



فرم استعلام بهاء
درخواست انجام خدمات

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۹/۰۵

شماره: ۱۰۱۴۱۸۲۵۶

موضوع: تهیه و اجرای سطل های زباله کلیه مسیرهای
بیست دوچرخه سواری

شرکت محترم:

خواهشمند است در صورت تمایل قیمت پیشنهادی خود را در خصوص موضوع فوق در جدول مربوطه اعلام و پس از تکمیل مشخصات، آن را مهر و امضا نموده و در پاکت در بسته ارایه فرمایید تا توسط شرکت بررسی و در صورت صلاحدید مورد معامله قرار گیرد.

ردیف	شرح خدمات	مقدار	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (ریال)
۱	تهیه و ساخت و نصب سطل های زباله پستی مطابق مشخصات فنی اعلام شده در ضمیمه سند	۱۲۰	عدد		
۲	جمع اوری و باز کردن سطل های زباله موجود	۱۰۰	عدد		
۳	انجام هر گونه تعمیر و ترمیم شامل تعویض پیچ و مهره و جوشکاری و تعویض بخشهایی الحاقی مانند درب، کربی و سیم بکسل و و براق آلات و رنگ آمیزی اپوکسی و سیلر و کیلر و نصب مجدد	۵۰	عدد		

مبلغ کل پیشنهادی به عدد (ریال):

مبلغ کل پیشنهادی به حروف (ریال):

سایر شرایط استعلام به شرح زیر می باشد:

ردیف	شرایط استعلام
۱	شرکت کنندگان در استعلام بهاء می توانند از اشخاص حقیقی و یا حقوقی باشد.
۲	شرکت کنندگان در استعلام بهاء می بایست مدارک و مستندات زیر را دارا باشند و در پاکت "استعلام بهاء" قرار داده و قیمت پیشنهادی را در پاکت پیشنهاد قیمت ارائه نمایند.
۳	تصویر مجوز فعالیت اقتصادی معتبر منطبق با موضوع استعلام جهت تامین کنندگان در جزیره کیش
۴	ارائه تصویر گواهی ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده معتبر

نام و نام خانوادگی پیشنهاد دهنده:

مهر و امضاء:

امضای تاییدیه ماقبل از تاییدیه بالاترین مقام واحد	امضای تاییدیه فرد درخواست کننده
محمد حبیبی آفانی سرپرست معاونت امور شهری و مدیر برنامه ریزی و توسعه	مریم محمدنژاد کارشناس عمران

صفحه ۱

فرم استعلام بهاء
درخواست انجام خدمات



تاریخ: ۱۴۰۳/۰۹/۰۵

شماره: ۱۰۱۴۱۸۲۵۶

موضوع: تهیه و اجرای سطل های زباله کلیه مسیرهای
بیست دوچرخه سواری

ردیف	شرایط استعلام
۵	در قیمت پیشنهادی فوق مالیات بر ارزش افزوده لحاظ نشده است و چنانچه پیمانکار اسناد ثبت نام در سامانه ارزش افزوده ارائه نماید مبلغ مالیات بر ارزش افزوده مطابق با آخرین بخشنامه های سازمان امور مالیاتی به قیمت پیشنهادی ایشان قابل اعمال می باشد.
۶	ضمناً "ملاک برنده شدن در استعلام بهاء جمع کل مبلغ پیشنهادی بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده می باشد.
۷	تبصره: درخصوص شرکت کنندگان خارج از جزیره کیش، برنده استعلام پس از ابلاغ خدمت، موظف به دریافت مجوز فعالیت اقتصادی از سازمان منطقه آزاد کیش خواهد بود و هرگونه پرداخت یا تسویه حساب مالی منوط به ارائه ی مجوز مذکور است.
۸	در صورت عدم ارائه مدارک و مستندات فوق، شرکت کننده از فرآیند استعلام حذف می گردد و پاکت قیمت ایشان بازگشایی نخواهد شد.
۹	مدت زمان انجام کار موضوع استعلام ۴۵ روز می باشد.
۱۰	دوره تضمین موضوع استعلام از زمان تحویل موقت به مدت ۱۲ ماه می باشد.
۱۱	معاونت امور شهری شرکت و یا هر شخص حقیقی یا حقوقی که ایشان معرفی نمایند به عنوان دستگاه نظارت بر حسن اجرای موضوع استعلام بهاء تعیین گردیده و هرگونه پرداخت منوط به تأیید دستگاه نظارت خواهد بود.
۱۲	برنده استعلام موظف است برابر دستورالعمل کارفرما نسبت به انجام کار اقدام نماید و قبل از شروع هر مرحله از کار، مجوز اجرای آن را از کارفرما اخذ نماید.
۱۳	تهیه و تأمین کلیه مصالح، تجهیزات و ابزار کار مورد نیاز به عهده برنده استعلام می باشد.
۱۴	کلیه کسورات قانونی شامل بیمه و... بر اساس قوانین و مقررات بر عهده برنده استعلام بهاء می باشد.
۱۵	در صورت تأخیر در انجام کار و یا عدم پاسخ دهی و یا تعلل در کار و یا عدم رعایت موارد اعلام شده از سوی دستگاه نظارت، برابر اعلام دستگاه نظارت، در ازای (هر روز مبلغ ۱۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال از صورت وضعیت) صورت حساب کسر می گردد.
۱۶	رعایت ایمنی در حین اجرای کار و رعایت کلیه ملاحظات و الزامات ایمنی در طول مدت اجرای کار بر عهده و هزینه برنده استعلام می باشد. در صورت بروز هرگونه حادثه برای اشخاص ثالث، مسئولیت کامل به عهده برنده استعلام بهاء می باشد و کارفرما هیچگونه مسئولیتی در این خصوص ندارد.
۱۷	کارفرما مجاز است مبلغ استعلام بهاء را به میزان ۲۵٪ مبلغ کل پیشنهادی افزایش تا سقف معاملات متوسط (این افزایش شامل جمع مبلغ مربوط به افزایش مقادیر و مبلغ کارها با قیمت جدید است) یا کاهش دهد.
۱۸	برنده استعلام می بایست ۵٪ از مبلغ اولیه قرارداد را به عنوان تضمین انجام تعهدات و در قالب تضمین مورد قبول به کارفرما ارائه نماید.

نام و نام خانوادگی پیشنهاد دهنده:

مهر و امضاء:

امضای تاییدیه فرد درخواست کننده	امضای تاییدیه ماقبل از تاییدیه بالاترین مقام واحد	امضای تاییدیه بالاترین مقام تایید واحد
<p>مریم محمدنژاد کارشناس عمران</p>	<p>محمد حبیبی آقایی سرپرست معاونت امور شهری و مدیر برنامه ریزی توسعه</p>	

فرم استعلام بهاء
درخواست انجام خدمات



تاریخ: ۱۴۰۳/۰۹/۰۵

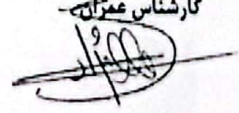

شماره: ۱۰۱۴۱۸۲۵۶

موضوع: تهیه و اجرای سطل های زباله کلیه مسیرهای
پیست دوچرخه سواری

ردیف	شرایط استعلام
۱۸	از هر پرداخت به پیمانکار ۱۰ درصد به عنوان سپرده حسن انجام کار کسر می گردد. نیمی از آن پس از تصویب صورت وضعیت قطعی و صورتجلسه تحویل موقت با تایید دستگاه نظارت و نیم دیگر پس از پایان دوره تضمین و صورتجلسه تحویل قطعی موضوع استعلام با تایید دستگاه نظارت مسترد خواهد شد.
۱۹	جمع آوری نخاله و نظافت محل در پایان کار و تحویل اقلام مصرفی بر عهده برنده استعلام می باشد.
۲۰	شرکت کنندگان کنندگان در استعلام بهاء موظف می باشند نسبت به تکمیل کلیه اقلام شرح خدمات موضوع استعلام به تفکیک اقدام نموده و در غیر اینصورت از فرآیند استعلام حذف می گردد.
۲۱	پیشنهاد دهندگان می بایست برگه های استعلام بهاء را از هر حیث کامل و بدون قید و شرط ارائه نمایند و هیچ نوع ابهام، خدشه، عیب، نقص، لاک گرفتگی و قلم خوردگی نداشته باشد. در غیر اینصورت به پیشنهاد مربوطه ترتیب اثر داده نخواهد شد.
۲۲	شرایط خصوصی موضوع استعلام به پیوست ۹ برگ ضمیمه اسناد بوده که می بایست توسط پیشنهاد دهندگان مهر و امضاء شده و در پاکت دربسته تحویل گردد
۲۳	شروع کار از زمان ابلاغ موضوع کار قابل اقدام می باشد.

نام و نام خانوادگی پیشنهاد دهنده:

مهر و امضاء:

امضای تاییدیه فرد درخواست کننده	امضای تاییدیه ماقبل از تاییدیه بالاترین مقام واحد	امضای تاییدیه بالاترین مقام تایید واحد
<p>مریم محمدنژاد کارشناس عمران</p> 	<p>محمد گلپوش آقایی سرپرست معاونت امور شهری و مدیر برنامه ریزی توسعه</p> 	

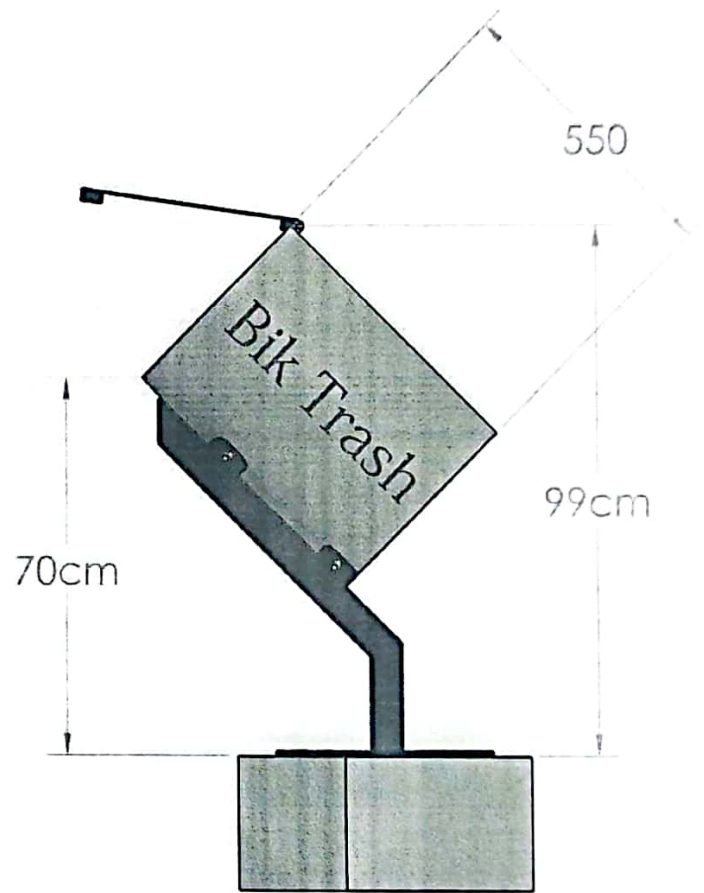
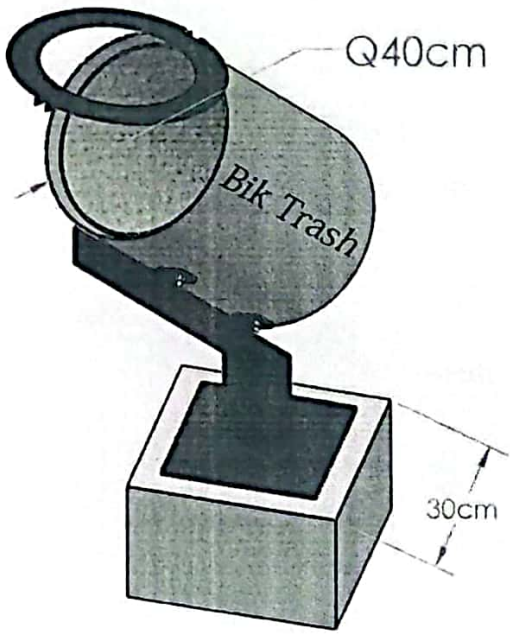
صفحه ۳

سطل زباله مسير دوچرخه



بهره ۱

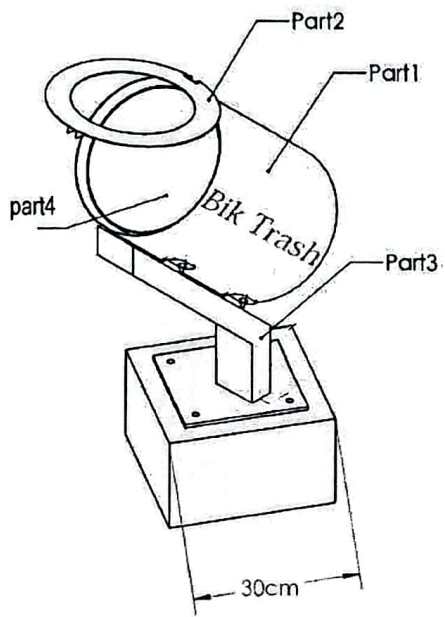
ابعاد کلی



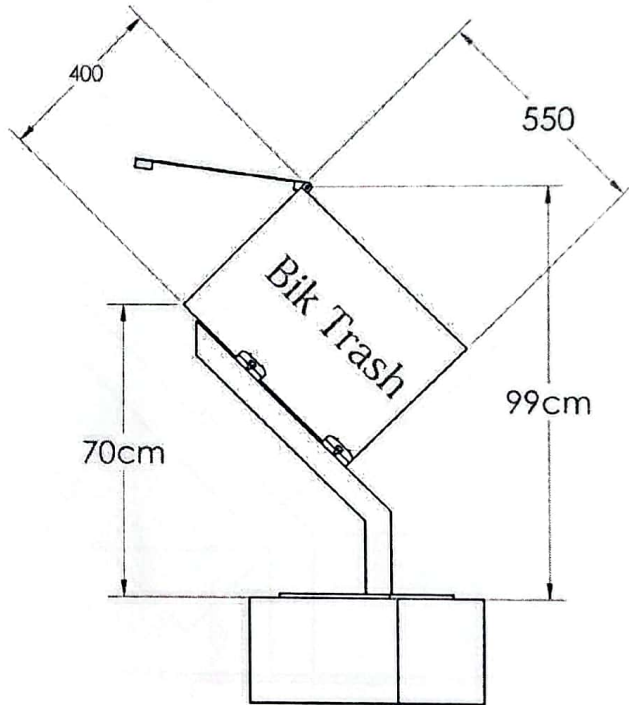
[Handwritten signature]

۲۰۲۰

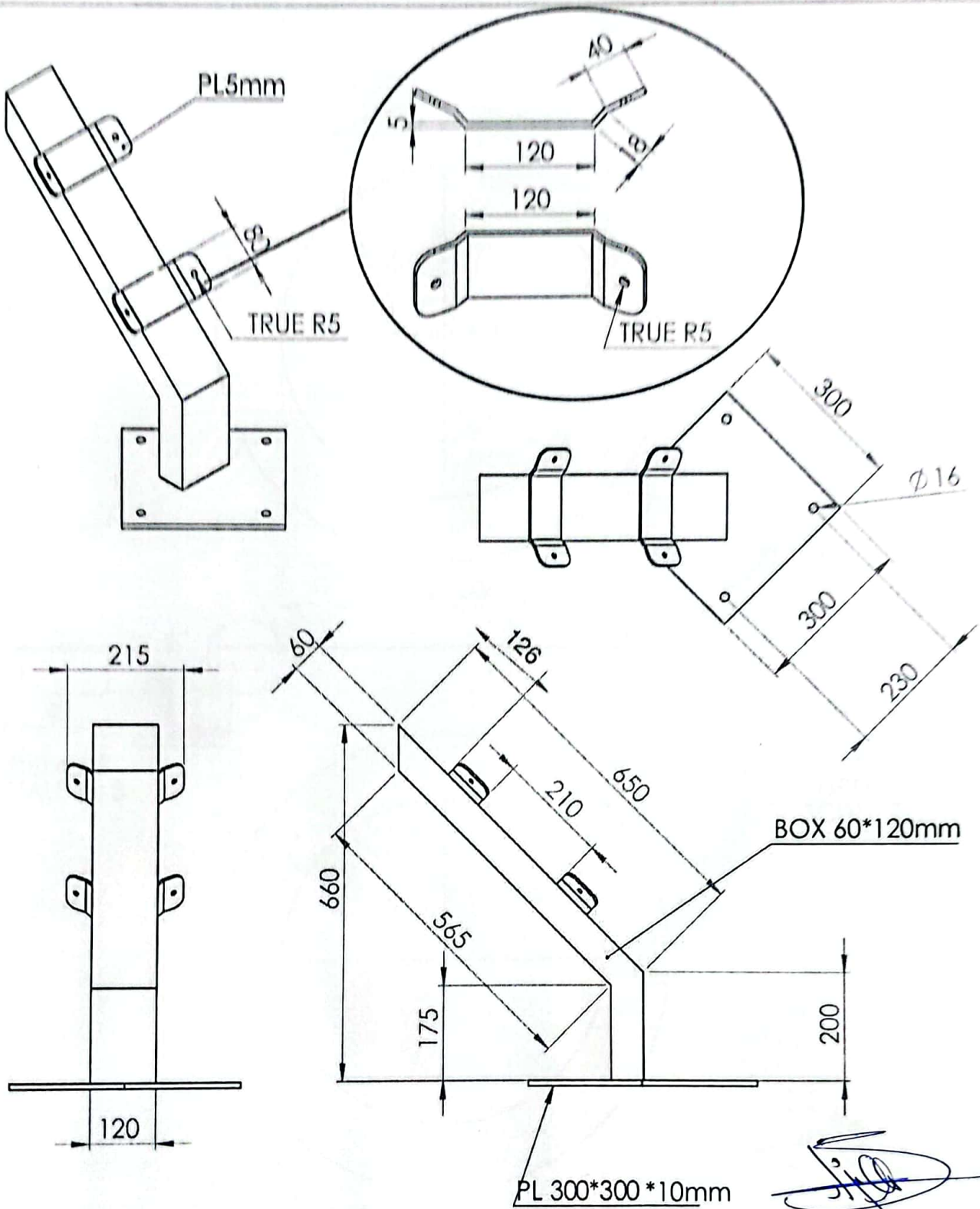
نقشه پارت بندی



SCALE 1 : 12



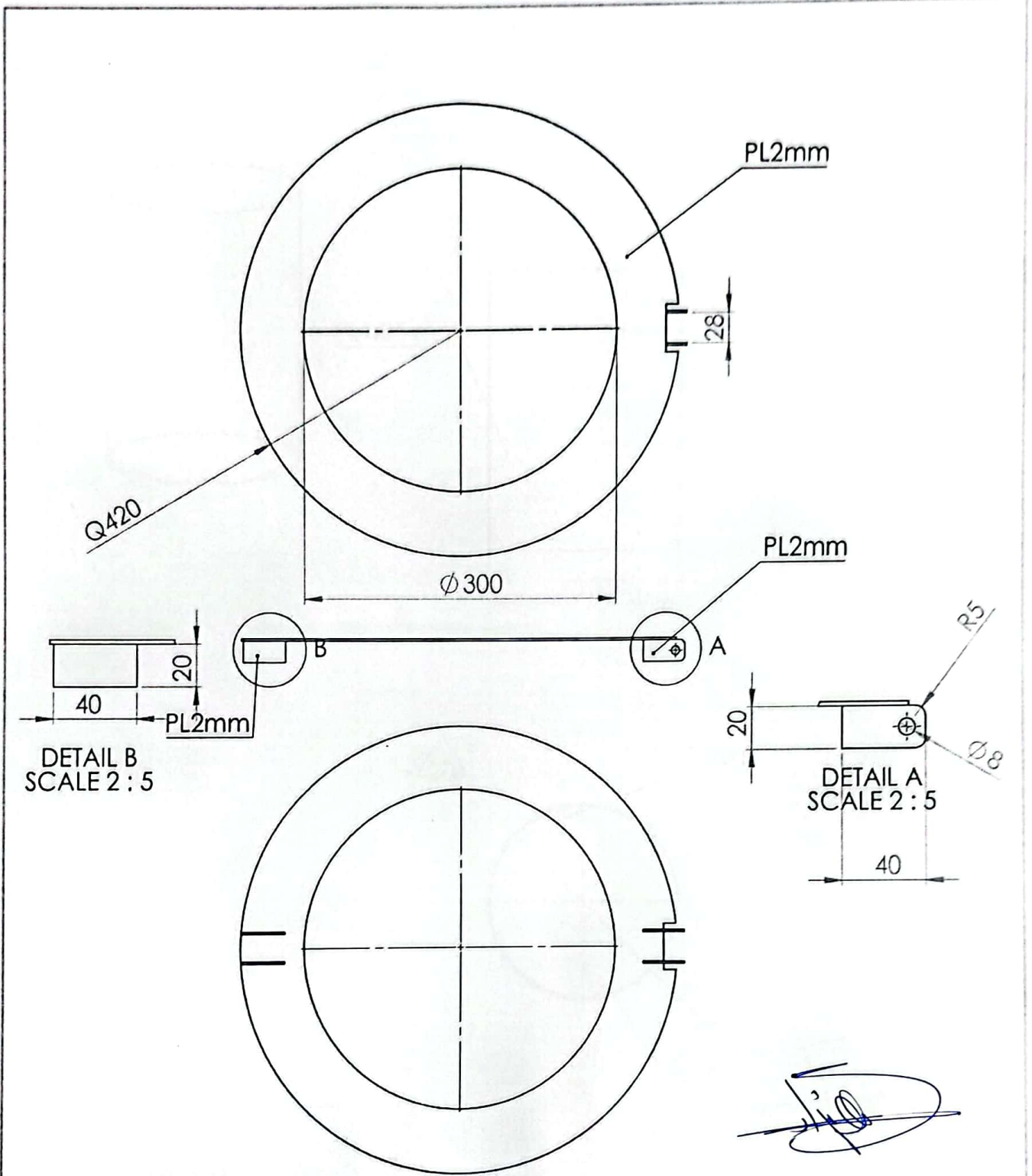
SCALE 1 : 12



سازنده موظف است قبل از ساخت کلیه قطعات را از نظر مونتاژی چک نماید و در صورت وجود مشکل با هماهنگی کارفرما نسبت به رفع آن اقدام نماید. در غیر این صورت هیچ ادعایی پذیرفته نمی باشد.

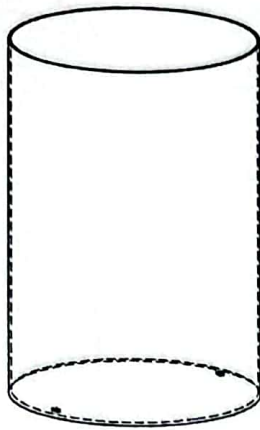
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		FINISH:		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	
NAME	SIGNATURE	DATE			
DRAWN					
CHK'D					
APP'VD					
MFG					
Q.A					
			مساحت سطح رنگ: حدود ۰.۸ متر مربع		
			WEIGHT: 17kg		

مشخصات فنی	
پایه از قوطی ۱۲۰*۶۰ میلیمتر با ضخامت ۲.۵ میلیمتر سر و ته قوطی کامل با ورق جوش هواپند می شوند پوشش رنگ یک لایه ۲۰۰ میکرون اپوکسی میانی و لایه نهایی ۶۵ میکرون پوشش پلی اورتان. تمامی سطوح قبل از رنگ آمیزی سند بلاست می گردند. تمامی جوشکاری ها می بایست به روش CO ₂ و کاملاً سنگ خورده باشند. ورق اتصال پایه به سطل به در محل اتصال به پایه فول جوش میگردد.	
DWG NO.	Part3
	A4
SCALE: 1:10	SHEET 1 OF 1

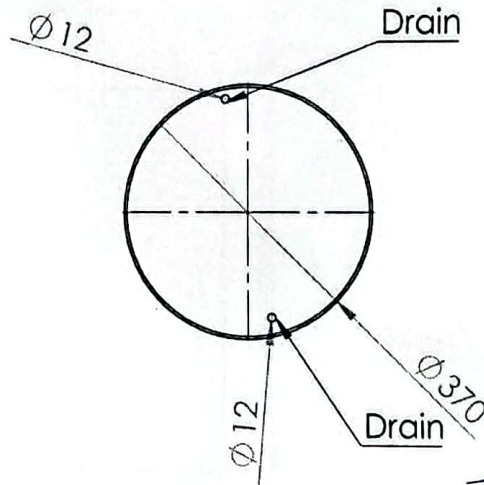
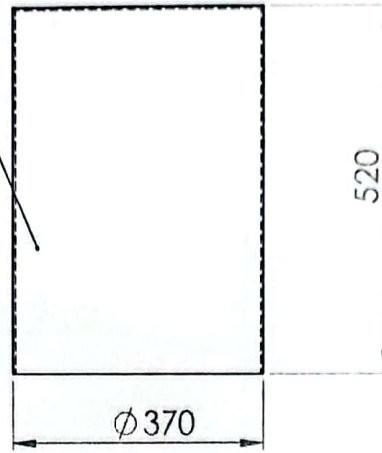


سازنده موظف است قبل از ساخت کلیه قطعات را از نظر مونتاژی چک نماید و در صورت وجود مشکل با هماهنگی کارفرما نسبت به رفع آن اقدام نماید. در غیر این صورت هیچ ادعایی پذیرفته نمی باشد.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		FINISH:		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		مشخصات فنی	
SURFACE FINISH:						ضخامت ورق درب ۲ میلیمتر می باشد.	
TOLERANCES:						پوشش رنگ یک لایه ۷۵ میکرون زینک ریج اپوکسی (با خلوص ۹۵ درصد روی) ،	
LINEAR:						یک لایه ۲۰۰ میکرون اپوکسی میانی و لایه نهایی ۶۵ میکرون پوشش پلی اورتان.	
ANGULAR:						تمامی سطوح قبل از رنگ آمیزی سند بلاست می گردند.	
NAME	SIGNATURE	DATE				تمامی جوشکاری ها می بایست به روش CO ₂ و کاملاً سنگ خورده باشند.	
DRAWN						تمامی لبه های تیز سنگ خورده می باشد.	
CHKD						جنس پین لولا درب استنلس استیل ۳۰۴ می باشد.	
APPVD							
MFG							
Q.A							
						Part2	
						A4	
						ساحت سطح رنگ: حدود ۰.۷ متر مربع	
						WEIGHT: 1kg	
						SCALE:1:5	
						SHEET 1 OF 1	



PL1.25 mm



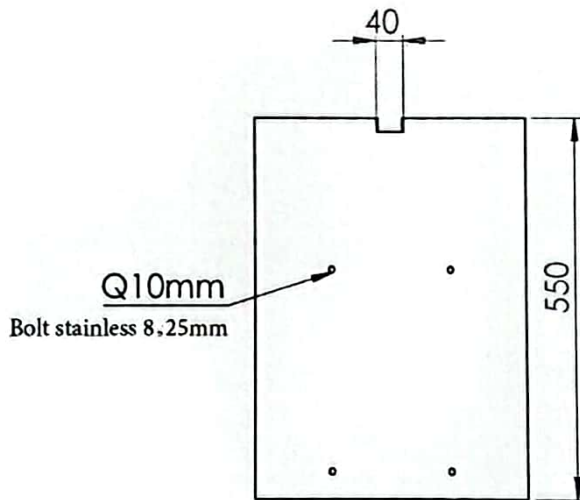
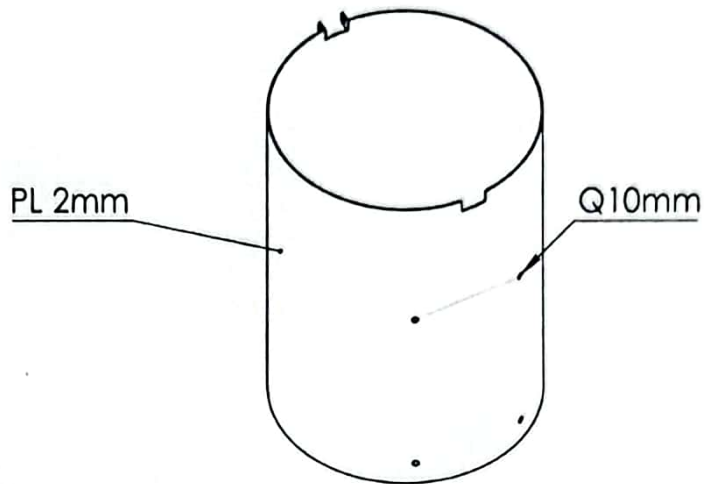
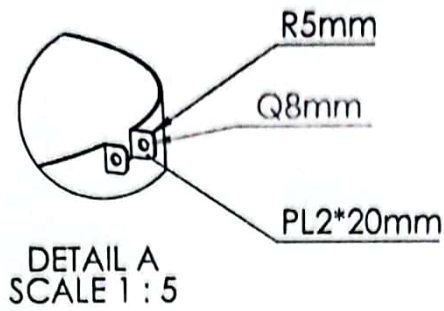
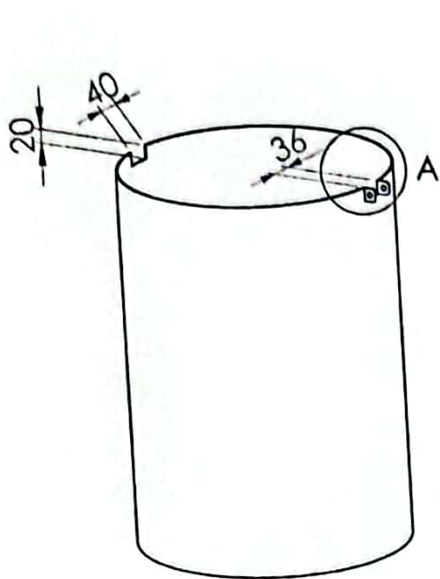
سارنده موظف است قبل از ساخت کلیه قطعات را از نظر مونتاژی چک نماید و در صورت وجود مشکل با هماهنگی کارفرما نسبت به رفع آن اقدام نماید. در غیر این صورت هیچ ادعایی پذیرفته نمی باشد.

مشخصات فنی:

ورق مورد استفاده جهت سطل درونی دارای پوشش گالوانیزه گرم حداقل ۴۰ میکرون و بد ضخامت ۱.۲۵ میلیمتر می باشد.
عملیات گالوانیزاسیون بعد از اتمام مراحل ساخت و جوشکاری صورت میگیرد

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		FINISH:		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	
NAME	SIGNATURE	DATE			
DRAWN					
CHK'D					
APPV'D					
MFG					
Q.A			MATERIAL:	DWG NO.	Part4
			WEIGHT: 7.7kg	SCALE:1:10	SHEET 1 OF 1

A4



سازنده موظف است قبل از ساخت کلیه قطعات را از نظر مونتاژی چک نماید و در صورت وجود مشکل با هماهنگی کارفرما نسبت به رفع آن اقدام نماید. در غیر این صورت هیچ ادعایی پذیرفته نمی باشد.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		FINISH:	DEBUR AND BREAK SHARP EDGES	مشخصات فنی ضخامت ورق سطل بیرونی ۲ میلیمتر میباشد. جنس پین لولا و پیچ های اتصال سطل به پایه استیل ۳۰۴ می باشد. پوشش رنگ یک لایه ۷۵ میکرون زینک ریج اپوکسی (با خلوص ۹۵ درصد روی) ، یک لایه ۲۰۰ میکرون اپوکسی میانی و لایه نهایی ۶۵ میکرون پوشش پلی اورتان. تمامی سطوح قبل از رنگ آمیزی سند بلاست (S2.5) می گردند. تماسی جوشکاری ها می بایست به روش CO2 و کاملاً سنگ خورده باشند. درز جوش می بایست بر روی محل اتصال به پایه قرار گیرد تا در معرض دید نباشد. بر روی دو طرف سطل بوته ای با ابعاد ۱۵ × ۴۵ سانتیمتر از شیرنگ مهندسی نصب می گردد
DRAWN	NAME	SIGNATURE	DATE	
CHKD				
APPVD				
MFG				
Q.A				
			مساحت سطح رنگ: حدود ۱۸ متر مربع	DWG NO.
			WEIGHT: 13kg	part 1
			SCALE: 1:10	A4
				SHEET 1 OF 1

مشخصات فنی سطل های زباله مسیبه دو جرحه

- سازنده ابتدا یک عدد از محصول را ساخته و بعد از بررسی در صورت نداشتن مشکل تولید به تعداد لازم صورت میگیرد.

پوشش رنگ

تمامی سطوح فلزی دارای رنگ به ترکیب زیر پوشش داده می شود.

تمامی سطوح با درجه تمیزی 5B2 سند پلاست میگردند.

لایه اول پوشش شامل 75 میکرون رنگ زینک ریج اپوکسی با خواص 95 درصد روی می باشد.

لایه میانی شامل 200 میکرون اپوکسی پلی آمید.

لایه آخر شامل 65 میکرون رنگ پلی اورتان یا رال رنگ مورد نظر کارفرما می باشد.

در صورت نبود امکان تهیه پوشش پلی اورتان مورد نظر کارفرما یک لایه رنگ خودرو یا لایه محافظت کپلر دو طبقه

اجرا می گردد و هیچگونه اضافه بهایی در این خصوص پرداخت نمی گردد.

جمع ضخامت کلی لایه های رنگ 440 میکرون می باشد و یا ایرلی اجرا می گردند.

تمامی لبه های تیز یا قلمو بین رنگ آمیزی لایه ها پوشش ششگانه داده می شوند.

• پوشش گالوانیزه گرم

پوشش سطل درونی گالوانیزه گرم می باشد که باید حداقل دارای 20 میکرون ضخامت باشد. عملیات

گالوانیزاسیون بعد از ساخت سطل از ورق و انعام جوشکاری صورت می گیرد. استفاده از ورق آماده گالوانیزه

مجاز نمی باشد.

• عملیات ساخت

روش مورد تایید جوشکاری در ساخت تمام قسمتها CO2 می باشد.

تمامی لبه های تیز می بایست سنگ زنی و یا سماع مناسب گرد شوند.

• پایه اصلی

این پایه از فولاد سایز 120x560 به ضخامت 3/5 میلیمتر ساخته که می بایست در انتها بالا یا یک پلیت مطابق

نقشه کاملاً هوایند گردد. همچنین قسمت تحتانی پایه بر روی بیس پلیت فول جوش می گردند. پایه به صورت

قطری مانند نقشه بر روی بیس پلیت نصب می شود.

ورق های نواری اتصال سطل به پایه بر روی پایه به صورت فول جوش جوشکاری گردیده و لبه های آن مطابق

نقشه مناسب با فرم سطل شکل داده می شود.

سطح پروبی

ضخامت ورق ۲ میلیمتر می باشد ورق می بایست کاملاً به صورت دایره نورد گردد درز جوش به صورت فول جوش جوشکاری گردیده و سنگ می خورد درز جوش در محل اتصال سطح به پایه قرار می گیرد تا در معرین دید نباشد همچنین قسمت زیرین سطح نیز به صورت فول جوش جوشکاری گردیده و کاملاً سنگ می خورد. لبه های نیز محل قرار گیر بین لولا بعد از اتصال کاملاً گرد می گردند. در انتهای سطح به سمت محل نصب در پایه مطابق نقشه به سوراخ تخلیه آب در نظر گرفته شده است. حتماً در ابتدا نیز گفته شده فرایند جوشکاری مورد تایید CO₂ است.

سطح درونی

جنس این سطح از ورق ۱.۲۵ میلیمتر بوده که می بایست پس از ساخت با ضخامت پوشش ۴۰ میکرون گالوانیزه گرم گردد. در انتهای سطح دو سوراخ تخلیه آب در نظر گرفته شده است.

درز سطح

درز سطح از ورق به ضخامت ۲ میلیمتر در نظر گرفته شده است. که در دو جهت مطابق نقشه تعبیه های برای نصب بین لولا و همچنین سیار راهنمای قرار گیری بر روی سطح اصلی در نظر گرفته شده است. رنگ درز می بایست یک تکه از ورق مناسب برش خورده باشد.

رنگ و برای آلات

پنج های مورد استفاده جهت اتصال پایه به سطح و همچنین بین لولا از جنس استیل ۳۰۴ نیکر می باشد - نوشته شبرنگ

بر روی دو طرف سطح یک نوشته از جنس شبرنگ مهندسی به رنگ دلخواه کارفرما یا ایجاد ۴۵×۱۵ سانتیمتر نصب می گردد.

• تمامی مراحل کار شامل سند بلاست رنگ آمیزی جوشکاری می بایست با هماهنگی کار فرما صورت گیرد و گزارش آن به صورت مصور ارائه شود. جنس و RAL رنگ و برند آن می بایست دارای تاییده کارفرما باشد.

سازنده حداقل می بایست به مدت ۶ ماه محصول و به مدت دو سال پوشش رنگ آن را گارانتی نماید.

