شکل قالب‌ها تحت تاثیر تنش‌هایی که ممکن است به آنها وارد شود نباید سبب وارد آمدن صدمه به بتنی که تازه ریخته شده گردد. در ضمن قالب‌ها باید صلبیت و استحکام لازم را قبل، در حین و پس از بتن‌ریزی و در حین ویبره کردن حفظ نمایند. استحکام و آب‌بندی قالب‌ها باید به گونه‌ای باشد تا از خروج شیره بتن و یا ملات به خارج از قالب جلوگیری شود.

□ ۵-۲- انتقال، ریختن و تراکم بتن

۵-۲-۱- انتقال و توزیع بتن

نحوه انتقال بتن از محل ساخت تا محل توزیع و ریختن باید بر اساس معیارهای زیر در نظر گرفته شود:

الف - کوتاه نمودن مسیر حمل و نقل بتن.

ب - محافظت از بتن حین انتقال.

پ - استفاده از ظروف حجیم و عمیق بجای ظروف پهن و مسطح.

ت - همگن باقی ماندن مخلوط بتن و عدم جدایی سنگدانه‌ها.

ث - اسلامپ بتن ریخته شده در قالب نسبت به زمان خروج از مخلوط کن نباید بیش از ۲۵ میلیمتر کاهش یابد.

ج - دمای بتن در زمان تخلیه در قالب نباید از حدود مجاز فراتر رود.

۵-۲-۱-۱- انتقال با کامیون یا واگن به محل توزیع

بتن حجیم یا بتن غلتکی را می‌توان با استفاده از کامیون، واگن یا سیلوبوس (جام خودکشش بتن) حمل کرد. با این روش حمل، در شرایط آب و هوایی معتدل، حداکثر زمان مجاز حمل (از مرکز تهیه بتن تا محل بتن‌ریزی) بین ۳۰ تا ۴۵ دقیقه خواهد بود. در صورتی که شرایط آب و هوایی محیط گرم یا سرد باشد، مدت مجاز حمل به ترتیب کمتر و بیشتر خواهد بود. این مدت توسط دستگاه نظارت تعیین خواهد شد.

سطوح فلزی قسمت بار کامیون، واگن یا سیلوبوس (جام خودکشش بتن) که بتن در آن حمل می‌شود، باید کاملاً صیقلی باشد. در صورت لزوم و به دستور دستگاه نظارت باید سطح بالای بتن به هنگام حمل با پوشاننده‌های مناسب پوشیده شود، تا بتن از گزند و زش باد، بارش باران و تابش آفتاب در امان باشد.

۵-۲-۱-۲- توزیع با جام

دریچه تخلیه جام باید حداقل یک سوم بزرگترین دهانه آن یا پنج برابر بزرگترین اندازه سنگدانه‌ها باشد. زاویه صفحه کنار دریچه‌های تخلیه باید حداقل ۶۰ درجه نسبت به افق باشد. این دریچه‌ها باید هنگام عملیات به سهولت باز و بسته شوند. ظرفیت جام بر اساس برنامه زمان بندی، ظرفیت جرثقیل، احجام متوسط یا اوج بتن ریزی، زمان گیرش بتن، تعداد لایه در یک نوبت بتن ریزی و بررسی‌های اقتصادی تعیین می‌شوند.

در استفاده از جرثقیل‌های کابلی و جام‌های با حجم زیاد، اپراتور جرثقیل باید با پایین آوردن جام هم زمان با تخلیه بتن از آن سعی نماید الزامات مربوط به حداکثر ارتفاع رها نمودن بتن را رعایت کند.

۵-۲-۱-۳- انتقال با پمپ

به طور معمول از این روش بتن ریزی در محل‌هایی که دسترسی وسایل حمل بتن به آنها امکان پذیر نیست و حداکثر قطر سنگدانه مصرفی در بتن به ۴۰ میلیمتر محدود شده، استفاده می‌گردد. وسایل و تجهیزات مورد استفاده در این روش باید امکان بتن ریزی آهسته را در داخل قالب بدون جداسدگی دانه‌ها از یکدیگر فراهم سازند.

دستگاه پمپاژ باید در نزدیکترین نقطه ممکن به محل بتن ریزی مستقر شود. خم و انحنای لوله‌های انتقال بتن از پمپ تا محل بتن ریزی باید به حداقل ممکن رسانده شود. قطر داخلی لوله پمپاژ باید حداقل ۳ برابر اندازه حداکثر قطر سنگدانه مصرفی در بتن باشد.

این نوع بتن ریزی و کار با تجهیزات پمپاژ باید بوسیله اپراتورهای مجرب انجام شود. دقت خاص باید معمول گردد تا بتن تحت فشار ناهمواری‌های سطوح سنگی و کلیه فضاها را پر نماید.

اگرچه دانه بندی سنگدانه مصرفی در بتنی که پمپ می‌شود با دانه بندی بتنی که به روش‌های دیگر ریخته می‌شود فرق زیادی ندارد اما نکات زیر باید در مورد آن رعایت شود:

- قبل از شروع بتن ریزی باید مقداری ملات پرسیمان از داخل لوله‌ها عبور داده شود. این ملات صرفاً به منظور آماده شدن لوله‌ها برای عملیات پمپاژ بکار می‌رود. مقدار ۰/۵ متر مکعب از ملات مذکور برای لوله‌های با قطر ۱۵۲ الی ۲۰۳ میلیمتر مورد نیاز خواهد بود تا ۳۰۰ متر لوله پمپاژ را آماده بتن ریزی نماید.

- تمامی آزمایش‌های بتن تازه از جمله آزمایش اسلامپ، از بتن خروجی انتهای لوله پمپاژ صورت می‌پذیرد مگر آنکه دستگاه نظارت دستور دیگری صادر نماید.

۵-۲-۱-۴- انتقال و توزیع با نوار نقاله

هنگامی که حمل بتن حجیم با اسلایپ کم و سنگ دانه‌های درشت در کوتاهترین زمان مورد نظر باشد، می‌توان از نوار نقاله استفاده کرد. عملیات حمل ممکن است از ترکیب نوار نقاله، کامیون مخلوط کن، کامیون و یا ترکیب نوار نقاله با انواع جرثقیل انجام شود.

مواردی که در طراحی نوار نقاله باید مورد نظر باشد، عبارتند از:

- تمام اجزای یک سیستم نوار نقاله (به ویژه موتورهای محرکه ، قاب نگهدارنده و کل سیستم سازه ای نوار نقاله) باید قادر باشند وزن بتن را تحمل کنند.
- نقاله و یا مکانیزم تخلیه آن باید قادر باشد توزیع بتن را در تمام سطوح بتن‌ریزی بدون نیاز به حمل مجدد پوشش دهند.
- هنگامی که بتن به صورت لایه به لایه ریخته می‌شود، قدرت مانور نوار نقاله در تمامی جهات باید فراهم باشد تا تراکم بتن به موقع انجام شود.
- نوار حمل بتن باید قادر باشد درموقعی که حداکثر بار بر روی آن است، توقف کند، متوقف بماند و دوباره حرکت کند، چرا که بتن‌ریزی نباید سریع تر یا کندتر از مراحل تراکم و پرداخت انجام شود.
- به طور کلی باید این اطمینان وجود داشته باشد که نوارهای نقاله قادرند بدون خرابی تحت حداکثر ظرفیت کار کنند.
- هنگامی که یک نوبت بتن‌ریزی آغاز می‌شود، باید عملیات به طور مداوم و بدون تأخیر تا پایان کار ادامه یابد، تا از بروز درز سرد جلوگیری شود. در این صورت عرض نوار نقاله باید متناسب با احجام نوبت‌های مختلف بتن‌ریزی و ظرفیت تولید و حمل بتن انتخاب شود.
- سیستم نوار نقاله باید در شرایط کارگاهی، قبل از انجام هرگونه بتن‌ریزی مورد آزمایش قرارگیرد.

۵-۲-۱-۵- ناوه بتن

ناوه‌ها باید دارای سطح مدور فلزی با حجم مناسب برای جلوگیری از لبریز شدن بتن باشند. شیب ناوه در هر نوبت بتن‌ریزی باید با توجه به کارایی بتن به گونه ای تعیین شود که بتن به طور یکنواخت و بدون جداسازی ریخته شود. ناوه‌های با طول بلند باید با سایبان پوشانده شوند تا از تبخیر آب بتن به دلیل تابش آفتاب یا وزش باد جلوگیری شود.

لوله بتن‌ریزی که برای انتقال عمودی بتن از بالا به پایین استفاده می‌شود، باید مدور و در ۲ تا ۳ متر بالای لوله دارای قطری حداقل ۸ برابر قطر بزرگترین سنگ دانه باشد. این قطر در قسمت‌های پایینی لوله می‌تواند تا ۶ برابر قطر بزرگترین سنگ دانه کاهش یابد. این روش برای فواصل عمودی طولانی قابل استفاده است. در انتهای لوله‌های عمودی باید جام ذخیره بتن تعبیه شود تا مخلوط همگنی لازم را از دست ندهد.

۵-۲-۱-۶- انتقال بتن غلتکی

بتن غلتکی پس از اختلاط در دستگاه بتن ساز توسط نوار نقاله یا کامیون یا ترکیبی از این دو به محل اجرای کار حمل می‌شود.

در صورت استفاده از کامیون، باید چرخ‌های آن قبل از رسیدن به محل بتن‌ریزی شسته شده و از گل و سایر مواد مضر عاری باشد. جاده‌های منتهی به محل بتن‌ریزی با شن‌ریزی تمیز نگاه داشته شوند. در هر صورت سطح هر نوبت بتن قبل از بتن‌ریزی نوبت بعدی باید عاری از هرگونه مواد مضر باشد.

در صورت استفاده از نوار نقاله، سرعت آن باید طوری تنظیم شود که از جدایی سنگدانه‌ها جلوگیری و الزامات برنامه زمان بندی نیز برآورده شود. همچنین باید تدابیری برای جلوگیری از خشک شدن بتن در اثر تابش آفتاب، خیس شدن بیش از حد آن در اثر ریزش باران و ریزش مواد چسبیده به نوار، از قسمت زیرین نوار نقاله برروی سطح تمام شده کار در حین بازگشت نوار، بعمل آید. در انتخاب تجهیزات و ماشین‌آلات مورد نیاز، برای انتقال بتن از محل تولید تا محل بتن‌ریزی باید عواملی نظیر حجم بتن ریزی، نحوه دسترسی به محل بتن‌ریزی، هزینه ساعته ماشین‌آلات و تجهیزات، و دیگر عوامل موثر مد نظر قرار گیرد.

در صورت استفاده از جام ذخیره موقت، حجم آن باید حداقل ۲ برابر حجم کامیون توزیع بتن باشد. کامیون‌های حامل بتن غلتکی یا سایر ماشین‌آلات مجاز نیستند تا ۳ ساعت پس از زمان تراکم بتن غلتکی از روی آن عبور نمایند. کامیون‌ها باید در وضعیت کاری خوبی بوده و روغن ریزی نداشته باشند. رانندگان تمامی وسایل و ماشین‌آلات باید از ترمز سریع و دورزدن با قوس تند و هرگونه حرکتی که به بتن تازه ریخته شده صدمه وارد کند خودداری نمایند.

زمان انتقال بتن غلتکی از شروع تهیه تا رسیدن به محل بتن‌ریزی نباید از ۱۰ دقیقه تجاوز نماید.

۵-۲-۲- ریختن بتن

۵-۲-۲-۱- کلیات

در بتن ریزی‌های حجیم باید علاوه بر الزامات بند ۷-۴ آیین‌نامه بتن ایران - تجدید نظر اول موارد زیر نیز رعایت شوند.

الف- بتن باید تا حد امکان در محل نهائی ریخته شود به نحوی که جریان بتن به اطراف سبب جدایی بتن نشود. حرکت دادن بتن به اطراف توسط ویبراتور مجاز نمی‌باشد. سطح تمام شده بتن باید تا ۲۴ ساعت با نظر دستگاه نظارت از عبور و مرور افراد حفاظت گردد.

ب- بتن‌ریزی باید با سرعتی انجام گیرد که سطح بتن ریخته شده قبلی تا زمان بتن‌ریزی لایه بعدی به گیرش ابتدایی خود نرسیده باشد.

پ- در صورت بروز بارندگی شدید یا طولانی مدت که ممکن است باعث شسته شدن شیره یا تغییر در میزان روانی بتن شود، باید بتن‌ریزی متوقف و بتن ریخته شده حفاظت گردد.

ت- بتن نباید از ارتفاع بیش از ۲ متر ریخته شود، بنابراین مراحل قالب بندی و آرماتورگذاری باید با توجه به ظرفیت جام انتقال بتن و ارتفاع تخلیه هماهنگ شود. تخلیه بتن به درون قالب‌ها نباید در یک نقطه متمرکز شود، بلکه بصورت یکنواخت در چند نقطه و یا در یک لایه افقی به گونه‌ای تخلیه شود که ضخامت لایه بتن تازه از ۰/۵ متر تجاوز نکند.

ث- برای بتن‌ریزی دیوارها، باید بوسیله لوله، بتن را تا نزدیک سطح بتن‌ریزی پایین برد. ضخامت قشرهای متوالی بتن باید تقریباً مساوی و به اندازه ای باشد که تراکم لازم بتن تامین شود. ریختن بتن در احجام بزرگ و پخش آن با ویبراتور مجاز نیست.

۵-۲-۲- ترتیب بتن‌ریزی و ضخامت لایه‌ها

یک نوبت بتن‌ریزی به حجمی از بتن گفته می‌شود که در یک عملیات پیوسته بتن‌ریزی بین دو درز اجرایی افقی انجام می‌پذیرد. هر نوبت بتن‌ریزی را می‌توان در لایه‌های متوالی اجرا نمود.

در شرایط معمولی (بدون اعمال تدابیر پس سرمایه‌ش) حداکثر ضخامت بتن‌ریزی در هر نوبت و هر لایه بتن‌ریزی و حداقل زمان بین دو نوبت بتن‌ریزی باید مطابق با مندرجات جدول ۵-۲ باشد.

جدول ۵-۲- حداکثر ضخامت و حداقل زمان بین دو نوبت بتن +

محل بتن‌ریزی	حداکثر ضخامت یک نوبت بتن‌ریزی (متر)	حداکثر ضخامت یک لایه بتن‌ریزی (متر)	حداقل زمان بین دو نوبت بتن‌ریزی (ساعت)	
			دمای کمتر از ۳۰ درجه سانتیگراد	دمای بیشتر از ۳۰ درجه سانتیگراد
دیوارهای با پهنای کمتر از ۵ متر	۳/۰	۰/۵	۴۸	۶۰
دال با ضخامت بیشتر از ۰/۵ متر	۱/۵	۰/۵	۶۴	۷۲
دال با ضخامت کمتر از ۰/۵ متر	یک نوبت	-	-	-

+ در مورد بتن‌ریزی بدنه سدها که از تدابیر پس سرمایه‌ش استفاده می‌شود ضخامت نوبت‌ها، لایه‌های بتن‌ریزی و حداقل زمان بین دو نوبت بتن‌ریزی براساس مطالعات حرارتی تعیین می‌شوند.

۵-۲-۳- سطوح واریز

وقتی به دلایل اجرایی بتن‌ریزی نمی‌تواند بطور پیوسته انجام شود و بناچار عملیات مدتی قطع می‌گردد، بین قسمت قدیم و جدید سطحی پدید می‌آید که آن را سطح واریز می‌نامند.

باید سعی نمود که این سطوح در محل‌هایی قرار گیرند که تحت تنش‌های پایین‌تری بوده و تاحدامکان بر درزهایی که به دلایل دیگر تعبیه می‌شوند منطبق گردد. در سازه‌هایی که در آب غوطه ور می‌باشند این سطوح باید تا حدامکان در خارج از منطقه تغییرات سطح آب قرار گیرد.

در صورتی که قرار باشد روی بتن حجیم با سطح شیب دار بتن مرحله دوم ریخته شود، باید دقت گردد که بتن در محل سطوح واریز بصورت پلکانی اجرا شود. ایجاد سطوح واریز قائم بوسیله قالب موقت عملی می‌شود.

باید دقت نمود بتن در محل سطوح واریز به اندازه کافی آب بند شود تا میلگردهای فولادی در معرض خطر زنگ زدگی قرار نگیرند. برای ایجاد چسبندگی بهتر بتن قدیم به بتن جدید باید شیره خشک شده روی بتن قدیم بطور کامل زدوده شود و سطوح بتن قدیم کاملاً مرطوب و در صورت لزوم از یک لایه بتن نرمه با عیار حداقل ۳۵۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن به ضخامت ۲۰ الی ۳۰ میلیمتر استفاده شود.

۵-۲-۲-۴- بتن ریزی در هوای گرم

در هوای گرم باید تدابیری اتخاذ گردد که بتن آب خود را به سرعت در اثر تبخیر از دست ندهد. تدابیر زیر با نظر دستگاه نظارت در طول مدت حمل، ریختن، گیرش و سخت شدن بتن بر اساس شدت گرما و سرعت جریان هوا اتخاذ می‌شوند.

- توقف بتن ریزی در گرمترین ساعات روز و انجام عملیات بتن ریزی در شب.
- مصرف آب سرد و یا جایگزینی بخشی از آب اختلاط با یخ خرد شده.
- عایق بندی حرارتی منبع آب دستگاه بتن ساز و لوله‌ها.
- استفاده از رنگ سفید برای پوشش کلیه تجهیزات تولید و حمل بتن.
- حفاظت سگدانه‌های انبار شده از تابش آفتاب (نصب سایبان) و خنک کردن آن با پاشیدن آب.
- حفاظت سیمان مصرفی از تابش آفتاب و احتراز از مصرف سیمان گرم.
- خودداری از مصرف بتن‌های خیلی خشک.
- پوشاندن ظروف حمل بتن.
- آب پاشی و مرطوب کردن سطوح بیرونی قالب‌ها قبل و بعد از بتن ریزی به میزان کافی.
- انتقال و بتن ریزی سریع.
- به کار بردن مواد افزودنی روان کننده یا فوق روان کننده با خاصیت کندگیری.
- ذخیره سازی مواد افزودنی در انبارهای مناسب برای جلوگیری از تابش مستقیم آفتاب.
- استفاده از قالب فلزی.

در هر حال اختلاف دمای درون بتن‌های حجیم و سطوح آن به هیچ وجه نباید از ۳۵ درجه سانتیگراد تجاوز نماید. در بتن‌های حجیم باید با نصب دماسنج‌های مناسب بتعداد لازم در محل‌های مورد نظر، افزایش دمای بتن پس از بتن ریزی کنترل شود. برای جلوگیری از سخت شدن زود هنگام بتن در تماس با سطوح خشک و داغ در هوای بسیار گرم باید از امکانات و تسهیلات مناسب استفاده شود. با آب پاشی روی سطوح خشک و پوشاندن بتن با حصیر یا گونی مرطوب و همچنین روی آرماتورهایی که قرار است با بتن جدید در تماس باشند، باید جذب آب بتن تازه و تبخیر سریع آب داخل بتن را به حداقل رساند. حداکثر دمای بتن تازه برای بتن‌های حجیم بر اساس آنالیزهای حرارتی تعیین می‌گردد.

۵-۲-۲-۵- بتن ریزی در هوای سرد

بطور کلی دمای محیطی که در آن بتن (حاوی سیمان پرتلند معمولی فاقد مواد افزودنی شیمیایی) اجرا می‌شود باید تا ۲۴ ساعت بعد از بتن ریزی بالاتر از صفر درجه سانتیگراد باشد.

در مواردی که حجم قطعه زیاد و تدابیر خاصی برای مقابله با یخ زدگی بتن تازه در نظر گرفته شده است، دمای توده بتن در تمام مدت بتن ریزی، فرایند گیرش و سخت شدن باید از صفر درجه سانتیگراد بیشتر باشد. با نظر دستگاه نظارت برای جلوگیری از یخ‌زدگی بتن تازه تدابیر زیر اتخاذ می‌گردد.

- انبار کردن سنگدانه‌ها در محیط سرپوشیده و ترجیحاً گرم و یا گرم نمودن سنگدانه بوسیله هوای گرم و خشک.
 - افزایش نسبی سیمان مصرفی و کاهش نسبت آب به سیمان.
 - بکاربردن مواد افزودنی روان کننده.
 - گرم کردن آب اختلاط تا حداکثر ۶۰ درجه سانتیگراد.
 - کاهش فاصله زمانی بین تهیه و ریختن بتن در قالب.
 - بکاربردن قالب‌های چوبی با ضخامت زیاد و استفاده از عایق‌های حرارتی برای قالب‌های فلزی.
 - حفاظت سطوح نمایان بتن بلافاصله پس از بتن‌ریزی.
- در ضمن استفاده از نمک و یا مواد شیمیایی غیر مجاز و زودگیر کننده (نظیر کلرور کلسیم که باعث خوردگی آرماتورها می‌شود) در بتن آرمه حجیم برای جلوگیری از یخ زدگی ممنوع است.

۵-۲-۶- بتن غلتکی

بتن غلتکی باید در محل نهایی بتن‌ریزی تخلیه و تدابیری برای جلوگیری از جداشدگی بتن به کار گرفته شود.

بتن غلتکی باید روی لایه تازه ریخته شده و متراکم نشده تخلیه گردد.

بتن غلتکی باید حداکثر ۱۰ دقیقه پس از ریختن پخش، تسطیح و آماده تراکم باشد. ضخامت لایه کوبیده شده باید در حدود ضخامت تعیین شده در مدارک طرح باشد. رواداری مجاز برای ضخامت هر نوبت بتن‌ریزی ± 50 میلی‌متر است.

بتن غلتکی باید به صورت نوارهایی در طول کار پخش و متراکم شود. حدود ۰/۵ متر از کناره هر نوار باید تا بتن‌ریزی نوار مجاور به صورت غیرمتراکم رها شود تا بعداً حاشیه بیرونی این دونوار با یکدیگر مخلوط و یکپاره متراکم گردند.

ضخامت نوبت‌های بتن‌ریزی با استناد به مدارک فنی طرح تعیین و طی آزمایش‌هایی در مقیاس بزرگ و در حین اجرای بستر آزمایشی بررسی و در صورت نیاز بهینه سازی گردد.

مصلح و سنگدانه‌هایی که از مخلوط بتن جدا می‌گردد باید به نحو قابل قبولی با بتن مخلوط و یا پس از جمع‌آوری از محل بتن‌ریزی دور گردد.

بولدوز و سایر ماشین‌آلات چرخ زنجیری فقط مجاز به عبور از روی بتن غیرمتراکم (غلتک نخورده) می‌باشند. در صورتی که سطوح متراکم شده و غلتک خورده صدمه ببیند و بتن به گیرش اولیه خود نرسیده باشد، باید با عبور دادن غلتک سطوح صدمه دیده دوباره متراکم گردند. ولی بتن‌هایی که گیرش حاصل نموده اند باید کنده شده و از محل اجرای کار دور شود. در صورت لزوم برای انتقال بولدوزر از روی سطوح متراکم شده باید از تریلر یدک کش چرخ لاستیکی استفاده نمود.

پخش بتن غلتکی در محل اجرا با ماشین‌آلات سنگین‌تر از بولدوزر معادل D-6 ممنوع است. برای پخش بتن غلتکی نباید از گریدر استفاده شود.

۵-۲-۳- تراکم بتن

۵-۲-۳-۱- کلیات

در بتن ریزی‌های حجیم با ابعاد زیاد باید تا حد امکان از تجهیزات مکانیکی سنگین (مانند نصب چند لرزاننده روی یک ماشین) استفاده شود تا تراکم یکنواخت بدست آید.

بلافاصله پس از بتن‌ریزی هر لایه باید به کمک تجهیزات مناسب این لایه متراکم گردد. نباید از لرزاننده برای جابجا کردن بتن در مسافت‌های قابل ملاحظه استفاده شود. لرزاننده باید بصورت عمودی و در فواصل یکنواخت (تقریباً ۱/۵ برابر شعاع تاثیر لرزاننده) در بتن فرو برده شود. لرزاننده باید با سرعت به سمت پایین لایه و حداقل تا ۱۵۰ میلیمتر درون لایه سخت نشده قبلی فرو برده شود. لرزاننده باید بصورت ثابت در داخل بتن نگه داشته شود و پس از تراکم کافی به آرامی از بتن بیرون کشیده شود. سطوح هر نوبت بتن‌ریزی حجیم باید طوری باشد که آثار لرزاننده و جای پای پرسنل روی سطوح باقی نماند. سنگدانه‌های بزرگ جدا شده از بتن باید بطور مناسبی با بتن مخلوط شوند.

قطر، تواتر ارتعاش و سایر مشخصه‌های لرزاننده‌های مورد استفاده باید با توجه به اندازه اسمی بزرگترین دانه سنگی انتخاب شود.

۵-۲-۳-۲- کارایی بتن

کارایی بتن تازه باید به حدی باشد که بتوان آنرا با سهولت کافی جابجا نمود، در قالب ریخت، متراکم نمود و سطح آنرا صاف کرد. در کلیه این مراحل مواد متشکله بتن نباید از یکدیگر جدا شوند. بتنی که شرایط مذکور را داشته باشد دارای کارایی مطلوب است. کارایی بتن به مواد متشکله مخلوط، بخصوص به میزان آب، نرمی و مقدار ماسه، دانه بندی و شکل سنگدانه‌ها بستگی دارد. به علاوه کارایی بتن تحت تاثیر بعضی مواد افزودنی مانند روان کننده‌ها، مواد هوازا و گاهی اوقات پوزولان‌ها قرار می‌گیرد.

۵-۲-۳-۳- تراکم بتن غلتکی

حداقل دو دستگاه غلتک و بیره چرخ آهنی برای تراکم هر نوبت بتن‌ریزی باید در محل کار آماده و مستقر گردد. تعداد غلتک موردنیاز هر پروژه باید با توجه به روش اجرا و احجام کار محاسبه گردد.

برای تراکم محل‌های نزدیک به سطوح سنگی، نمای بالادست و پایین دست و درزهای عمودی باید از دستگاه‌های تراکم دستی و کوچک استفاده گردد. میزان تراکم حاصل از دستگاه‌های کوچک باید معادل تراکمی باشد که از کاربرد غلتک‌های و بیره چرخ آهنی حاصل می‌گردد.

غلتک‌های و بیره چرخ آهنی باید مجهز به بادامک معکوس شونده باشند تا تراکم بتن در هر دو جهت حرکت به جلو و عقب امکان‌پذیر باشد. حداکثر سرعت مجاز غلتک روی بتن ۳ کیلومتر در ساعت است. تعداد عبور لازم برای رسیدن به تراکم کافی باید با توجه به نتایج کار روی بستر آزمایشی تعیین شود.

بتن تسطیح شده باید هرچه سریع‌تر متراکم شود و نباید به خاطر اصلاح جزئی ضخامت لایه یا نوبت بتن‌ریزی، تراکم به تأخیر افتد.

کارها باید طوری برنامه‌ریزی شود که کل مدت بین زمان اختلاط تا تراکم کامل بتن غلظتی از ۳۵ دقیقه تجاوز نکند و بتنی که طی این مدت به طور کامل پخش و متراکم نشده است، باید با نظر دستگاه نظارت جمع‌آوری و دور ریخته شود. این زمان ممکن است در فصل گرما کمی کاهش و در فصل سرما افزایش داده شود.

□ ۵-۳- پرداخت سطوح، قالب برداری و تعمیرات

۵-۳-۱- پرداخت سطوح بتن

نوع سطح نمای بتن برای کارهای مختلف باید مطابق با مشخصات فنی طرح باشد. «نامنظمی سطوح» به دو صورت اتفاقی و یکنواخت تعریف و تقسیم می‌شوند. نامنظمی‌هایی که در بتن در اثر اشتباه در قالب‌گذاری، حرکت قالب‌ها و جابجایی آن، جابجایی قالب بخاطر شل و یا کم بودن پیچ و مهره‌ها و یا سایر نقایص قالب و پشت بندهای آن بوجود می‌آید در ردیف انواع اتفاقی تلقی و بطور مستقیم اندازه‌گیری می‌شود. بقیه ناهمواری‌ها یکنواخت خوانده شده و میزان آن با شمشه تراز اندازه‌گیری خواهد شد. طول شمشه تراز برای سطوح قالب دار ۱/۵ و برای سطوح بدون قالب ۳ متر خواهد بود. شمشه تراز برای استفاده در سطوح صفحه‌ای مستقیم و برای سطوح منحنی شمشه با الگوی منحنی ساخته می‌شود. کرمو شدن سطوح نهایی بتن در زمره نامنظمی‌ها محسوب نمی‌شود و باید تحت عنوان «تعمیرات بتن» بررسی و ترمیم گردد.

۵-۳-۲- قالب برداری

قالب برداری بتن باید با احتیاط و بدون ضربه فقط به کمک نیروی استاتیک انجام پذیرد. ضربه زدن به قالب و برداشتن ناگهانی قالب بطوری که آسیبی به بتن وارد سازد مجاز نیست. بطور کلی بمنظور جلوگیری از تاخیر در عمل‌آوری بتن و عملیات تعمیرات و برطرف نمودن نواقص آن، قالب‌ها باید پس از حداقل زمان ممکن و عملی، و با توجه به صدمات احتمالی ناشی از شوک حرارتی در فصول پاییز و بهار باز شوند. تعمیرات مورد نیاز باید سریع و یکباره باشد و پس از آن بلافاصله کارهای عمل‌آوری بتن صورت پذیرد.

۵-۳-۳- تعمیرات

سطوح بتن پس از جمع‌آوری قالب‌ها باید مطابق نقشه‌ها با احتساب رواداری‌های مجاز باشد. تعمیرات باید توسط گروه ورزیده و در اسرع وقت پس از بتن‌ریزی و ظرف حداکثر ۲۴ ساعت پس از باز کردن قالب‌ها انجام گیرد. در مواردی که هدف پرکردن حفره‌های سطح بتن باشد، بتن یا ملات مورد استفاده باید بتواند پیوستگی کامل با بتن قدیمی حاصل نماید و دارای آثار حفره یا ترک‌های انقباضی نباشد. در صورتی که سطح بتن بصورت موضعی صدمه دیده و یا کرمو شده باشد باید با نظر دستگاه نظارت تعمیر شود. قسمت‌های بیرون آمده و اضافی باید با روش‌های مورد تایید دستگاه نظارت برداشته شوند.

□ ۵-۴ - عمل آوری و محافظت بتن

علاوه بر ملاحظات بند ۷-۵ آیین نامه بتن ایران - تجدید نظر اول موارد زیر نیز باید در بتن های حجیم رعایت گردد.

تمامی بتن ها باید بمدت حداقل ۱۴ روز متوالی با روشهای مناسب مرطوب نگاهداشته شده و حفاظت شوند.

عمده ترین آثار نامطلوب محیطی که باید بتن را در برابر آن محافظت نموده عبارتند از:

- خشک شدن زودرس که بخصوص در اثر تابش آفتاب و وزش باد پیش می آید.

- شسته شدن بتن تازه توسط باران یا آب جاری.

- کاهش سریع دمای بتن در روزهای نخست.

محافظت از بتن با مرطوب نگهداشتن سطوح آن بکمک آب پاشی و یا پوشاندن سطوح با گونی خیس انجام می شود. شیوه

محافظت و نیز مدت آن به عوامل مختلف از جمله شرایط محیط، ویژگی های مورد انتظار از بتن، نوع سیمان مصرفی و نیز

نسبت های اختلاط بتن بستگی دارد که با نظر دستگاه نظارت تعیین می شود.

بتنی که در هوای سرد ریخته شده است باید در چند روز اول پس از بتن ریزی در مقابل یخ زدن محافظت گردد.

فصل ششم

اصول آنالیز و طراحی

□ ۶-۰- علائم اختصاری

c	= ضریب گرمای ویژه بتن ($\text{kJ/kg}^\circ\text{C}$)
C	= چسبندگی بتن، مگا پاسکال (MPa)
C_{th}	= ضریب انبساط حرارتی ($1/^\circ\text{C}$)
f_c	= مقاومت فشاری بتن، مگا پاسکال (MPa)
f_t	= مقاومت کششی بتن، مگا پاسکال (MPa)
h^2	= ضریب انتشار حرارتی (m^2/day)
H	= ارتفاع بالای پی بر حسب متر (m)
k	= ضریب هدایت حرارتی ($\text{kJ/mhr}^\circ\text{C}$)
K_R	= ضریب گیرداری سازه که باتوجه به فاصله افقی درزها و عمق بلوک کششی تعیین می گردد.
K_f	= ضریب گیرداری پی
L	= طول بلوک بر حسب متر (m)
ρ	= وزن مخصوص بتن (kg/m^3)
R_x	= دامنه حرارت در فاصله x ($^\circ\text{C}$)
R_0	= دامنه حرارت در سطح خارجی بتن ($^\circ\text{C}$)
T	= طول زمان مورد نظر (روز)
dT	= تغییر درجه حرارت ($^\circ\text{C}$)
W	= حرارت زایی مصالح سیمانی (kJ/kg)
x	= فاصله از سطح خارجی بتن (m)
γ	= دانسیته (Kg/m^3)
Z	= میزان مصالح سیمانی (kg/m^3)

τ = تنش برشی ، مگا پاسکال (MPa)

σ = تنش نرمال، مگا پاسکال (MPa)

θ = افزایش دمای بی درو ($^{\circ}\text{C}$)

ϕ = زاویه اصطکاک داخلی

□ ۱-۶- کلیات

از ویژگی های مهمی که بتن حجیم را از سایر انواع بتن مجزا می کند رفتار حرارتی آن است. ابعاد نسبتاً بزرگ سازه های بتن حجیم باعث ایجاد اختلاف دما بین سطوح داخلی و خارجی بتن شده و در اثر این گرادیان، تغییر حجم متفاوت ایجاد و به همراه قیدی که وجود دارد (داخلی و خارجی) کرنش و تنش کششی بوجود آمده که می تواند منجر به ترک خوردگی شود.

ترک های حرارتی بوسیله ایجاد درزهای انقباض حرارتی یا کاهش حداکثر دمای بتن ریزی یا تهیه بتن با خواص انقباضی کم و یا ترکیبی از هر سه روش قابل کنترل هستند. در سدهای وزنی درزها اندازه بلوک ها را تا حدی کاهش داده و خطرایجاد ترک های حرارتی را کم می کنند. در سدهای قوسی نباید ترک هایی عمود به محور سد ایجاد شود تا انتقال بار بتواند در امتداد محور سد صورت گیرد.

روش های مختلفی برای تعیین تنش های حرارتی که باعث ترک خوردگی می شود بکار می رود. متداول ترین روش تحلیل، روش اجزای محدود است که خواص بتن را به صورت تابعی از زمان همراه با پارامترهای ساخت نظیر دمای بتن ریزی و افت حرارتی محیطی در نظر می گیرد.

□ ۲-۶- تعاریف

۱-۲-۶- قید داخلی

قید داخلی عبارت است از سرد شدن سطوح خارجی در حالی که این سطوح بوسیله هسته بتن گرم مقید شده و تنش کششی در سطوح بلوک بتنی ایجاد می شود. این جمع شدگی باعث کشش در پوسته خارجی و فشار در هسته بتن می گردد. در صورت بروز ترک، این ترک خوردگی بیشتر سطحی خواهد بود و معمولاً در عمق گسترش پیدا نمی کند.

۲-۲-۶- قید خارجی

قید خارجی از طریق پی و دیواره های سنگی و یا لایه قبلی بتن که بصورت پی عمل می نماید، ایجاد می شود. بدلیل تغییر حجم در خلال سرد شدن و قید تکیه گاه، تنش کششی در مقاطع عمودی ایجاد می شود که حداکثر مقدار آن در وسط پی و در محل تماس پی و بتن خواهد بود. چنانچه تنش کششی ایجاد شده از مقاومت کششی بتن زیاده تر شود ترک خوردگی در این محل شروع شده و به

طرف بالا و سمت خارج جسم بتن ادامه پیدا خواهد کرد. بطور کلی می‌توان انتظار داشت که قید خارجی سبب ایجاد تنش کششی در امتداد مقطع شود و باعث ترک خوردگی در داخل ضخامت بلوک بتنی گردد.

□ ۳-۶- خواص بتن حجیم

۱-۳-۶- کلیات

خواص بتن که در طراحی سازه‌های بتن حجیم مورد استفاده قرار می‌گیرد: عبارتند از وزن مخصوص، مقاومت‌های فشاری، کششی و برشی، مدول الاستیسیته، ضریب پواسون، خزش، ضرایب انبساط حرارتی، هدایت حرارتی، گرمای ویژه و انتشار. طراح می‌تواند در مرحله شناخت و ابتدای مطالعات از مقادیری که در منابع معتبر آورده شده‌اند استفاده نماید. در طرح نهایی ضرایب و خواص مورد نیاز باید تا حد امکان از انجام آزمایش‌های آزمایشگاهی و بررسی‌های محلی استخراج گردد.

۲-۳-۶- خواص مقاومتی

مقاومت بتن با سن، نوع سیمان، جنس سنگدانه‌ها و دیگر اجزای نسبت‌های اختلاط، کیفیت اجرا، عمل آوری و شرایط محیطی تغییر می‌کند. عامل اصلی مؤثر در مقاومت بتن نسبت آب به سیمان می‌باشد. ویژگی‌های مقاومتی بتن باید پاسخگوی بارگذاری اولیه، نیازهای اجرایی و شرایط بهره‌برداری باشد. در نظر گرفتن مقاومت‌های فشاری بتن در زمان بهره‌برداری امکان استفاده از مزایایی مانند بهره‌گیری از سیمان‌های آمیخته، کاهش سیمان مصرفی و به تبع آن کاهش دمای داخلی و کنترل ترک‌خوردگی بتن را میسر می‌سازد. مقاومت مورد نیاز بتن در سنین مختلف باید در مقاطع خواسته شده به دقت کنترل گردد.

۱-۲-۳-۶- مقاومت فشاری

مقاومت فشاری از آزمایش استاندارد فشاری بدون منظور نمودن اثرات خزش با روش آزمایش مقاومت فشاری نمونه‌های بتنی (دت ۶۰۲)، روش نمونه‌گیری مخلوط بتن تازه (دت ۵۰۲) و روش ساختن و عمل آوری نمونه‌های آزمایش در محل (دت ۵۰۴) تعیین می‌شود.

از آنجا که در اکثر سازه‌های بتنی حجیم در سنین اولیه، بتن تحت تاثیر بخش عمده بارهای شرایط بهره‌برداری قرار نمی‌گیرد لذا برای استفاده بهینه از خواص مقاومتی بتن، مقاومت طراحی می‌تواند معادل مقاومت ۹۰ روزه یا بیشتر در نظر گرفته شود. حداکثر تنش مجاز فشاری بتن در حالت بارگذاری عادی معادل 0.33 مقاومت گسیختگی بتن در نظر گرفته می‌شود.

۲-۲-۳-۶- مقاومت برشی

مقاومت برشی در امتداد درزهای اجرایی یا در سطح تماس با پی سنگی با توجه به رابطه خطی ۶-۱ زیر تعیین می‌گردد.

$$T = C + \sigma \tan \phi \quad (۱-۶)$$

آزمایش برش مستقیم روش معمول برای دستیابی به داده های چسبندگی و زاویه اصطکاک با استفاده از بارهای نرمال مختلف می باشد. در صورتی که دسترسی به نتایج آزمایش ها ممکن نباشد، می توان در طراحی اولیه ضریب اصطکاک داخلی را معادل یک و چسبندگی بتن را معادل ده درصد مقاومت فشاری بتن در نظر گرفت.

۳-۳-۳-۶- مقاومت کششی

آزمایش تعیین مقاومت کششی دو نیم کردن به روش دت ۶۰۶ یا تعیین مدول گسیختگی به روش دت ۶۰۷ به منظور تعیین مقاومت کششی بتن سخت شده بکار می رود. آزمایش مدول گسیختگی نتایجی سازگار با رفتار الاستیک خطی فرض شده در طراحی به دست می دهد. نتایج آزمایش کشش دو نیم کردن نیز می تواند مورد استفاده قرار گیرد. هر چند طراح باید بداند که نتایج این آزمایش رفتار غیرخطی نمونه را نشان می دهد.

به طور معمول با افزایش مقاومت فشاری بتن مقاومت کششی آن هم افزایش می یابد که این رابطه خطی نبوده و بصورت رابطه ۲-۶ بیان می گردد.

$$f_t = 0.32 f_c^{2/3} \quad (۲-۶)$$

در صورتی که نتایج آزمایش های مربوط در دسترس نباشند می توان مقاومت کششی را حدود ۴ تا ۱۰ درصد مقاومت فشاری فرض نمود.

۳-۳-۳-۶- خواص الاستیک

۳-۳-۳-۶-۱- رابطه تنش- کرنش برای بتن تحت اثر بار افزایشی پیوسته یک خط منحنی می باشد. هر چند برای اهداف عملی در طراحی مدول الاستیسیته برای محدوده های تنشی که بتن حجیم معمولاً تحت تأثیر آن قرار می گیرد ثابت در نظر گرفته می شود. به طور معمول با افزایش مقاومت فشاری بتن، مدول الاستیسیته نیز افزایش می یابد ولی مقدار افزایش مدول الاستیسیته مستقیماً متناسب با افزایش مقاومت نمی باشد و بهر حال مقدار مدول الاستیسیته به جنس سنگدانه بستگی دارد. برای بتن حجیم ۲۸ روزه مقدار مدول الاستیسیته در محدوده ۱۹ تا ۳۸ گیگاپاسکال و برای بتن یکساله در محدوده ۲۶ تا ۴۷ گیگاپاسکال تغییر می نماید. ضریب پواسون نیز مشابه مدول الاستیسیته تحت تأثیر نوع سنگدانه، نوع سیمان و نسبت وزنی این دو قرار می گیرد و در محدوده ۰/۱۱ تا ۰/۲۷ متغیر است.

۳-۳-۳-۶-۲- مدول الاستیسیته و ضریب پواسون به روش آزمایش مدول الاستیسیته استاتیکی و نسبت پواسون (دت ۶۱۰) تعیین می گردد.

۳-۳-۳-۶-۳- تغییر شکل سازه بتنی حجیم تحت اثر بار ثابت به دو بخش تقسیم می شود. بخش اول، تغییر شکل نسبی الاستیک که بلافاصله بعد از بارگذاری اندازه گیری شده و مدول الاستیسیته آنی را نتیجه می دهد. بخش دیگر تغییر شکل درازمدت بوده که بصورت تغییر شکل غیر الاستیک یا خزشی بیان می شود. برای تعیین میزان خزش می توان از مقادیر کاهش یافته مدول آنی استفاده

نمود. هرگاه در طراحی به مقادیر واقعی تر نیاز باشد، خزش باید براساس آزمایش استاندارد برای خزش بتن در فشار (دت ۶۱۳) منظور شود.

برای زمانی که آزمایش‌های درازمدت صورت نگرفته‌اند، مقدار مدول الاستیسیته دائمی حدود ۶۰ تا ۷۰ درصد مقدار مدول الاستیسیته آنی که از آزمایش به دست آمده است، توصیه می‌شود و در صورتی که نتایج آزمایش‌ها در دسترس نباشد میتوان مقدار مدول الاستیسیته آنی را ۳۵ گیگاپاسکال و مدول الاستیسیته دایمی را تحت اثر بارگذاری استاتیک با خزش ۲۱ گیگاپاسکال فرض نمود.

۶-۳-۴- خواص دینامیکی

۶-۳-۴-۱- خواص بتن که در تحلیل دینامیکی خطی با فرض رفتار الاستیک مورد استفاده قرار می‌گیرد شامل وزن مخصوص، مدول الاستیسیته و ضریب پواسون می‌باشند. بتن آزمایش شده باید به منظور نشان دادن خواص نهایی آن دارای سن کافی باشد، لذا نمونه‌های یک‌ساله ترجیح داده می‌شوند.

۶-۳-۴-۲- خواصی از بتن که به منظور ارزیابی نتایج تحلیل دینامیکی لازم می‌باشند شامل مقاومت‌های فشاری و کششی آن است. آزمایش فشاری استاندارد بحث شده در بند ۶-۳-۲-۱ حتی بدون لحاظ نمودن سرعت بارگذاری قابل قبول بوده چرا که معمولاً تنش‌های فشاری تحلیل دینامیکی را کنترل نمی‌نماید. هر چند در هنگام اعمال بار با سرعت زیاد، نظیر زلزله، مقاومت فشاری بتن تا حدود ۲۵ درصد افزایش می‌یابد. برای تعیین مقاومت کششی از آزمایش کشش دو نیم کردن یا مدول گسیختگی استفاده می‌شود و مقاومت کششی استاتیکی تعیین شده از آزمایش کشش دو نیم کردن به میزان ۳۳ درصد افزایش داده می‌شود تا با آزمایش مدول گسیختگی استاندارد قابل مقایسه باشد.

۶-۳-۴-۳- مقدار تعیین شده از آزمایش مدول گسیختگی باید به عنوان مقاومت کششی در تحلیل خطی با روش اجزای محدود به منظور تعیین شروع ترک‌خوردگی در بتن حجیم مورد استفاده قرار گیرد. مقاومت کششی باید هنگام بارگذاری لرزه‌ای به میزان ۵۰ درصد افزایش داده شود تا اثرات سرعت بارگذاری ملحوظ گردد. هنگامیکه تنش کششی در سازه‌های حجیم از ۱۵۰ درصد مدول گسیختگی فراتر رود، از روش تحلیل غیرخطی به منظور ارزیابی گسترش ترک‌خوردگی استفاده می‌شود.

۶-۳-۵- تغییر حجم

تغییرات حجمی بتن در اثر تغییر در رطوبت، درجه حرارت، واکنش‌های شیمیایی و تنش‌های ناشی از بارگذاری رخ می‌دهد و ممکن است باعث ایجاد ترک در بتن شوند. با توجه به اینکه ترک‌ها یک عامل تضعیف‌کننده مقاومت بتن در مقابل نیروهای خارجی هستند و سبب کاهش دوام بتن می‌گردند، شناخت عوامل مؤثر در ترک‌خوردگی در کاهش مشکلات احتمالی مفید است.

میزان آب بتن و نوع و مقدار سنگدانه از مهمترین عواملی هستند که بر روی جمع‌شدگی ناشی از خشک‌شدن تأثیر می‌گذارند و محدوده تغییرات انقباض خشک برای بتن با آب کم و کیفیت مطلوب مصالح در حدود ۰/۰۲ درصد و برای بتنی با آب زیاد و کیفیت نامناسب سنگدانه در حدود ۰/۱ درصد می‌باشد.

تغییرات حجم که به صورت خود به خود در بتن به وجود می‌آید ناشی از واکنش‌های شیمیایی است. این تغییر حجم وابسته به میزان آب مصرفی در بتن بوده و مقدار آن در بتن‌های حاوی پوزولان بیشتر از بتن‌های بدون پوزولان می‌باشد.

۶-۳-۶- خواص حرارتی

انجام مطالعات حرارتی برای سازه‌های بتنی حجیم الزامی است تا آثار تنش ایجادشده با تغییرات دما در بتن تعیین و تمهیدات لازم به منظور جلوگیری از ترک‌خوردگی‌های حرارتی صورت پذیرد.

شاخص‌ترین پارامترهای حرارتی بتن عبارتند از:

- ۱- ضریب انبساط حرارتی: این ضریب مقدار انبساط حرارتی به ازای یک درجه سلسیوس را نشان داده و بستگی زیادی به نوع سنگدانه‌های مورد استفاده در بتن دارد. مقدار متوسط این ضریب 10×10^{-6} برای هر درجه سلسیوس در نظر گرفته می‌شود.
- ۲- گرمای ویژه: مقدار گرمای لازم برای افزایش یا کاهش حرارت واحد وزن بتن به میزان یک درجه را نشان داده و میزان آن به نوع مصالح و دما بستگی داشته و مقدار متوسط آن $1 \text{ kJ/kg}^\circ\text{C}$ می‌باشد.
- ۳- ضریب هدایت حرارتی: مقدار جریان حرارتی عبور کرده از واحد سطح تحت گرادیان حرارتی به مقدار واحد را نشان داده و تابع جنس سنگدانه، مقدار رطوبت، وزن مخصوص و دما بوده و مقدار متوسط آن برای بتن تازه $3/46 \text{ W/m}^\circ\text{K}$ در نظر گرفته می‌شود.
- ۴- ضریب انتشار حرارتی: سهولت یا صعوبت حرکت گرما را در بتن نشان داده و به نوع سنگدانه بستگی داشته و از رابطه زیر قابل محاسبه است:

$$h^2 = k / cp \quad (3-6)$$

۶-۳-۷- نفوذپذیری

بطور کلی قابلیت نفوذپذیری بتن در برابر آب ناچیز است. نفوذپذیری با افزایش نسبت آب به سیمان زیاد شده و از این رو نسبت کم آب به سیمان همراه با تراکم و عمل‌آوری مناسب، عوامل مهم برای تولید بتن نفوذناپذیر هستند. استفاده از مواد حباب‌ساز و افزودنی‌های شیمیایی که کارایی بتن را افزایش می‌دهند در کاهش نفوذپذیری موثر می‌باشند. استفاده از پوزولان‌ها نظیر دوده سیلیسی و متاکائولین نیز سبب کاهش نفوذپذیری بتن می‌شوند.

□ ۶-۴- بارگذاری حرارتی

از مسایل اصلی مرتبط با سازه‌های بتن حجیم کنترل ترک‌خوردگی ناشی از تغییرات حرارتی می‌باشد. تغییر شکل‌ها و تنش‌های حرارتی در بتن حجیم تحت تاثیر دو عامل حرارت آگیری (هیدراتاسیون) و چرخه‌های تناوبی حرارت محیط قرار دارند.

در بارگذاری حرارتی سدها بارهای حرارتی حاصل از تغییر دمای فصلی محیط یا اختلاف دمای بالادست و پایین دست سد مهم می باشد. در حالت اول با استفاده از اطلاعات محلی ثبت شده (روزانه، هفتگی و ماهانه) در سال های مختلف و با توجه به شرایط زمان ساخت (که خود ممکن است چند سال طول بکشد) اختلاف بین حداکثر و حداقل دمای ثبت شده با معدل دمای متوسط ماهانه تعیین و تغییر شکل ها و تنش های مربوط محاسبه می شود. در حالت دوم، در روزهای سرد سال درجه حرارت پایین دست سد کمتر از درجه حرارت بالادست آن (در صورت وجود آب) و در روزهای گرم برعکس بوده و این تغییر دما از بالادست به پایین دست تغییر شکل های ناهمگون و گاه پیچشی را موجب می شود.

۴-۶-۱- چرخه های تناوبی حرارت محیط

چنانچه تغییرات دمای محیط به صورت تغییرات سینوسی در نظر گرفته شود و ضخامت بتن زیاد بوده بطوری که تغییرات آن در مقایسه با سطح خارجی قابل صرف نظر باشد دامنه تغییرات درجه حرارت در داخل بتن از رابطه ۴-۶ بدست می آید.

$$R_x / R_0 = e^{-x(\pi/h^2\gamma)^{1/2}} \quad (4-6)$$

بنابراین سطح خارجی بتن تحت تاثیر کامل تغییرات روزانه و سالانه حرارت بوده حال آنکه عمق ۰/۶ متری تحت تاثیر ۱۰٪ تغییرات حرارتی روزانه و عمق ۷/۶ متری تحت تاثیر ۱۰٪ تغییرات حرارتی سالانه می باشد. لذا سطح بتن کاملاً توسط عمق عمیق می شود.

۴-۶-۲- حرارت آگیری

در حین فرآیند آگیری سیمان، دما افزایش می یابد. لبه های سازه بتن حجیم زودتر از قسمت های داخلی آن خنک می شود، بنابراین هسته تحت فشار و رویه تحت کشش قرار می گیرد. این حرارت به سرعت از بتن خارج نمی شود و هسته مرکزی بتن حالت بی دررو (آدیاباتیک) دارد. هنگامیکه بتن شروع به خنک شدن می کند قیود داخلی و خارجی از انقباض بتن جلوگیری می کنند. چنانچه کرنش ایجاد شده از ظرفیت کششی بتن بیشتر شود، ترک ها در سازه انتشار می یابند.

افزایش دمای بی دررو با درصد مصالح سیمانی طبق رابطه ۵ با درصد مصالح سیمانی مصرف شده ارتباط دارد.

$$\theta = (W.Z)/(c.\gamma) \quad (5-6)$$

۴-۶-۳- انواع سازه های بتنی حجیم

سازه های بتنی حجیم به سه دسته تقسیم می شوند.

الف- سازه های ثقیلی مانند سدهای وزنی (شامل سدهای بتن غلتکی)

ب- سازه های پوسته ای ضخیم مانند سدهای قوسی

ج- سازه های بتن آرمه ضخیم مانند ایستگاه های پمپاژ بزرگ، نیروگاه ها و پایه های حجیم پل ها

۴-۴-۶- انواع تحلیل های حرارتی

انجام تحلیل حرارتی به عنوان یک حالت بارگذاری و در ترکیب با سایر حالات، برای سازه هایی که احتمال بروز ترک خوردگی حرارتی در آنها می رود، الزامی است. بررسی های حرارتی برای سازه های بتنی حجیم باید متناسب با ابعاد، عملکرد و افزایش پیچیدگی سازه در یکی از سطوح زیر انجام شوند.

برای تحلیل های حرارتی باید دانسته های اولیه محیطی (دمای متوسط ماهانه، میانگین دمای سالیانه و ...)، هندسه سازه، مشخصه های رفتاری بتن مورد استفاده و شرایط اجرایی پروژه به نحوی مدلسازی شوند که بتوان تغییر شکل های ناشی از تغییرات دما در طول بهره برداری از سازه مورد نظر را با ظرفیت تغییر شکل پذیری بتن مورد استفاده مقایسه نمود.

الف- تحلیل سطح یک، ساده ترین سطح تحلیل حرارتی می باشد و برای سدهای بتنی کوتاه (ارتفاع کمتر از ۱۵ متر)، بندهای انحرافی، سیل بندهای کوتاه، سازه های بتن آرمه ضخیم (پی و پایه پل ها) و مانند آن که ترک خوردگی حرارتی اثر چندانی بر ایمنی، پایداری و عملکرد مطلوب سازه ندارد یا در مطالعات مراحل امکان سنجی و توجیهی پروژه های بزرگتر می تواند به کار گرفته شود. در این سطح گام های زیر طی می گردد.

الف-۱) تعیین داده ها

- شرایط پیرامونی با توجه به اینکه تحلیل سطح یک به دمای متوسط ماهانه وابسته است تعیین می گردد.
- حداقل خواص مصالح شامل ضریب انبساط حرارتی، افزایش دمای بی دررو و ظرفیت کرنش کششی تعیین می گردد.
- پارامترهای اجرایی مانند درجه حرارت بتن ریزی، ارتفاع نوبت های بتن ریزی و فاصله درزهای اجرایی انتخاب می شوند. درجه حرارت بتن ریزی در ابتدا می تواند بطور مستقیم برابر درجه حرارت متوسط ماهانه منظور گردد. روش دقیق تر، اصلاح آن بر اساس دوره زمانی تولید بتن است.

الف-۲) تحلیل دما

برای تحلیل سطح یک، تغییر دمای دراز مدت از تفاضل دمای حداکثر بتن و دمای پایدار نهایی بتن بدست می آید. بنابراین در این مرحله باید موارد زیر تعیین گردد:

- دمای حداکثر که مجموع دمای بتن ریزی و افزایش دمای بی دررو بدست آمده از رابطه (۵-۶) است.
- دمای پایای نهایی سازه که برای بتن سازه های بزرگ برابر با دمای متوسط پیرامونی فرض می گردد. برای سازه های بتنی کوچک تر (بدلیل آنکه توده کافی به منظور عایق نمودن قسمت داخلی وجود ندارد) این دما معادل با چرخه های پایدار حرارتی سالانه بصورت فصلی تعیین می شوند.

الف-۳) تحلیل ترک خوردگی

تحلیل ترک خوردگی گرادیان توده با استفاده از تغییرات دراز مدت دما و رابطه ۶-۶ تعیین گردیده و کرنش های بدست آمده با ظرفیت کرنش کششی مقایسه می گردد تا امکان اتفاق ترک خوردگی مشخص گردد. کل کرنش ایجاد شده با توجه به تغییرات دمای دراز مدت، ضریب انبساط حرارتی و ضرایب گیرداری، مطابق رابطه ۶-۶ تعیین می شود.

$$\text{کرنش کل} = (C_{th})(dT)(K_R)(K_f) \quad (۶-۶)$$

ب- تحلیل سطح دو، شامل تعیین دقیقتر تاریخچه دمای بتن در سازه و استفاده بیشتر از دامنه گسترده ابزار تحلیل حرارتی است. تحلیل‌های سطح دو باید در مطالعات مرحله تفصیلی و تهیه نقشه‌های اجرایی سدهای وزنی بلند، ایستگاههای پمپاژ، نیروگاهها و سدهای قوسی با ارتفاع متوسط که ترک خوردگی حرارتی ممکن است خطرات جانی یا مالی قابل توجه دربرداشته یا منجر به از دست رفتن عملکرد سازه یا سبب صرفه جویی قابل توجه در هزینه‌ها گردد، استفاده شود. مراحل و داده‌های مورد نیاز برای این تحلیل عبارتند از:

ب-۱) تعیین داده‌ها

– شرایط پیرامونی با توجه به اینکه تحلیل سطح دو به درجه حرارت متوسط ماهانه برای تحلیل‌های با پیچیدگی کمتر یا درجه حرارت متوسط روزانه در تحلیل‌های پیچیده وابسته است، تعیین می‌گردد. در این حالت تعیین سرعت باد معمولاً برای محاسبه ضریب انتشار حرارتی لازم می‌باشد.

– خواص حرارتی لازم برای تجزیه و تحلیل حرارتی به روش اجزا محدود شامل تعیین ضریب هدایت حرارتی، گرمای ویژه و افزایش دمای بی‌درو مخلوط بتن همراه با دانسیته مصالح متشکله بتن و پی می‌باشد. ضریب انبساط حرارتی، کرنش ناشی از تغییر دما و مدول‌های الاستیسیته مصالح پی و بتن، ضرایب گیرداری پی را مشخص می‌کند. ظرفیت کرنش کششی بتن در تعیین ترک‌خوردگی‌ها حائز اهمیت می‌باشد.

– پارامترهای اجرایی شامل دمای بتن‌ریزی، هندسه سازه، ارتفاع نوبت بتن‌ریزی، تاریخ‌های شروع کار و آماده‌سازی و شرایط قالب بندی باید تعیین شوند. در تحلیل حرارتی سطح دو به منظور تعیین دمای بتن ریزی اولین تقریب آن است که فرض شود دمای بتن ریزی مستقیماً متناسب با منحنی درجه حرارت متوسط روزانه می‌باشد. از آنجاییکه درجه حرارت دپوی مصالح در بهار و پاییز آهسته‌تر از حرارت محیط افت می‌نماید، لذا دمای بتن ریزی در بهار چند درجه زیر دمای متوسط روزانه و در پاییز چند درجه بیش از آن خواهد بود.

ب-۲) تحلیل دما

– روش‌های تحلیل حرارتی متفاوتی از جمله انتگرال‌گیری گام به گام در تحلیل سطح دو مورد استفاده قرار می‌گیرد. در این بین مدل‌های یک بعدی نواری در ابتدا برای تحلیل پارامتریک یا به منظور شناخت مفاهیم جهت تحلیل دو بعدی با جزییات بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرد.

– تاریخچه زمانی دما و توزیع آن محاسبه می‌شود تا نمودار خوبی از توزیع دما را در سازه نشان دهد.

– تفاوت‌های دما برای تحلیل ترک‌خوردگی‌های گرادیان توده بصورت تفاوت بین دمای حداکثر بتن و دمای پایدار نهایی که بتن پس از خنک شدن سرانجام به آن می‌رسد، محاسبه می‌شود.

– تغییرات دمای سطحی با عمق و زمان در محل‌های بحرانی با مدل‌های نواری یک بعدی یا تحلیل دو بعدی تعیین می‌گردد. مقاطع نازک‌تر نیاز به توزیع حرارتی در کل مقطع داشته درحالی‌که در مقاطع ضخیم‌تر معمولاً دما تا عمقی که تغییرات حرارتی نسبتاً کم می‌شود منظور می‌گردد.

ب-۳) تحلیل ترک‌خوردگی

تحلیل ترک‌خوردگی با توجه به بیشترین تفاوت‌های دماهای سطح و داخل بتن که ایجاد ناحیه‌های کششی تا عمق مشخص می‌کند، انجام می‌شود. کرنش کششی بر حسب ضریب انبساط حرارتی، اختلاف دما در عمق مشخص و درجه گیرداری براساس

عمق ترک خوردگی تعیین می‌گردد. اختلاف دما با توجه به دمایی که در آن بتن شروع به سخت شدن می‌کند (در زمان ۶، ۱۲ و ۲۴ ساعت) و دمای حداکثری که بتن به حالت پایدار می‌رسد، تعیین می‌گردد. نقطه‌ای که مناطق کشش و فشار به تعادل می‌رسد، مرز آزاد تنش-کرنش بوده و برای محاسبه گیرداری در تحلیل بکار می‌رود. برای تحلیل ترک خوردگی بر اساس تنش، مدول الاستیسیته پایدار شامل اثرات خزش در نظر گرفته می‌شود و کرنش به تنش تبدیل می‌گردد. کرنش‌های بدست آمده با ظرفیت کرنش کششی بتن در سن خاص مقایسه می‌شود تا مشخص گردد ترک خوردگی در چه محل و در چه موقع اتفاق می‌افتد.

ج) تحلیل سطح سه، فقط برای سازه‌های بسیار پیچیده که ترک خوردگی سبب ایجاد خطر زیادی می‌شود (مانند سدهای بتنی قوسی بلند)، الزامی است. در این روش رابطه فوریه و اصل بقا انرژی با استفاده از روش اجزای محدود بکار گرفته شده و با حل معادلات دیفرانسیل غیر خطی و ارضای شرایط مرزی برای یک محیط همگن، توزیع حرارت بدست می‌آید. ضرایب تبادل حرارتی بتن با محیط خارج از جدول ۶-۱ بدست می‌آید.

جدول ۶-۱- ضرایب تبادل حرارتی بتن

نوع ایزولاسیون	ضریب تبادل گرمایی سطحی (Kcal/m ² .h.°C)
بتن-هوا	۱۱/۶
بتن-آب عمل آوری	۳۰۰
بتن با قالب چوبی-هوا	۲/۶
بتن با قالب فلزی-هوا	۱۱/۶
بتن با قالب ایزوله-هوا	۲/۰

۶-۴-۵- کنترل ترک خوردگی حرارتی

بتن حجیم با بتن سازه‌ای معمولی تفاوت دارد زیرا بصورت مقاطع ضخیم اجرا می‌شود و حرارت آگیری در آن به کندی مستهلک می‌گردد و انقباض حرارتی می‌تواند تنش‌های کششی همراه با خطر ترک خوردگی ایجاد نماید. ظرفیت کرنش کششی بتن یا کرنشی که در آن ترک خوردگی اتفاق می‌افتد وابسته به زمان بوده و در بتن جوان بیشترین مقدار را داراست. یکی از عوامل موثر در کنترل ترک خوردگی کنترل دمای بتن است. کنترل دمای بتن می‌تواند حین ساخت، اجرا یا هر دو اعمال شود.

۶-۴-۵-۱- کنترل دمای بتن حین ساخت

در کنترل دمای بتن حین ساخت رعایت موارد زیر ضروری است.

الف- مشخصات مصالح سیمانی

در انواع سیمان‌های پرتلند معمولی، سیمان‌های نوع ۴، ۵ و ۲ بدلیل حرارت آگیری کمتر برای بتن‌های حجیم پیشنهاد می‌گردد. برای جلوگیری از افزایش حرارت، از سیمان‌های آمیخته که در آنها ۲۰٪ الی ۵۰٪ سیمان پرتلند با افزودنی‌های معدنی نظیر پوزولان یا سرباره جایگزین شده، استفاده می‌شود.

ب- درصد مصالح سیمانی

کاهش مصرف مواد سیمانی در بیشتر موارد، موثرترین روش کاهش روند افزایش دمای بتن می‌باشد.

پ- نوع سنگدانه‌ها

در صورتی که امکان انتخاب سنگدانه وجود داشته باشد، سنگدانه با کمترین ضریب انبساط حرارتی انتخاب می‌شود ولی برای بسیاری از پروژه‌ها منبع قرضه اقتصادی محدود است. تنش‌های حرارتی کششی متناسب با ضریب انبساط حرارتی سنگدانه می‌باشد لذا ضروری است که این پارامتر برای تحلیل تنش حرارتی، کنترل و مشخص گردد.

رفتار حرارتی سنگدانه با ضریب انبساط حرارتی آن مشخص شده و برای سنگدانه‌های متداول به شرح جدول ۶-۲ می‌باشد.

جدول ۶-۲- ضریب انبساط حرارتی

نوع سنگ	$\alpha \times 10^{-6}$ ضریب انبساط حرارتی ($1/^\circ\text{C}$)
ماسه سنگ	۴-۱۴
دولومیت	۷-۱۰
آهک	۱-۱۲
بازالت	۶-۸
گرانیت	۲-۱۲

ت- حداکثر اندازه سنگدانه

از آنجایی که ضریب انبساط حرارتی سیمان خالص از همه انواع سنگ‌ها بیشتر می‌باشد، نسبت بیشتر سنگدانه‌ها در اختلاط موجب می‌شود تا ضریب انبساط حرارتی بتن کاهش یابد. ضریب انبساط حرارتی با حداکثر اندازه سنگدانه نسبت عکس دارد. این در حالی است که میزان سنگدانه مصرفی با حداکثر اندازه سنگدانه افزایش می‌یابد. لذا افزایش حداکثر اندازه سنگدانه تاثیر مطلوبی در ترک‌خوردگی حرارتی دارد، زیرا در صد مواد سیمانی لازم برای بدست آوردن مقاومت معین با افزایش حداکثر اندازه سنگدانه کاهش می‌یابد.

ث- درصد آب

درصد آب بر هدایت حرارتی بتن و رفتار حرارتی آن موثر بوده و هدایت حرارتی نیز میزان نفوذ حرارت در بتن را تعیین می‌نماید و بر مقدار گرادیان و تنش‌های حرارتی موثر است. بنابراین با کاهش درصد آب تنش‌های حرارتی کاهش می‌یابد.

۶-۴-۵-۲- کنترل دمای حین اجرا

عوامل موثر بر کنترل دمای بتن حین اجرا به‌قرار زیر می‌باشند.

الف- کنترل دما در زمان اجرا

کنترل دما در حین اجرا با توجه به مشخصات حرارتی و روش های خنک کردن تعیین شده صورت می گیرد. موارد فوق شامل حداکثر دمای بتن ریزی، پیش سرمایش و پس سرمایش می باشد که به تغییرات دمای فصلی بستگی دارد.

ب- ابعاد بلوک ها

در روش های متعارف ساخت سدهای بتنی، چنانچه خطر ترک خوردگی حرارتی پیش بینی شود، دو روش برای محدود کردن ابعاد بلوک وجود دارد.

- در نظر گرفتن درزهای عرضی

- محدود نمودن ارتفاع نوبت های بتن ریزی

جدول ۳-۶ افت حرارتی مجاز که در آن کنترل حرارت و ترک خوردگی حرارتی لازم نیست را نشان می دهد.

۳-۶- حداکثر گرادیان حرارتی مجاز به صورت تابعی از اندازه بلوک ها

گرادیان حرارتی از درجه حرارت حداکثر بتن تا درجه حرارت بهره برداری (8° سانتیگراد)			طول بلوک
H کمتر از 0.2L	H=0.2-0.5L	H بیش از 0.5L	
استفاده از درزهای طولی برای اتصال بلوک های با حداقل طول ۹ متر			بیش از ۶۰ متر
۱۴	۱۹	۲۲	۴۵ تا ۶۰ متر
۱۷	۲۲	۲۵	۳۶ تا ۴۵ متر
۱۹	۲۵	بدون محدودیت	۲۷ تا ۳۶ متر
۲۲	بدون محدودیت	بدون محدودیت	۱۸ تا ۲۷ متر
۲۵	بدون محدودیت	بدون محدودیت	تا ۱۸ متر

پ- زمان انتظار

معمولاً تجهیزات پیمانکار برای انتقال، بتن ریزی و تراکم زمان انتظار بین نوبت های بتن ریزی در هر بلوک را تعیین می کند. حداقل زمان انتظار ۳ تا ۴ روز معمولاً آستانه پیشرفت موثر را تعیین می کند. زمان انتظار طولانی اختلاف دماهای زیادی در درز لایه ها ایجاد نموده و موجب افزایش صلبیت بلوک های کناری یا پی شده که زیاده تر شدن ضریب گیرداری خارجی و در نتیجه افزایش تنش را به همراه داشته و باید از آن اجتناب نمود.

ت- ضریب پخش حرارتی بتن

این ضریب سرعت تغییر دما را مشخص می کند.

فهرست مراجع

- 1- ACI Committee 201, "Guide to Durable Concrete", (ACI 201.2R-01), ACI Manual of Concrete Practice, Part1, 2004
- 2- ACI Committee 207, "Mass Concrete", (ACI 207.1R-96), ACI Manual of Concrete Practice, Part1, 2004
- 3- ACI Committee 207, "Cooling and Insulating Systems for Mass Concrete", (ACI 207.4R-93) (Reapproved 1998), ACI Manual of Concrete Practice, Part1, 2004
- 4- ACI Committee 207, "Roller-Compacted Mass Concrete", (ACI 207.5R-99), ACI Manual of Concrete Practice, Part1, 2004
- 5- ACI Committee 212, "Chemical Admixtures for Concrete", (ACI 212.3 R-91) Reapproved 1997, ACI Manual of Concrete Practice, Part1, 2004
- 6- ACI Committee 211, "Standard Practice for Selecting Proportions for Normal, Heavyweight, and Mass Concrete", (ACI 211.1-91) Reapproved 1997, ACI Manual of Concrete Practice, Part1, 2004
- 7- ACI Committee 304, "Guide for Measuring, Mixing, Transporting and Placing Concrete", (ACI 304R-00), ACI Manual of Concrete Practice, Part2, 2004
- 8- ACI Committee 308, "Guide to Curing Concrete", (ACI 308R-01), ACI Manual of Concrete Practice, Part2, 2004
- 9- ACI Committee 305, "Hot Weather Concreting", (ACI 305R-99), ACI Manual of Concrete Practice, Part2, 2004
- 10- ACI Committee 309, "Guide for Consolidation of Concrete", (ACI 309R-96), ACI Manual of Concrete Practice, Part2, 2004
- 11- ACI Committee 347, "Guide to Formwork for Concrete", (ACI 347R-01), ACI Manual of Concrete Practice, Part4, 2004
- 12- ASTM Standard, Cement; Lime; Gypsum, Section 4, Construction, Vol.04.01, American Society for Testing and Material, Philadelphia, 1998
- 13- ASTM Standard, Concrete and Mineral Aggregates, Section 4, Construction, Vol.04.02, American Society for Testing and Material, Philadelphia, 1998
- 14- International Commission on Large Dams (ICOLD), "Quality Control of Concrete", Bulletin No.47, 1983
- 15- U.S. Army Corps of Engineers Manual, "Standard Practice for Concrete for Civil Works Structures", EM 1110-2-2000, 1994
- 16- U.S. Army Corps of Engineers Manual, "Roller-Compacted Concrete", EM 1110-2-2006, 2000

- 17- U.S. Army Corps of Engineers Technical Letter, "Thermal Studies of Mass Concrete Structures", ETL 1110-2-542, 1997
- 18- U.S. Army Corps of Engineers Guide Specification for Construction, "Mass Concrete", CECS-03700, 1992
- 19- United States Department of the Interior Bureau of Reclamation, "Concrete Manual - A Manual for the Control of Concrete Construction", 1981
- 20- United States Department of the Interior Bureau of Reclamation, "Design of Gravity Dams", 1976

۲۱- استانداردها و آیین کاربردهای ملی ایران در رشته راه و ساختمان، موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

۲۲- واژه نامه بتن، بخشی از آیین نامه بتن ایران، دفتر تحقیقات و معیارهای فنی سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور، ۱۳۷۷

م ت م	U	م ت م ت م	É
م ت م م	k u	م ت م ت م	Nj U
م		م م م ت م م	
م ت م ت م م		م م م م	É
		م م م م م	I
		م م م	
		م م م م م	
		م م م م م م م م م م م م	U
		م م م م م م م م م م م م م م م م	
		م	
		م م م م	+
		م م م م م م م م م م م م م م م م	NjÉ σ t Ä
		م م م م م م م م م م م م م م م م	Ü
		م م م م م م	
		م م م	+
		م م م م	+
		م م م م م م م م	
		م م م م م	Nj U
		م م م م م م م م م م م م	
		م م م م م م م م م م م	ü
		م	h
		م	É U tū
		م	
		م م م م م	
		م م م	ü
		م م م م	É I
		م م م	

THE MASS CONCRETE CODE

SYNOPSIS

Mass concrete is "any volume of concrete with dimensions large enough to require that measures be taken to cope with generation of heat from hydration of the cement and attendant volume change to minimize cracking."

The design of mass concrete structures is generally based on durability, economy, and thermal action, with strength often being a secondary concern. Measures should be taken where cracking due to thermal behavior may cause loss of structural integrity and monolithic action, or may cause excessive seepage and shortening of the service life of the structure.

This code of practice contains six sections:

- 1) General,
- 2) Requirements for selecting mass concrete materials including aggregates, cements, pozzolans and other components,
- 3) Quality control, mix proportioning, durability precautions, and acceptance criteria,
- 4) Concrete production,
- 5) Construction practice,
- 6) Thermal analysis and design.

Mass concrete practices were largely developed from concrete dam construction, for this reason the "Iranian National Committee on Large Dams" was appointed to prepare this code of practice.